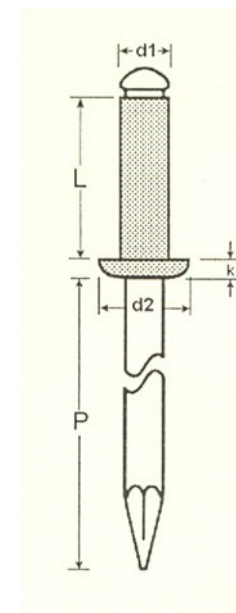


Blindnit med kullrigt huvud AL/ST

Diameter d1	∅ 2,4	∅ 3,2	∅ 4,0	∅ 4,8	∅ 6,4
d1 tolerans	+0,08/-0,10	+0,08/-0,10	+0,08/-0,15	+0,08/-0,15	+0,08/-0,15
d2	5,0 +0/-0,7	6,5 +0/-0,7	8,0 +0/-1,0	9,5 +0/-1,0	13,0 +0/-0,10
k	0,6 ±0,2	1,0 ±0,2	1,3 ±0,3	1,4 ±0,3	1,8 ±0,4
P min	27	27	27	27	31
Håldiameter	2,5	3,3	4,1	4,9	6,5
L +1/-0,2	Max materialtjocklek				
4	2,0	1,5			
6	4,0	3,5	3,0	3,0	
8	6,0	5,5	5,0	4,5	2,0
10	8,0	7,0	6,5	6,0	4,0
12	10,0	9,0	8,5	8,0	6,0
14		11,0	10,5	10,0	8,0
16		13,0	12,5	12,0	10,0
18		15,0	14,5	14,0	13,0
20		17,0	16,5	16,0	16,0
25		22,0	21,5	21,0	18,0
30			27,0	25,0	23,0
35			32,0	30,0	29,0
40				35,0	34,0
45				40,0	



Material

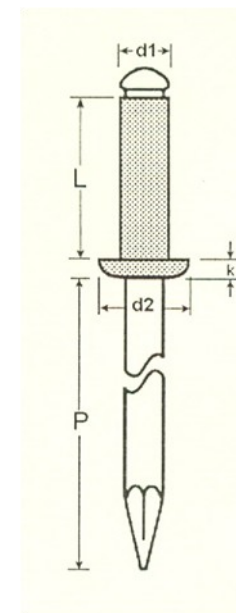
Nit Aluminium AlMg 3,5
 Splint Stål, fz

∅	Draghållfasthet	Skjuvhållfasthet
2,4	700 N	580 N
3,2	985 N	760 N
4,0	1560 N	1160 N
4,8	2230 N	1690 N
6,4	4090 N	3120 N

Blindnit med kullrigt huvud ST/ST

Diameter d1	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 4,8	Ø 6,4
d1 tolerans	+0,08/-0,10	+0,08/-0,15	+0,08/-0,15	+0,08/-0,15
d2	6,5 +0/-0,7	8,0 +0/-1,0	9,5 +0/-1,0	13,0 +0/-0,10
k	1,0 ±0,2	1,3 ±0,3	1,4 ±0,3	1,8 ±0,4
P min	27	27	27	31
Håldiameter	3,3	4,1	4,9	6,5
L +1/-0,2	Max materialtjocklek			
6	3,0	2,5	2,0	
8	5,0	4,5	4,0	
10	7,0	6,5	6,0	
12	9,0	8,5	8,0	8,0
14	11,0	10,5	10,0	10,0
15				11,0
16	13,0	12,5	12,0	
18		14,5	14,0	14,0
20		16,5	16,0	
22				
24		20,5	21,0	
25				
26		22,5		22,0
28		24,5		
30		26,5		26

Ø	Draghållfasthet	Skjuvhållfasthet
3,2	1600 N	1275 N
4,0	2740 N	1960 N
4,8	4600 N	3000 N
6,4	6100 N	4900 N

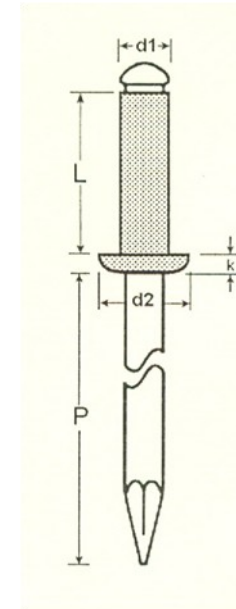


Material

Nit	Stål, fz
Splint	Stål, fz

Blindnit med kullrigt huvud Cuni/St

Diameter d1	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 4,8
d1 tolerans	+0,08/-0,10	+0,08/-0,15	+0,08/-0,15
d2	6,5 +0/-0,7	8,0 +0/-1,0	9,5 +0/-1,0
k	0,8 ±0,2	1,0 ±0,3	1,1 ±0,3
P min	27	27	27
Håldiameter	3,3	4,1	4,9
L +1/-0,2	Max materialtjocklek		
6	3,0	2,5	
8	5,0	4,5	4,0
10	7,0	6,5	6,0
12	9,0	8,5	8,0
14	10,5	10,5	10,0
16	12,5	12,5	12,0
18		14,5	14,0
20		16,5	16,0
22			18,0
25			21,0
27			23,5
30			26,5



