



För en hållbar framtid

Långsiktigt miljö- och
kvalitetsarbete

Vår roll i en hållbar utveckling

Som importör och distributör ställer vi höga krav på oss själva och våra leverantörer och tar ett stort ansvar längs med hela varukedjan. Vi värnar såväl om miljön i våra hemtrakter i de värmländska skogarna som att allt går rätt till i produktionen av våra importerade produkter.

Vi arbetar uteslutande med samarbetspartners som är kvalitetscertifierade och för en nära dialog där vi följer upp deras arbete. Det är otroligt viktigt för oss att samarbeta med företag som har en seriös kvalitets- och miljöpolitik.

I direkt påverkan på miljön arbetar vi hårt med att skapa en så miljöeffektiv och optimerad logistikkedja som möjligt. Detta berör trafik både inom Sveriges gränser och ute i vårt upptagningsområde i övriga Europa. Vi ser till att köra fulla lastbilar och minimerar antalet upphämtningsplatser genom en optimerad logistikplanering.

I produktutvecklingen är hållbarhetsarbetet också en avgörande faktor. Vi arbetar till exempel enbart med MSC-märkt tonfisk och försöker alltid påverka våra leverantörer att fatta långsiktigt hållbara beslut. Under 2016 har vi aktivt tagit beslutet att certifiera oss för hantering av ekologiska produkter.

Detta arbetar våra partners med redan idag:

- Sampaketerar varuflöden
- Utnyttjar lastutrymme optimalt (bommar/skiljevägg)
- Kontrollerar regelbundet bränsleförbrukningen i lastbilsflottan
- Utbildar om bränslesnålt körsätt
- Miljövänliga belysningsalternativ
- Värmeåtervinning i fastigheterna
- Reducerar avfall och återvinner

Man visar miljöhänsyn i både tanke & handling.

Grön logistik & ansvarsfulla transporter

Då vi inte ombesörjer en egen transportflotta krävs det att vi ställer stora krav på våra logistikpartners. De företag vi valt att arbeta tillsammans med är utvalda med omsorg och har väl utvecklade kvalitets- och hållbarhetsplaner.

Utrikes arbetar vi tillsammans med Nagel-Group och de sköter samtliga våra transporter från Europa till vårt lager i Sverige. I sin egen hållbarhetsplan skriver de *"Vi satsar konsekvent på att sampaketera varuflöden samt på miljö- och resursbevarande teknologier"*.

Man gör regelbundna kontroller av förbrukning och främjande av ett bränslesnålt körsätt. Låga förbruknings- och emissionsvärden värderas högt och utvärderas noggrant när man köper in nya fordon. Likaså innehåller den kravprofil som man följer vid nya inköp däck med lågt rullmotstånd.

Inrikes är vår samarbetspartner Bring Frigo som, precis som Nagel-Group, strävar efter att minimera sin miljöpåverkan. Man utbildar därför sina medarbetare i miljöfrågor. Man arbetar aktivt med att minska utsläpp av växthusgaser från den egna transportverksamheten och väljer förnybart bränsle där det går och köper el från förnybara källor.

Vi har dokumenterade rutiner som följs upp med egenkontrollprogram och interna revisioner.

Trovärdighet & certifiering

Vi är certifierade enligt IP-standard och Sigill kvalitetssystem AB:s grundcertifiering IP Livsmedel. Denna standard innehåller krav baserade på livsmedelslagstiftningen och befäster vårt goda arbete rörande HACCP, livsmedelssäkerhet, spårbarhet, hygien och märkning. Vi är även certifierade för hantering av ekologiska och KRAV-märkta produkter och är anslutna till REPA.

Vi har ett heltäckande kvalitetssäkringsprogram som lever upp till och förväntas av såväl kunder som myndigheter. Vi kontrolleras regelbundet av en oberoende ackrediterad part, i vårt fall Prosanitas.

Genom att vara certifierade enligt IP-standard åtar vi oss bland annat:

- Relevanta lagar och förordningar ska följas i den certifierade verksamheten.
- Skyldighet att ta del av förändringar i reglerna som Sigill Kvalitetssystem AB meddelar.
- Ansvara för att tjänsteleverantörer får information om kraven och åtar sig att uppfylla reglerna.
- Ansvara för att mark, byggnader, maskiner etc. som används i verksamheten uppfyller reglerna även om ägaren inte är det certifierade företaget.
- Medverka vid och underlätta så att revisioner kan genomföras på företaget, vilket också gäller oanmälda revisioner.
- Skyldighet att till certifieringsorganet anmäla alla planerade förändringar i produktionen, som kan ha betydelse för certifieringen (t.ex. ägarbyte och utvidgning av verksamheten).

IP Livsmedel

CERTIFIKAT

Härmed intygas att

Tilab International AB

Org.nr. 556829-5827

Fastighetsbeteckning: Ilanda 1:38, Fjärrviksvägen 1, 653 50 Karlstad, Sverige

Uppfyller kraven i standarden IP Livsmedel utgiven av Sigill Kvalitetssystem AB

Certifikatet omfattar grossistverksamhet av kyl frys och kolonialvaror.

