

Provbestämmelser för gesällbrev i:

Varmsmidesyrket

BILAGA 1, provets standardiserade del.

Standardprov

En standard för vad gesäller minst ska klara av har tagits fram i form av ett prov som innehåller en stor bredd plastiska tekniker. Detta prov avser testa ifall den sökande hanterat en bredd olika tekniker på grundläggande nivå, inom rimlig tid.

Arbetet ska följa den ritning för standardprov som finns på www.konstsmidesforeningen.se. Det ska tillverkas för hand av den sökande själv. Slägghjälp är ej tillåtet, maskinhammare får användas för räckning (undantaget detalj A och F, läs vidare under "Utgångsmaterial"). Nedan listas de material och verktyg som får användas i tillverkning av provet. Arbetet med provet ska vara avslutat inom 60 arbetstimmar, disponerade över 10 på varandra följande arbetsdagar.

Den tid som ska räknas till provet innefattar allt det arbete som en yrkesverksam smed skulle ta betalt för vid en beställning, eller som en anställd skulle få betalt för. Dvs. förutom arbetet med själva provet även att sätta sig in i ritningen, planera sitt arbete, smida provbitar, tända ässjan, reparera verktyg, städa arbetsplatsen och liknande, undantaget inköp av material. Provet får inte ytbehandlas på något sätt innan bedömning.

Utöver det som anges i ritningen ska även ett skärande verktyg, för att slå hål, tillverkas. Verktygets utformning är valfri men andra hjälpmedel än de som listas nedan bör inte användas vid tillverkningen. Verktyget ska tillverkas under den tid som avsatts för standardprovet. Verktyget ska härdas och granskarna testat hårdningen genom att, med hammare, slå verktygets egg i kallt blötjärn en gång. Om eggen håller och ett märke lämnas i blötjärnet är verktyget godkänt. Verktyget ska användas för att slå standardprovets stora hål. Eventuellt arbete med skaft bedöms inte. Slipverktyg, slipmaskiner etc. får användas löpande vid tillverkning av detta verktyg samt vid restaurering av övriga verktyg som används för provet.

Till att slå hål i provets ram samt detalj A är valet av verktyg fritt.

Utgångsmaterial

Valet av dimensioner i smidesjärn är valfritt men observera att alla ytor ska vara smidda.

Undantag:

- Detalj A smids från fyrkantsstång 12x12.
- En av delarna i detalj F smids från fyrkantsstång 12x12, för hand.
- Ramen smids från plattjärn 30x8.

Till det skärande verktyget används stål efter eget val i valfri dimension.

Provbestämmelser för gesällbrev i:

Varmsmidesyrket

Verktyg

Följande verktyg får användas vid tillverkning av standardprovet:

- Städ/ambult/sparrhorn, inklusive kubb eller stativ.
- Hammare/handsläggga
- Tänger
- Avskrot/huggtand.
- Klyvmejslar/mejslar (avser verktyg med egg, oavsett om de har skaft eller ej).
- Böjgafflar/bockgafflar.
- Dorn
- Nitdynor
- Nitdragare och/eller ”uppgagare” (en bredare typ av nitdragare)
- Nageljärn
- Giljoutin, fjädersätt eller liknande verktyg
- Skruvstycke
- Hållhake, kedja med stigbygel eller något annat för att hålla fast stycket vid klyvning etc.
- Körnare
- Stämpel, stansar, gravvyrstickel eller annat verktyg för att signera arbetet.
- Tolk för att bocka svep/klamring/krage runt, samt sänke att bocka ner i
- Borrmaskin inkl. borr. (får endast användas där så anges.)
- Bågfil
- Fil (endast till tappar)
- Maskinhammare (endast för räckning)

Bedömning av standardprov

Standardprovet bedöms utifrån de kriterier som preciseras i ritningen.