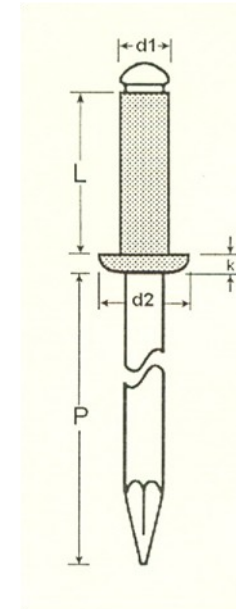
Material

Nit	Koppar/Nickel 70/30
Splint	Stål, fz

Ø	Draghållfasthet	Skjuvhållfasthet
3,2	1570 N	1100 N
4,0	2100 N	1900 N
4,8	3000 N	2800 N

Blindnit med kullrigt huvud CunilRF

Diameter d1	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 4,8
d1 tolerans	+0,08/-0,10	+0,08/-0,15	+0,08/-0,15
d2	6,5 +0/-0,7	8,0 +0/-1,0	9,5 +0/-1,0
k	0,8 ±0,2	1,0 ±0,3	1,1 ±0,3
P min	27	27	27
Håldiameter	3,3	4,1	4,9
L +1/-0,2	Max materialtjocklek		
6	3,0	2,5	
8	5,0	4,5	4,0
10	7,0	6,5	6,0
12	9,0	8,5	8,0
14	10,5	10,5	10,0
16	12,5	12,5	12,0
18		14,5	14,0
20		16,5	16,0
22			18,0
25			21,0
27			23,0
30			26,0



Material

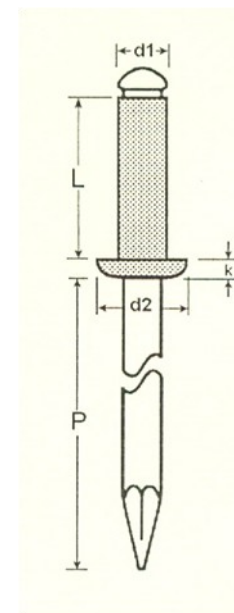
Nit	Koppar/Nickel 70/30
Splint	Rostfri A2

Ø	Draghållfasthet	Skjuvhållfasthet
3,2	1570 N	1100 N
4,0	2100 N	1900 N
4,8	3000 N	2800 N

Blindnit med kullrigt huvud RFIRF

Diameter d1	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 4,8
d1 tolerans	+0,08/-0,10	+0,08/-0,15	+0,08/-0,15
d2	6,5 +0/-0,7	8,0 +0/-0,7	9,5 +0/-1,0
k	0,8 ±0,2	1,0 ±0,3	1,1 ±0,3
P min	27	27	27
Håldiameter	3,3	4,1	4,9
L +1/-0,2	Max materialjocklek		
6	3,0	2,5	
8	5,0	4,5	4,0
10	7,0	6,5	6,0
12	9,0	8,5	8,0
14	11,0	10,5	10,0
16	13,0	12,5	12,0
18		14,5	14,0
20		16,5	16,0
25			21,0
30			26,0

Ø	Draghållfasthet	Skjuvhållfasthet
3,2	900 N	720 N
4,0	1250 N	980 N
4,8	1950 N	1420 N

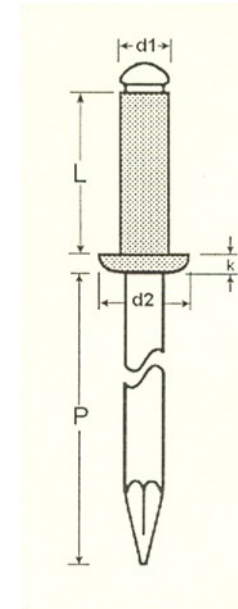


Material

Nit	Aluminium AlMg 2,5
Splint	Aluminium AlMg 5

Blindnit med kullrigt huvud Cu/St

Diameter d1	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 4,8
d1 tolerans	+0,08/-0,10	+0,08/-0,15	+0,08/-0,15
d2	6,5 +0/-0,7	8,0 +0/-0,7	9,5 +0/-1,0
k	0,8 ±0,2	1,0 ±0,3	1,1 ±0,3
P min	27	27	27
Håldiameter	3,3	4,1	4,9
L +1/-0,2	Max materialjocklek		
6	3,0	2,5	
8	5,0	4,5	4,0
10	7,0	6,5	6,0
12	9,0	8,5	8,0
14		10,5	10,0
16		12,5	12,0
18			14,0
20			16,0



Material

Nit Koppar
 Splint Stål, fz

Ø	Draghållfasthet	Skjuvhållfasthet
3,2	1200 N	980 N
4,0	2200 N	1600 N
4,8	3000 N	2300 N