

MASKINENS HUVUDDATA

<u>Kapacitet</u>	Svängdiameter över sadel	mm	580
	Svängdiameter över bädd	mm	760
	Max svarvdiameter	mm	420
	Chuck diameter	mm	254
	Max svarvlängd	mm	1050
	Max diameter vid stång bearb. Spindel 1	mm	77
	Max diameter vid stång bearb. Spindel 2	mm	51
<u>Spindel 1</u>	Spindelnos	typ	A2-8
	Spindelborrning	mm	88
	Spindelmotor, FANUCáP40	kW	18,5/22
	Spindelhastighet	v/min	3500
	Max vridmoment "low speed winding"	Nm	466/789
	Max vridmoment "high speed winding"	Nm	461/548
	Främre spindellagrets inner/ytter diam.	mm	130/200x2
	Bakre spindellagrets inner/ytter diam.	Mm	120/180
	Avstånd spindelcentrum-golv	mm	1028
Avstånd spindelcentrum-front	mm	492	
<u>Spindel 2</u>	Spindelnos	typ	A2-6
	Spindelborrning	mm	62
	Spindelmotor, FANUCái12	kW	11/15
	Spindelhastighet	v/min	4500
	Max vridmoment	Nm	108/148
	Främre spindellagrets inner/ytter diam.	mm	100/150x2
	Bakre spindellagrets inne/ytter diam.	Mm	90/140
<u>Verktvgs- revolver</u>	Verktvgsplatser	antal	12
	Verktvgsdimension, 4-kant	mm	25
	Verktvgsdimension, rund	mm	40
	Revolvernens låskraft	kgf	6200
	Motor, roterande verktvgy FANUC á3/1000i	kw	3,7/5,5
	Max varvtal, roterande verktvgy	v/min	4000
	Indexermotor,	typ	servo
	Indexernoggrannhet	µm	3
	Indexeringshastighet (1 läge)	sek	0,3
	Indexeringshastighet 180 grader	sek	0,9
	Skärvtvsketillförsel genom verk.hållare	antal	12
<u>X-axel</u>	Kulskruv diam/stigning	mm	32/10
	Rörelse	mm	210+10
	Matningsmotor, FANUC á22/3000iB	kW	4
	Konstant vridmoment	Nm	22
	Matningskraft	kgf	1354
	Snabbtransport	m/min	24
	Arbetsmatning	mm/v	0,01-500
	Positioneringsnoggrannhet	mm	ISO-230-2
	Repeteringsnoggrannhet	mm	ISO-230-2

Forts...

MASKINENS HUVUDDATA

<u>Z-axel</u>	Kulskruv diam/stigning	mm	40/10
	Rörelse	mm	1050
	Matningsmotor,FANUC AC-á22iB	kW	4
	Konstant vridmoment	Nm	22
	Matningskraft	kgf	738
	Snabbtransport	m/min	24
	Arbetsmatning	mm/v	0,01-500
	Positioneringsnoggrannhet	mm	ISO-230-2
	Repeteringsnoggrannhet	mm	ISO-230-2

<u>Y-axel</u>	Kulskruv diam/stigning	mm	40/10
	Rörelse	mm	
	Matningsmotor,FANUC á12/4000iB	kW	3
	Konstant vridmoment	Nm	12
	Matningskraft	kgf	295
	Snabbtransport	m/min	10
	Arbetsmatning	mm/v	0,01-500
	Positioneringsnoggrannhet	mm	ISO-230-2
	Repeteringsnoggrannhet	mm	ISO-230-2

<u>E-axel</u>	Kulskruv diam/stigning	mm	32/8
	Rörelse	mm	
	Matningsmotor,Fanuc á12/4000iB	kW	3
	Konstant vridmoment	Nm	12
	Matningskraft	kg	473
	Snabbtransport	m/min	24
	Arbetsmatning	mm/v	0,01-500
	Positioneringsnoggrannhet	mm	ISO-230-2
	Repeteringsnoggrannhet	mm	ISO-230-2