Certifieringens omfattning och villkor framgår av certifieringsbeslutet

Certifikat nr. 181410988

Datum för revision:

2018-03-05

Nästa revision före:

2020-02-06



Charlotte Davidson, Verkställande direktör
ProSanitas Certifiering AB,
Box 9006, SE-400 91 Göteborg

Certifikat utfärdat:

2018-03-28

Certifikatets utgångsdatum:

2020-03-20

PROSANITAS CERTIFIERING



SIGILL
KVALITETSSYSTEM AB



GC-nr. 17-25095

EU Ekologisk / EU Organic

CERTIFIKAT

CERTIFICATE

Härmed intygas att
This is to certify that

Tilab International AB

Org.nr./Reg.no. 556829-5827

Fjärrviksvägen 1, 653 50 Karlstad, Sverige

har blivit reviderat och uppfyller kraven för rådets förordning för ekologisk produktion och märkning av ekologiska produkter (EG) nr 834/2007 med tillämpningsföreskrifterna (EG) nr 889/2008.

has been revised and fulfils the requirements for a Council Regulation on organic production and labeling of organic products (EC) No 834/2007 of the Regulations (EC) No 889/2008.

Certifikatet omfattar regelområde:
This certificate includes the standard area:

Hantering och Införsel av livsmedelsprodukter.
Handling and bringing in of food products.

Certifieringens omfattning och villkor framgår av certifieringsbeslutet
The scope and conditions of certification are specified in the certification decision

Certifikat nr. 181410989

Datum för revision:
Date of audit:
2018-03-05



Charlotte Davidson, Verkställande direktör
ProSanitas Certifiering AB,
Box 9006, SE-400 91 Göteborg

Certifikat utfärdat:
Certificate issue date:
2018-03-27

Certifikatets utgångsdatum:
Certificate expiry date:
2019-03-07

PROSANITAS CERTIFIERING



1814
ISO/IEC 17065

SE-EKO-07



Miljöarbete i organisationen

Vårt kvalitets- och miljöarbete omfattar projekt och aktiviteter med anknytning till all verksamhet i företaget. Vi för en ständig dialog med våra högt certifierade kunder och leverantörer om vilka nästa steg vi kan ta i utvecklingen för att hålla så hög klass och kvalitet som möjligt.

Vi har på börjat en kvalitetssäkring av vår verksamhet som kommer mynna ut i en BRC-certifiering under 2018-2019. Vi har även påbörjat en process där vi ska byta ut samtliga tjänstebilar till miljöklassade modeller.

Vi arbetar också med att skapa en så låg energiförbrukning som möjligt. Vi återanvänder bland annat energi från våra kylaggregat för att värma upp våra lokaler. Vi har också påbörjat ett byte av elleverantör. Idag har vi ett avtal med en leverantör som erbjuder ursprungsgaranti och som erbjuder information om vilken miljöpåverkan elproduktionen medför. Vårt nya avtal innebär att vi kommer att köpa 100 % grön el från ett helsvenskt bolag som enbart arbetar med förnybara källor som vatten- och vindkraft.

Ett fortgående mål är att hela tiden minska matsvinnet, både här hos oss och ute hos våra kunder. Det gör vi genom att föra en minutiös lagerhållning men också genom att noggrant handplocka vårt sortiment och erbjuda attraktiva priser. På så sätt ger vi produkterna rätt förutsättningar ute på marknaden.

Några av våra partners bidrag till hållbarhet

The member companies of the consortium select the best Italian milk produced by our farmers in the Po Valley, Certified by the Italian Farmers' Association (A.I.A.), and they guarantee the freshness of the milk through all stages of processing, from pasteurisation to bottling, up to the production of creams and aged cheeses.

Thanks to our guaranteed supply chain, not only can we ensure the quality of the Virgilio brand products, but we also represent the oldest dairy and gastronomic traditions, to offer wholesome and genuine traditional Italian products to the consumer.



Quality certificate from the CSQA and the Italian Farmers' Association

SUSTAINABILITY FOR THE FUTURE

As a manufacturer of food products for daily consumption, our goal is to fulfil our customers' requirements. Compliance with legal provisions is a matter of course for us. We design our production processes with consumer protection, hygiene, environmental protection and occupational safety in mind.

Our production sites, production areas and product groups are certified according to various standards and are externally audited on a regular basis:

Certifications for specific product groups

- HALAL
- Kosher
- UTZ – sustainably produced cacao
- RSPO – sustainably produced palm oil

Henry Lamotte FOOD GmbH » Sustainability » Environmental protection

Environmental Protection

For us, environmental protection starts at our front door. Our environmental protection officer always has an eye on environmental issues. Our employees can also take advantage of an on-site charging station for electric cars.

