



Där aluminium är huvudsaken

Åre kommun är mest känd för Åreskutan med dess möjligheter till skidåkning. Men när aluminiumtidningen besöker Åre har vi aluminium i tankarna och då ett speciellt företag som heter Åre Produktion, specialister på att bearbeta aluminium. Thomas Olsson, vd och företagets ägare, hämtar mig på hotell TOTT i Åre och vi beger oss till Åre Produktion (som ligger i Järpen).

Thomas engagemang får mig att komma igång direkt på morgonen. Snabbt och medryckande börjar Thomas berätta om Åre, företagandet, familjen och skolan. Vi gör en snabbvisit i hans hus för att hämta lite papper. Sedan svänger han av vägen för

att visa den nya tomten han har köpt för att bygga en ny fabrik. Det är så han är, engagerad, snabb och entusiastisk.

För många företag är bearbetning av aluminium en del av en större verksamhet. För Åre Produktion är det tvärt om. Inget annat material kommer i närheten av verkstaden. Det är också därför företaget har gjort sig känt för att vara riktigt duktig på att bearbeta just aluminium.

– Vi får många förfrågningar om att bearbeta andra material, men faktum är, att om man ska vara riktigt konkurrenskraftig så måste man nischa sig, berättar Thomas Olsson.

Att bli duktig på aluminium innebär för Thomas att samla erfarenhet. Det är

andra tekniker med att bearbeta aluminium jämfört med stål. Det gäller att veta hur man angriper problemen, undviker att det kladdar och kletar, ska man borra eller fräsa, vilken kylvätska är lämplig, horisontalt eller vertikalt läge etc.

Den största produkten som Åre Produktion bearbetar är ventilhus. En av de saker som kännetecknar företaget är den höga finishen på dessa ventilhus. Genom att få kunderna att acceptera att man bearbetar bort 1 mm runt om så får man inte bara rena och fräscha ytor, man har också eliminerat en felkälla. Varje ventilhus håller exakt samma mått. Tomas menar att merkostnaden för den höga finishen är försvinnande liten jämfört med den kvalitetssäkring man får.



Åre Produktion har investerat i en egen monteringsavdelning. Där sätter man ihop detaljer till färdiga system, provar och levererar färdiga komponenter till kund.



Åre Produktion äger alla verktyg själva, därmed har man också kontroll på kvalitén.

För Thomas är den höga finishen och kvaliteten ett sätt att jobba eller snarare ett sätt att leva. När jag i snabbt tempo får företagets kvalitetshandbok beskriven för mig förstår jag att det inte bara är tomma ord. Hela företaget känner för varje produkt och varje moment som passerar lokalerna. Personalen vägrar lägga in rutiner som inte förbättrar kvaliteten.

– Ibland har vi rätt tuffa diskussioner med våra kunder om detta. Det handlar om att



Det ligger mycket stolhet i det som personalen på Åre Produktion gör. Thomas Olsson gör hellre en dålig affär en lämnar från sig en dålig produkt. "Vi driver ju den här verksamheten för att det är roligt".

fånga in problemen och hela tiden använda de erfarenheter vi får och alltid göra nya fel, aldrig gamla fel. Det är jätteviktigt, berättar Thomas.

I företagets kvalitetshandbok ska det alltid ges en konstruktiv åtgärd vid fel som t.ex "vi har ändrat så här" eller "vi gör så är i stället". Företaget vägrar att skriva "vi har vidtalat operatör".

– Det är ingen som vill göra fel, det hjälper inte att tala om för operatören att "du får inte borra det där hålet snett". Det finns alltid en orsak till att hålet har blivit snett och det är det vi ska åtgärda. Är man någorlunda kompetent lär man sig av felet, vilket vi blir än bättre på. En bra hanterad reklamation kan ge mer goodwill en ingen reklamation, berättar Thomas.

Hög tillväxt

Åre Produktion har växt med ca 25% årligen sedan starten 2001 och under 2007 räknar Thomas med att omsätta 12 Mkr. Till en början var man tre anställda med

en fleroperationsmaskin av märket Mazak. Idag är man 10 anställda och för tillfället har man tre maskiner: Två fleroperationsmaskiner, Mazak PFH 4800 och Mazak FH 4800 samt en fleroperationssvarv Mazak Integrex 200-IV.

