

Riktvärden för håldiametrar, ST-gänga

Värdena i tabellen gäller för sätthärdade skruvar av stål.

| Gänga | Plättjocklek | Håldiameter | | | | | | | Frigående hål |
|---------------|---------------|-----------------------------|---------------------------|-----------------------------|---------------------------|---|------------|-------------|---------------|
| | | Stål, Mässing, Koppar* | | Aluminium | | Gjutmetall-legering av zink magnesium aluminium och mässing | Plast | | |
| | | Dornade eller uppslagna hål | Borrade eller Klippta hål | Dornade eller uppslagna hål | Borrade eller Klippta hål | | Härd-plast | Termo-plast | |
| Hålgrupp 1A | Hålgrupp 1B | Hålgrupp 2A | Hålgrupp 2B | Hålgrupp 3** | Hålgrupp 4** | Hålgrupp 5** | | | |
| ST 2,2 | -0,56 | | 1,6 | | | | | | |
| | (0,56) - 0,75 | | 1,7 | | 1,6 | | | | |
| | (0,75) - 0,88 | | 1,8 | | 1,6 | | | | |
| | (0,88) - 1,13 | | 1,8 | | 1,6 | 2x3 | 2x5 | 2x5 | 2,8 |
| | (1,13) - 1,38 | | 1,9 | | 1,7 | | | | |
| | (1,38) - 1,50 | | 1,9 | | 1,8 | | | | |
| ST 2,9 | -0,56 | 2,2 | 2,2 | | | | | | |
| | (0,56) - 0,63 | 2,5 | 2,3 | 2,2 | | | | | |
| | (0,63) - 0,75 | 2,5 | 2,3 | 2,2 | 2,2 | | | | |
| | (0,75) - 0,88 | 2,5 | 2,4 | 2,2 | 2,2 | 2,7x6,5 | 2,5x6,5 | 2,4x6,4 | 3,6 |
| | (0,88) - 1,25 | | 2,4 | 2,2 | 2,2 | | | | |
| | (1,25) - 1,38 | | 2,4 | | 2,2 | | | | |
| | (1,38) - 1,75 | | 2,5 | | 2,3 | | | | |
| | (1,75) - 2,50 | | 2,6 | | 2,4 | | | | |
| ST 3,5 | -0,56 | 2,8 | 2,6 | | | | | | |
| | (0,56) - 0,75 | 2,8 | 2,7 | 2,8 | | | | | |
| | (0,75) - 0,88 | 2,8 | 2,7 | 2,8 | 2,6 | | | | |
| | (0,88) - 1,25 | | 2,8 | 2,8 | 2,6 | | | | |
| | (1,25) - 1,38 | | 2,8 | | 2,7 | 3,3x6,5 | 3,2x6,5 | 3x6,4 | 4,2 |
| | (1,38) - 1,75 | | 2,9 | | 2,8 | | | | |
| | (1,75) - 2,50 | | 3 | | 2,8 | | | | |
| | (2,50) - 3,00 | | | | 3 | | | | |
| (3,00) - 6,00 | | | | 3 | | | | | |
| ST 4,2 | -0,5 | 3,5 | | | | | | | |
| | (0,50) - 0,63 | 3,5 | 3,2 | 3,5 | | | | | |
| | (0,63) - 0,88 | 3,5 | 3,2 | 3,5 | 2,9 | | | | |
| | (0,88) - 1,13 | 3,5 | 3,2 | 3,5 | 3 | | | | |
| | (1,13) - 1,38 | 3,5 | 3,3 | 3,5 | 3,2 | 3,9x6,5 | 3,8x8 | 3,7x8 | 5 |
| | (1,38) - 2,50 | | 3,5 | | 3,5 | | | | |
| | (2,50) - 3,00 | | 3,8 | | 3,7 | | | | |
| | (3,00) - 3,50 | | 3,9 | | 3,8 | | | | |
| (3,50) - 10,0 | | | | 3,9 | | | | | |
| ST 4,8 | -0,5 | 4 | | | | | | | |
| | (0,50) - 0,73 | 4 | 3,7 | 4 | | | | | |
| | (0,73) - 1,13 | 4 | 3,7 | 4 | 3,7 | | | | |
| | (1,13) - 1,38 | 4 | 3,9 | 4 | 3,7 | | | | |
| | (1,38) - 1,75 | | 3,9 | | 3,7 | | | | |
| | (1,75) - 2,50 | | 4 | | 3,8 | 4,5x6,4 | 4,5x8 | 4,3x8 | 5,8 |
| | (2,50) - 3,00 | | 4,1 | | 3,8 | | | | |
| | (3,00) - 3,50 | | 4,3 | | 3,9 | | | | |
| | (3,50) - 4,00 | | 4,4 | | 3,9 | | | | |
| | (4,00) - 4,75 | | 4,4 | | 4 | | | | |
| (4,75) - 10,0 | | | | 4,2 | | | | | |
| ST 5,5 | -1,13 | 4,7 | 4,2 | | | | | | |
| | (1,13) - 1,38 | 4,7 | 4,3 | | 4,1 | | | | |
| | (1,38) - 1,50 | | 4,3 | | 4,1 | | | | |
| | (1,50) - 1,75 | | 4,5 | | 4,2 | | | | |
| | (1,75) - 2,25 | | 4,6 | | 4,4 | | | | |
| | (2,25) - 3,00 | | 4,7 | | 4,6 | 5x7 | 5x9,5 | 4,8x9,5 | 6,6 |
| | (3,00) - 3,50 | | 5 | | 4,6 | | | | |
| | (3,50) - 4,00 | | 5 | | 4,8 | | | | |
| | (4,00) - 4,75 | | 5,1 | | 4,8 | | | | |
| | (4,75) - 10,0 | | | | 4,9 | | | | |
| ST 6,3 | -1,38 | 5,3 | 4,9 | | | | | | |
| | (1,38) - 1,75 | | 5 | | 5 | | | | |
| | (1,75) - 2,00 | | 5,2 | | 5 | | | | |
| | (2,00) - 3,00 | | 5,3 | | 5,2 | | | | |
| | (3,00) - 4,00 | | 5,8 | | 5,3 | 5,9x8 | 5,9x9,5 | 5,6x8 | 7,4 |
| | (4,00) - 4,75 | | 5,9 | | 5,4 | | | | |
| | (4,75) - 5,00 | | | | 5,6 | | | | |
| (5,00) - 10,0 | | | | 5,8 | | | | | |

*HB max 120. Vid hårdare material ökas tabellvärdena med 0,1-0,2 mm

**d₂ x min. inskrivningslängd.

Momak Teknik AB

Det mesta inom skruv och mutter