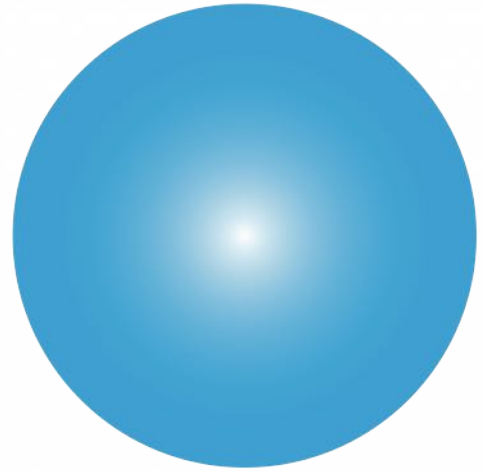


A dynamic splash of clear water is visible in the background, flowing from the left side towards the right. The water droplets are captured in mid-air, creating a sense of movement and freshness. The splash is most prominent behind the 'MTS' text and extends across the bottom of the page.

# MTS



**MILLENNIUM TECHNOLOGY OF SWEDEN AB**

*”vi förser världen med rent avsaltat och bakteriefritt vatten”*

# MTS AB

Millenium Technology of Sweden AB

## Vision

Vår vision och mål är att vara en pålitlig partner för att förse världen med rent, bakteriellt och saltfritt vatten. Genom detta bidrar också till att förbättra hälsan, minska fattigdomen, skapa odlingsbara områden och inte minst bidra till en demokratiseringsprocess på områden där vår utrustning kommer att användas.



# FN - New York

## Presentation av Water in a box

En delegation bestående av utrikesdepartementet, RISE, Läkarmissionen och andra hade möjlighet att presentera svenska innovationer för FN i New York i början av februari i år. Vårt eget projekt Water-in-a-box ingår bland företagets projekt som presenteras. Ett snabbt positivt svar från den konferensen kom strax efter besöket från UD: s "Strategic and Analysis Specialist".

*"It was a pleasure to have met you during your trip to UNDP HQ. from our conversation, we have learned about your work including the sustainable innovations systems and collaboration platforms as well as specific solutions like 'water in a box'. We see a lot of potential application for field application particularly in vulnerable and crisis affected areas. As I mentioned during our meeting, your work could be relevant to the members of the [connecting business initiative](#), which UNDP and OCHA jointly manage."*

Tsegaye Lemma



FN:s huvudkontor i New York

# Millennium Desalination Device

Millennium Desalination Device är en svensk innovation med godkända patent i mer än 40 länder. Patenten anger att tekniken skiljer sig från befintliga sätt att rengöra vatten från salt och bakterier. Fördelarna är många som.

- Kompakt.
- Kan göras mobil.
- Använder befintliga komponenter redan på marknaden.
- Skalbar från mindre hushållsmodeller till stora industrianläggningar.
- Miljövänlig. Användning av förnybar energi från sol, vind och vatten.
- Inga membran / filter som behöver bytas ut, Inga kemikalier används.
- Servicevänlig konstruktion, med moduler som lyfter ur och tillbaka.
- Kan kopplas parallellt eller i serie.
- 100% tillverkad i högkvalitativt rostfritt stål.
- Automatiserad rengöring.



# Water-in-a-box - "Off grid" lösning för kris- och katastrof situationer

Syftet med WIB är att kunna erbjuda hållbart, avsaltat och bakteriefritt vatten till behövande områden i världen på ett hållbart sätt, vilket förbättrar folkhälsan, minskar fattigdomen och skapar odlingsbara områden som idag är öken.

Genom att använda grön energi från solhybrider och ny teknik med batterilagringssystem, kommer produktionslösningen att vara energieffektiv och miljövänlig.

WIB bygger på patenterad innovation för vattenrening (MDD - Millennium Desalination Device) integrerad i en skalbar och mobil enhet för att flexibelt producera, transportera, distribuera och återanvända utrustningen.