Förutom flera maskininvesteringar så har man dessutom investerat mycket i programvaror.

– Det är viktigt att konstruktionen är anpassad för aluminium. Därför har vi invest-

erat i en egen CAD-avdelning, vilket ger oss möjligheter att hjälpa kunden att optimera konstruktionen, berättar Thomas.

Genast visar Thomas ett exempel på hur det kan gå till när han "förhandlar" med kunden om en konstruktion. Han tar fram och visar en luftmanöverventil för att styra hydrauliken i lastbilar.

– Tidigare fanns den här produkten i tre varianter och den var pressgjuten. Idag bearbetar vi fram endast en variant åt kunden. Vi monterar produkten färdig till kund och dessutom har vi förbättrat konstruktionen. Styckekostnaden blev dyrare, men i stället fick kunden en inköpskanal, ett artikelnummer och slipper en massa kvalitetsproblem. Vi kan också köra mindre serier åt kunden. Dessutom så behöver han inte betala för gjutverktyget, berättar Thomas.

För Thomas är det viktigt att vara en part och inte enbart en leverantör. Väldigt mycket av det som Åre Produktion gör är ett resultat av samarbete med kunden. Då



Är du teknisk kunnig kan du lära dig att programmera en fleroperationsmaskin på en eftermiddag, men att göra ett program kan ta flera år. Kunskapen är att kunna se i vilken ordning de olika momenten ska köras och varför. Tomas Wiklund arbetar med en av fleroperationsmaskinerna.

är det också viktigt att ha kunder som är öppna för samarbete.

Får det man betalar för

Åre Produktion använder sig av standardverktyg så långt det går och för några år sedan bestämde man sig för att äga alla verktyg själv. Tidigare kunde kunden äga verktyget, som ibland kunde ge företaget kvalitetsproblem. Genom att äga alla verktyg själv så har man nu kontroll över dess kvalitet.

– När det gäller verktyg så får man det man betalar för. Pris och kvalitet hänger oftast ihop. En pinnfräs som kostar hälften går oftast bara hälften så länge. Det gäller att hitta en leverantör som man kan lita på, menar Thomas.

Aluminium är inte bara aluminium

Hela Åre Produktion brinner för aluminium, vilket också innebär att man har stor kunskap om materialet och därför kan

hjälpa kunden i svåra situationer. Eftersom företaget är specialist på hydraulikdetaljer i aluminium så kommer materialkunskapen väl till pass.

– Aluminium är ju inte bara "aluminium". Det som är kul är att det finns väldigt många kvaliteter idag, vilket gör att vi kan lösa många problem, berättar Thomas.

Hydraulikdetaljer är känsliga för tryck, samtidigt vill kunden få ner vikten. När det gäller vikt så är aluminium perfekt, men när det gäller tryck kan det uppstå problem med aluminium.

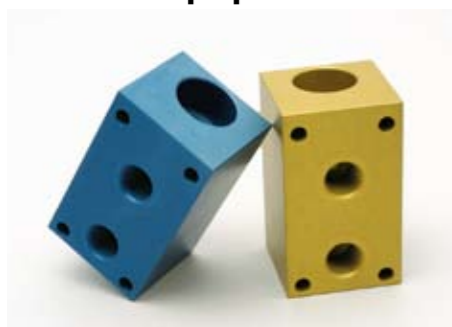
– Det finns flera höghållfasta aluminiumlegeringar som vi kan lösa många problem med, men ibland får kunden gå över till stål. Men då får han vända sig till någon annan leverantör, eftersom vi inte kör något annat material än aluminium, avslutar Thomas.

Text: Torbjörn Larsson
Foto: Stefan Linnerhag
Robert Torma



Thomas Olsson (th), vd och ägare, Åre Produktion går igenom ett arbete tillsammans med Lennart Hedman.

Exempel på bearbetade aluminiumprodukter hos Åre Produktion AB



Produkt: Anodiserade hydraulblock.



Produkt: Växelhus till en skoterveriator.



Produkt: Bearbetad, monterad och provad hydraulisk el-ventil.



Produkt: Fäste för hydraulcylinder.



Produkt: Elektroniklåda.



Produkt: Bearbetad, monterad och provad luftcylinder.