

DALA°PR[®]OPFIL AB

TAKPANNA



tilpannan

DALA°PR^oFIL AB

snabb säker flexibel

Dala-Profil AB är ett privatägt, tillverkande företag som grundades 1980. Företaget finns i Borlänge - i hjärtat av plåtriket - med försäljning och tillverkning.

STILPANNAN

Utförande

Stilpannan profileras i plåttjocklek 0,5 - 0,6 mm och i ett flertal olika kulörer och beläggningar. Stilpannan har en täckbredd på 1080 mm och tillverkas i objektpassade längder upp till 7000 mm.

Kulörer

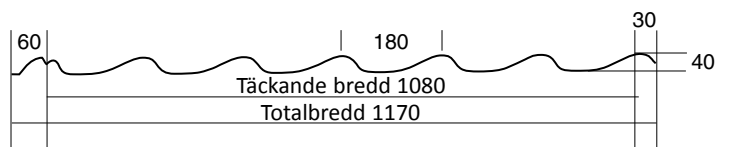
Finns i ett flertal kulörer med blank eller matt yta.

Lagring

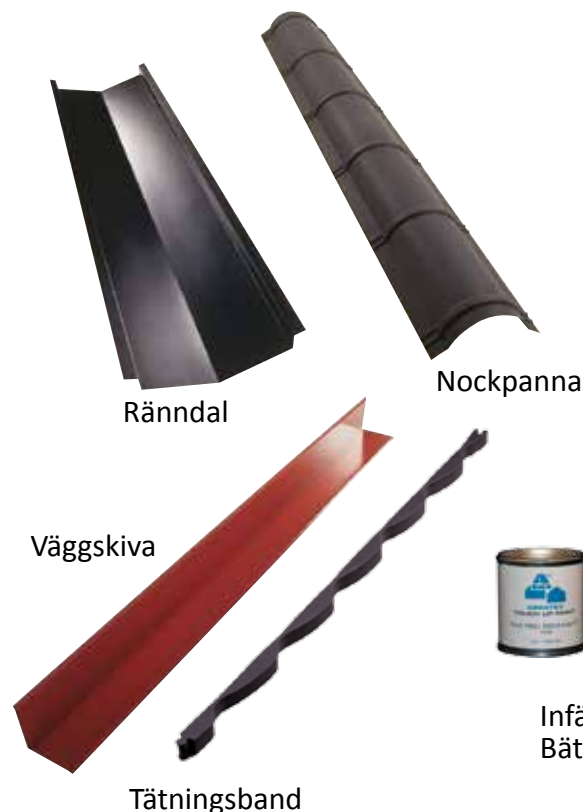
Lagra paketet torrt inomhus. Vid lagring i fuktig miljö finns risk för missfärgning.

Hantering

Vid kapning skall nibblingsmaskin eller sticksåg användas. Borsta plåten ren från metallspån. Spånrester kan förorsaka missfärgning. Bättringsmåla alltid skador och klippytor.



TILLBEHÖR



Taksäkerhetssystem



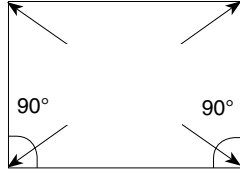
Takavvattningssystem

MONTERING

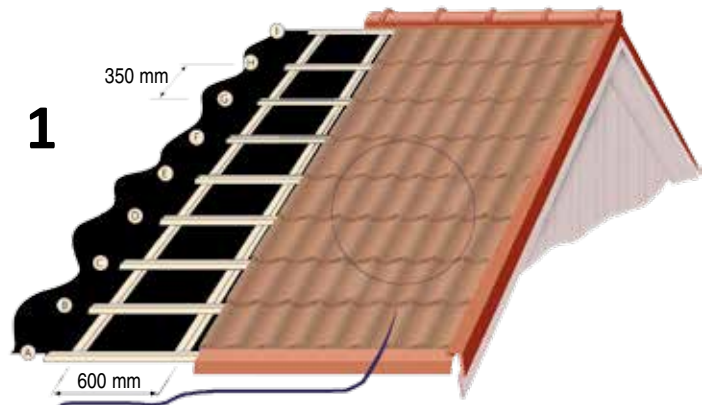
Förberedelse

- Kontrollera underlaget som Stilpannan ska monteras på.
- Underlaget bör vara min 22mm råspont. Eventuella skador på råsponten eller pappen bör repareras.

- Kryssmät taket och kontrollera vinklarna. Se figuren. Större avvikelser måste justeras.



- Normalt monteras Stilpannan från takfot tillnock och från höger till vänster. Om takfoten inte är rak, spänn en lina från ena änden av taket till den andra för att rikta plåtarna mot. Skjut upp nästkommande plåt ordentligt så att den underliggande plåtens kant blir synlig. Detta är viktigt för att plåten inte skall förskjutas allt mer mot takfoten.