<u>Hydraul- Chuck 1</u>	Backarnas slaglängd	mm	8,8
	Max spänn diameter	mm	254
	Min spänn diameter	mm	15
	Max varvtal	v/min	4200
	Max spännkraft, stillastående chuck	kgf	11000
	Max spännkraft vid 3500 varv	kgf	
	Max vikt arbetstycke	kg	39
	Stång kapacitet	mm	78

<u>Hydraul- Chuck 2</u>	Backarnas slaglängd	mm	7,4
	Max spänn diameter	mm	210
	Min spänn diameter	mm	
	Max varvtal	v/min	4900
	Max spännkraft, stillastående chuck	kgf	8973
	Max spännkraft vid 3500 varv	kgf	
	Max vikt arbetstycke	kg	24
	Stång kapacitet	mm	52

Forts..

MASKINENS HUVUDDATA

<u>Bädd</u>	Bäddens vidd	mm	
	Bäddens lutningsvinkel	grader	45°
	Avst. mellan gejdrar Z-axel	mm	405
<u>Hydraul- enhet</u>	Pump motor	kw	1,5
	Pump kapacitet	l/min	30
	Pump tryck	kg/cm2	35-40
	Tankrymd	l	65
<u>Kylvätske- utrustning</u>	Motor,Grundfos	kW	0,9
	Pumpens kapacitet	l/min	85
	Tankrymd	l	360
<u>Central- Smörjning</u>	Pump motor	w	12
	Pump kapacitet	l/min	0,1
	Tankrymd	l	3
<u>El-anslutning</u>	Anslutning	v	380/415
	Anslutningseffekt	kva	
	Erforderlig säkring	amp	
<u>Dimensioner</u>	Längd	mm	4370
	Djup	mm	2345
	Höjd	mm	2425
<u>Vikt</u> <u>Färg</u>	Maskin i standard utförande	kg	9500
	Standard		
<u>Standard utrustning</u>	12 stationers revolver BMT-65 10" hydraul chuck 8" hydraul chuck FANUC 31i-TB CNC-styrssystem Värmeväxlare i el-skåp 1 sats härdade backar 3 satser mjuka backar 2st planståls hållare 4st borrarstångshållare 1sats hylsor för borrarstångshållare 1st hylsa morsekona MK3 Heltäckande stänkskydd Spåntransportör Hydraulenhet för chuckar och revolver Automatisk smörjning med alarm vid oljebrist Autom. dörrstängningsövervakning		

Forts..

MASKINENS HUVUDDATA

<u>Standard utrustning</u>	Amperemätare Varvtalsmätare 3-färgad signallampa Uppställningsblock & nivelleringsbultar Verktygslåda med underhållsverktyg Transformator 3-fas 380/415 V Sats instruktionsböcker Sats reservdelsritningar, el-chema,etc FANUC 2-års garanti
<u>Extra Urustning</u>	Verktygsinmätning, ”tool setter”, hydraulisk Roterande verktyg och C-axel 10,4” färgskärm inkl. Manual Guide funktion Dynamisk grafik funktion Hållare för korthålsborr Ø20,25,32,40,50mm Borrstångshållare Ø50mm Reducerhylsor 10,12,16,20,25,32,40 mm Morsekona hållare MK2,3,4 Luftkonditionering av el-skåp Renblåsningfunktion av spindel Högtryckspump för kylvatten, 20 bar Kylvatten spolning över spindeln via M-kod Kylvatten spolning över Z-axelns teleskåpskydd Kylvattenpistol för manuell spolning Pneumatisk styrd dörr, öppna/stäng Pneumatisk styrd detaljfångare Interface för stångaggregat 2st olika spännttryck över chuck via M-funktion 8 extra M-funktioner Interface för stångaggregat Olje avskiljare ”oil-skimmer” Automatisk avstängning av ström

Med reservation för felskrivning samt tillverkarens tekniska förändringar

