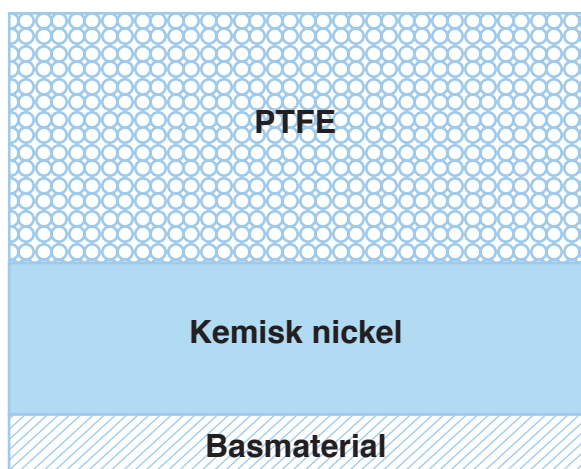


KEMISKT NICKEL MED "INBAKAD" PTFE



Schematisk skiss av PTFE-beläggning med kemnickel under – för bättre korrosionsskydd.

Dispersionsskikten erhåller man från ett surt kemnickelbad med natriumhypofosfit som reduktionsmedel.

PTFE tillsättes badet som en koncentrerad dispersion. Kemnickelbadet är stabilt och ger en jämn "fördelning av ptfе partiklarna i skiktet.

Processen kan användas på alla grundmaterial som kan förnicklas kemiskt dvs. stål, aluminium, koppar, rostfritt etc.

Beläggningen har en matt grå yta och fördelar sig jämnt över hela den belagda detaljen.

EGENSKAPER:

Nickel	76-81%
Fosfor	10-13%
PTFE	10-25 vol.% i skiktet
Fritt från bly och kadmium	
Hårdhet	300-350 HVN
Värmebehandlat i 260°C	400-550 HVN
Friktionskoefficient mot stål:	
	Torrt < 0,2
	Vått < 0,1

Godkänt enligt RoHS, ELV och WEEE

Godkänt i livsmedelsapplikationer

Skiktet används bl.a. för följande egenskaper:

- Friktionsreducerande
- Ökad nötningsbeständighet
- Repellerar vatten, smuts och olja
- Ökar släppegenskaper i t.ex. gjutformar



I de flesta fall är en skiktjocklek på 10µ tillräckligt. Generellt rekommenderar man dock ett underliggande skikt av konventionellt kemnickel för ökat korrosionsskydd.

BRINK AB
Förnicklingsfabriken

Saltängsgatan 83
Box 3017
600 03 NORRKÖPING

TEL 011-21 96 90
FAX 011-18 86 63
E-MAIL info@brinkfornickling.se
www.brinkfornickling.se