Environmental protection officer

Our environmental protection officer is responsible for monitoring our waste and sewage disposal systems. This officer also drafts the annual environmental protection report with information about our consumption of electricity, gas, oil and water.

Dolphin SAFE



SAFE is an international monitoring programme for dolphin-safe tuna fisheries, which was first installed in 1990 by the American Earth Island Institute (EII). SAFE is ISO-9001 and ISO-14001 certified and has a team of 12 monitors, who ensure that the 400 tuna fish producers in 52 countries observe the strict SAFE guidelines. More than 90% of the world's tuna fish companies adhere to these guidelines. Consumers can find approved products by looking for the SAFE logo on the products they purchase.



The environment, energy and water

- Installation of cooling water circuits on the production lines to achieve a more than 50% reduction in water consumption.
- Heat recovery using a heat exchanger system on the chillers.
- The waste heat generated is used for heating water for cleaning and heating purposes.
- Reduction in heat losses through efficient building insulation.
- The cooling systems are equipped with energy-efficient motors which meet the newest efficiency class for the reduction of waste heat and power consumption.
- 100% of our power consumption covered by hydroelectricity since 01.01.2015.
- Use of regenerative materials for both existing and new buildings.
- Recultivation of a surface area measuring more than 10,000 m² with native trees and shrubs.
- The environmental impact, careful use of resources and energy saving factors are taken into consideration during the planning stage of our systems and construction projects.

Climate protection is child's play with Zott

Everyone is able to make a contribution to the environment in their direct field of influence and to get involved in ensuring a world for future generations that we can all live in and love. We believe in this also, and support the "Plant-for-the-Planet" pupil initiative founded in 2007 in the realisation of its vision of a greener earth. In the last three years, we have already set up five academies at our sites in Germany and Poland. With the "Zott Plant-for-the-Planet academies", we offer the children of our employees and milk suppliers exciting, interactive and informative events. It is our aim to actively contribute towards climate protection, to learn even more about the climate crisis and climate justice and to deliberately save resources.

Vår kvalitets- och miljöpolicy

Vi skall genom öppenhet och engagemang för miljöfrågorna skapa förtroende för vår verksamhet hos kunder, ägare, anställda, allmänhet och myndigheter. Detta förtroende ska vi också agera utifrån. Genom att ständigt värdera det vi gör utifrån dess miljöpåverkan arbetar vi för en hållbar framtid.

Nedan nämnda punkter åskådliggör vår inställning:

- Vi skall med en helhetssyn, ständig förbättring och mätbara miljömål eftersträva lägsta möjliga påverkan på miljön.
- Vi skall följa tillämplig miljölagstiftning samt de lagar, förordningar och föreskrifter som vi berörs av.
- Vi skall i all verksamhet hushålla med naturresurser och energi.
- Vi skall sätta människors hälsa och säkerhet i centrum.
- Vi skall på förhand analysera miljöpåverkan av nya verksamheter.
- Vi skall öka kunskapen och medvetandet kring miljöfrågor hos våra medarbetare.
- Vi skall ställa lika höga miljökrav på leverantörer, entreprenörer och samarbetspartners som vi ställer på vår egen verksamhet.
- Vi skall se miljöförbättrande åtgärder som investeringar.
- Vi skall verka för en saklig, säker och relevant information och kommunikation gentemot våra partners.

Miljöorganisation

Genom att ha utsett en miljöansvarig har vi möjlighet att samordna och integrera miljöfrågor i verksamheten och med våra leverantörer. Vårt miljöarbete omfattar projekt och aktiviteter som har anknytning till allt vi gör inom företaget. Att bedriva ett aktivt miljöarbete och minska företagets miljöpåverkan är ett fortlöpande arbete som kräver ständiga förbättringar. Genom att föra en tät dialog med såväl kunder som leverantörer samt efterfölja våra certifieringars kravställningar kommer vi hela tiden att arbeta för att hålla högsta möjliga kvalitetsnivå.



Våra kvalitets- och miljömål

- Att aktivt informera om vårt kvalitets- och miljöarbete, både internt och externt.
- Vi ska påverka våra leverantörer till att fatta både miljömässigt och socialt ansvarstagande beslut, om de inte redan aktivt gör det.
- Vi ska fortsätta utveckla våra affärer i geografiska områden där vi opererar redan idag. På så vis kan vi fortsätta och utveckla utnyttjandet av våra logistikfordelar.
- Vi ska minska svinet med 25 % under 2018.
- Vi ska fortsätta arbetet med att erbjuda våra kunder ekologiska alternativ och utveckla sortimentet.
- Vi ska fortsatt inte ta in några rödlistade fiskprodukter i vårt sortiment.
- Vi ska inom en period av två år ha gått över till grön el från 100 % förnybar energi.
- Vi ska inom en period av två år enbart ha tjänstefordon av miljöklassad modell.



*Tack för
din tid!*