# Testbädd - Ekeby våtmark Eskilstuna

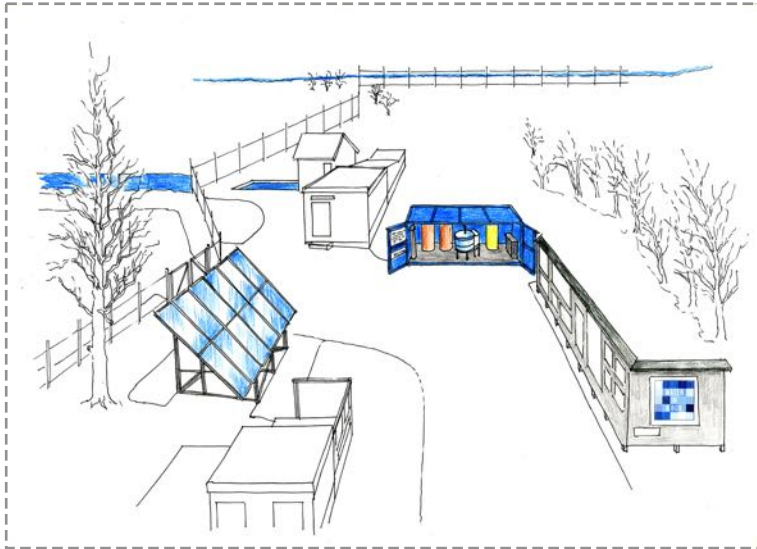


Illustration av Jan Brandt

Ett antal tester kommer att utföras i Sverige och utomlands. Den första kommer att visas på Sveriges största våtmark, Ekeby i Eskilstuna. Dessutom kommer internationella tester att genomföras i Spanien och Afrika.

Projektets mål är att bevisa att man kan rena befintligt vatten med hjälp av solceller och batterilagersystem.

Arbetet drivs huvudsakligen av Mälardalens universitet och Eskilstuna Energi och miljö.

# Mineralisering - Rent drickbart vatten

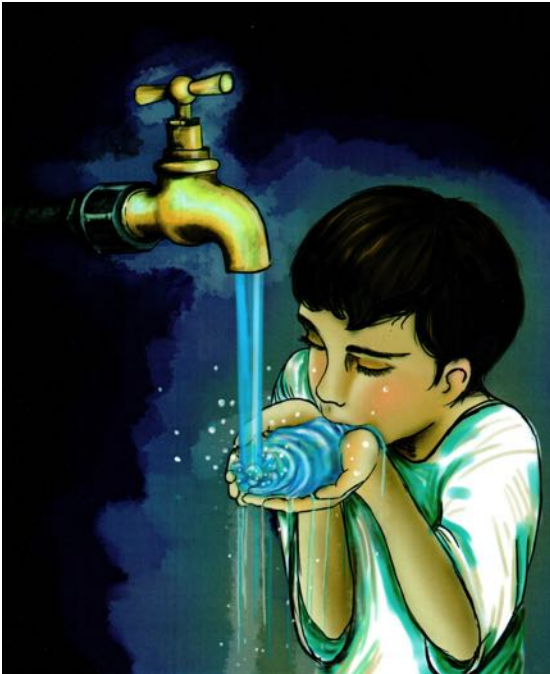


Illustration av Elin Jakobsson

Innovationen ger stora möjligheter till mineralisering och komplettering av det reade vattnet med till exempel mineraler och vitaminer, vilket kan vara nödvändigt i områden som drabbas av torka eller annan naturkatastrof.

# Hushållsmarknaden

Två marknader definieras, delvis kris och katastrof som riktar sig mot FN-marknaden, men också den enorma hushållsmarknaden. Sedan början har utvecklingen av en hushållsmodell funnits med i planerna.

Visionen är att Millenniums avsaltningsanordning ska vara lika vanlig som värmepumpen är idag. Maskinen ska vara lika stor som en diskmaskin eller ett torkskåp och ska producera 3-500 liter rent avsaltat och bakteriefritt vatten per dag.



Skisser av  
Max Brandt

# Teamet bakom projektet



## Rolf Ingeson

Uppfinnare & VD - MTS AB  
Årets uppfinnare 2013  
Innehavare av Alfred Nobel Diploma 2013  
Grundare av Water to billions

Millennium Technology of Sweden AB



## Erik Dahlquist

Professor MDH

Erik är professor i energiteknik och tidigare forskningsdirektör för framtida energicenter under 2000-2017 på skolan för företag, samhälle och teknik.

Mälardalens Högskola



## Monica Odlare

Professor MDH

Monica är professor i miljöteknik. Hon deltar i forskning, tillsyn och undervisning inom forskningsprofilen Future Energy Center. Dessutom är hon ställföreträdare för institutionen för energi, byggande och miljö.