1

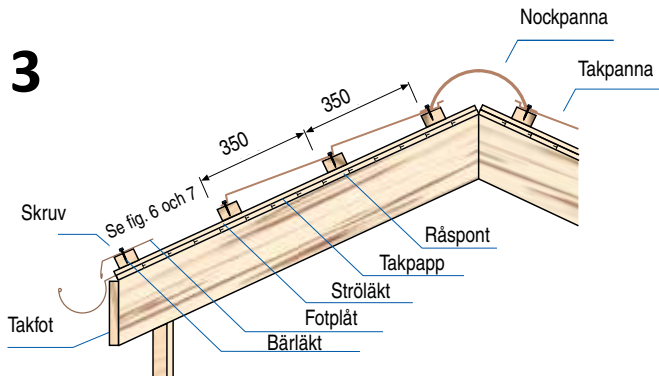
Montering på papptäkt råspont/träpanel

- Ströläkt bör vara min 12x25 mm som spikas c/c 600 mm. Bärläkt min 25x50 mm. Bärläkten spikas i varje takstol med varmförzinkad spik 125x43 mm alt. 2 st. 100x34 mm. Spika ströläkt enl. fig. 1. Bärläkt A och B enl. måtten i fig. 6 alt. 7. Bärläkt C-I enl. fig. 1.
- Stilpannan monteras med självborrande skruv 4,9x35 mm i profilbotten längs takfot och nock, samt vid ev. tvärgående skarv i varje profilbotten. Fig. 1, läkt A, E och I.

2



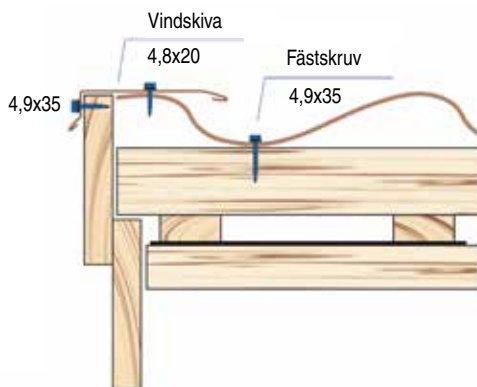
3



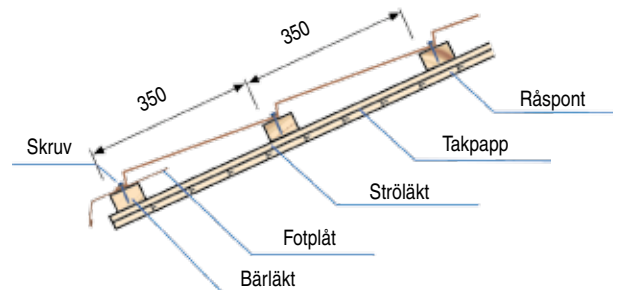
- I varannan mellanliggande läkt skruvas Stilpannan i varannan profilbotten. Fig. 1, läkt C och G. Längsgående skarvar skruvas med en överlappsskruv 4,8x20 mm nedanför varje pannövergång. Fig. 2 och 5.

- Nockpannan skruvas med en överlappsskruv 4,8x20 mm i varannan vågtopp. Vindskivan skruvas med överlappsskruv 4,8x20 mm i profiltopparna och med självborrande skruv 4,9x35 mm i vindbrädan med avstånd 500 mm. Fig. 4.

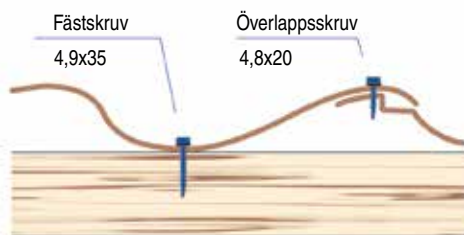
4



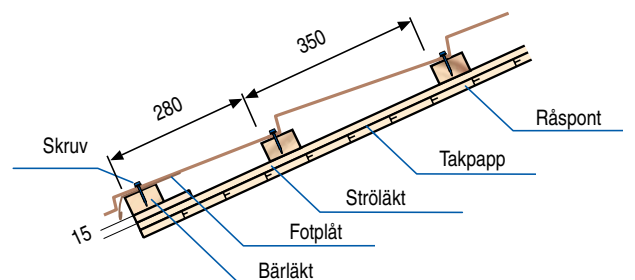
6



5



7





Tak- och fasadplåt
Takpanna
Slätplåt i format och rulle
Slittade band
Sinuskorrugerad plåt
Pannplåt
Takavvattningssystem
Taksäkerhet
Infästning
m.m.

AAA

DALA°PROFIL
TAK- OCH VÄGGPLÅT

Tunavägen 279
781 73 Borlänge

Telefon +46(0)243 23 31 00
Telefax +46(0)243 23 31 07
E-post: info@dala-profil.se
www.dala-profil.se