Mälardalens Högskola



## Ida Sylwan

Doktorand vid MDH

Ida är doktorand inom energi- och miljöteknik vid Handelshögskolan, samhälle och teknik samt en part i forskningsgruppen Future Energy Center.

Mälardalens Högskola



## Rolf-Johan Ingeson

Vice VD - MTS AB

Ansvarig för Vinnova-projektet Water-in-a-box och operativ chef för MTS egen hjälporganisation Water to billions.

Millennium Technology of Sweden AB



## Tove Engström

Biologi vid Stockholms universitet och företagsekonomi vid IHM Business School.

Ansvarig för ett tekniskt innovationsupphandlingsprojekt på NUTEK, liksom hos VINNOVA och ansvarar för partnerskapsplattformen "Sustainable innovations in international crisis and disaster relief".

Läkarmissionen



# Teamet bakom projektet



**Sten Grahn**

Seniorföreläsare vid skolan för innovation, design och teknik. Division för produktrealisering

**Swerea IVF**



**Johan Ahlgren**

VD & Ägare

Med över 50 års erfarenhet har Johan och hans team på Morgonsol levererat banbrytande lösningar inom solenergi marknaden.

**Morgonsol AB**



**Jan Brandt**

Senior konsult och forskare / lärare vid MD - School of Innovation, Design and Engineering.

**Brandt AB**



**Mattias Stjernström**

VD & Ägare

Lång erfarenhet av att arbeta med solenergi och batterilagring

**Klara Fastigheter AB**



**Sven Sievers**

Regional Export Adviser  
Södermanland och Gotland

**Business Sweden**



**Admir Ibravisić**

Chef för vatten och avlopp.

**Eskilstuna /  
Strängnäs Energi  
& Miljö**



**Britt-Marie  
Svanström**

VD  
Projektadministration

**Mediamäklarna AB**

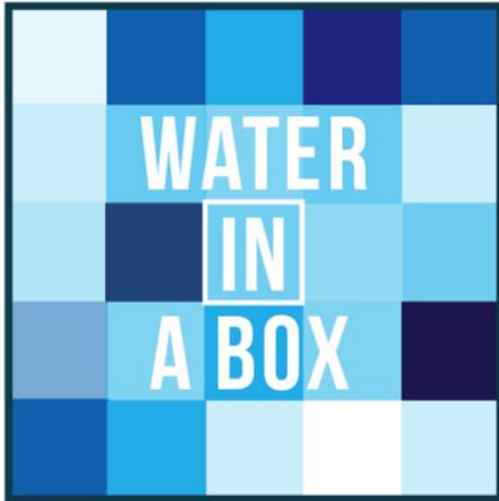


**Stefan Carlbom**

Försäljningschef och  
projektledare för  
legotillverkning.

**Furhoffs AB**

# Projektpartners - Water in a box



# Sustainnoid - Sustainable innovations crises & disaster

Millennium Technology of Sweden och Millennium Desalination Device (Innovation Millennium Technology) är en viktig partner i det stora projektet som den svenska regeringen initierade, nämligen sustainnoid.

Syftet med projektet är att skapa förutsättningar för att Sverige ska ha en välfungerande modell för hållbara produkter och tjänster för katastrofinsatser som omfattar koncept för testbäddar, ramverk för hållbarhetsbedömning och en samarbetsmodell / samarbetsplattform som samordnar svenskt innovationsarbete, inom ramen för Team Sweden Crisis and Disaster.

Nyckelaktörer samt ett stort antal intressenter i länder har identifierats i steg 1. Projektet omfattar bland annat SIDA, Danska Röda Korset, Läkarmissionen, RISE och andra.

[www.sustainnoid.org](http://www.sustainnoid.org)



sustainnoid.org

# Kontakt

Millennium Technology of Sweden AB  
Strandgatan 10A  
SE 633 43 Eskilstuna  
Sweden

**Rolf-Johan Ingeson**

Executive Vice President  
m: +46 762 37 76 30  
e: [rji@mtsab.nu](mailto:rji@mtsab.nu)

[www.mtsab.nu](http://www.mtsab.nu)  
[www.watertobillions.com](http://www.watertobillions.com)



Auktoriserade revisorer