

## MASKINENS HUVUDDATA

<b><u>Kapacitet</u></b>	Svängdiameter över sadel	mm	475
	Svängdiameter över bädd	mm	600
	Max svarvdiameter	mm	420
	Chuck diameter	mm	254
	Max svarvlängd	mm	1080
	Max diameter vid stång bearb. (sexk.)	mm	
	Max diameter vid stång bearb. (rund)	mm	78
	Uppspänningslängd med dubbdocka	mm	290
<b><u>Spindel</u></b>	Spindelnos	typ	A2-8
	Spindelborrning	mm	88
	Spindelmotor, FANUC áP40	kW	18,5/22
	Spindelhastighet	v/min	3500
	Max vridmoment vid 1125v/min	kgf-m	16
	Främre spindellagrets inner/ytter diam.	mm	130/200x2
	Bakre spindellagrets inner/ytter diam.	Mm	120/180
	Avstånd spindelcentrum-golv	mm	980
Avstånd spindelcentrum-front	mm	395	
<b><u>Verktogs- revolver</u></b>	Verktogsplatser	antal	12
	Verktogsdimension, 4-kant	mm	25
	Verktogsdimension, rund	mm	40
	Revolvers låskraft	kgf	4396
	Indexermotor,	typ	servo
	Indexernoggrannhet	µm	3
	Indexeringshastighet ( 1 läge)	sek	0,3
	Indexeringshastighet 180 grader	sek	0,9
	Skärvätsketillförsel genom verk.hållare	antal	12
<b><u>X-axel</u></b>	Kulskruv diam/stigning	mm	32/10
	Rörelse	mm	210+20
	Matningsmotor,FANUC á12	kW	3
	Konstant vridmoment	Nm	12
	Matningskraft vid 10 v/min	kgf	738
	Snabbtransport	m/min	24
	Arbetsmatning	mm/v	0,01-500
	Positioneringsnoggrannhet	mm	ISO-230-2
	Repeteringsnoggrannhet	mm	ISO-230-2
<b><u>Z-axel</u></b>	Kulskruv diam/stigning	mm	40/10
	Rörelse	mm	1120
	Matningsmotor,FANUC AC-á12i	kW	3
	Konstant vridmoment	Nm	12
	Matningskraft vid 10 v/min	kgf	738
	Snabbtransport	m/min	24
	Arbetsmatning	mm/v	0,01-500
	Positioneringsnoggrannhet	mm	ISO-230-2
	Repeteringsnoggrannhet	mm	ISO-230-2

Forts.

# FEELER CNC-SVARV FT-250 (MC)

Sida 2/4

## MASKINENS HUVUDDATA

<b><u>E-axel</u></b>	Kulskruv diam/stigning	mm	32/10
	Rörelse	mm	1120
	Matningsmotor, Fanuc á8/3000iB	kW	1,6
	Konstant vridmoment	Nm	8/29
	Matningskraft	kg	492
	Snabbtransport	m/min	24
	Arbetsmatning	mm/v	0,01-500
	Positioneringsnoggrannhet	mm	ISO-230-2
	Repeteringsnoggrannhet	mm	ISO-230-2
<b><u>Hydraul- Chuck</u></b>	Backarnas slaglängd	mm	
	Max spänn diameter	mm	210
	Min spänn diameter	mm	15
	Max varvtal	v/min	4200
	Max spännkraft, stillastående chuck	kgf	
	Max spännkraft vid 3500 varv	kgf	
	Max vikt arbetsstycke	kg	
Max vikt arbetsstycke mellan dubb	kg		
<b><u>Bädd</u></b>	Bäddens vidd	mm	980
	Bäddens lutningsvinkel	grader	45°
	Avst. mellan gejdraz Z-axel	mm	225
<b><u>Dubbdocka</u></b>	Dubbdockans förflyttning	typ	servo
	Dubbdockans rörelse	mm	375
	Pinolrörets diameter	mm	100
	Pinolrörets slaglängd	mm	100
	Pinolrörets drivning	typ	hydraulisk
	Max belastning	kgf	
<b><u>Hydraul- enhet</u></b>	Pump motor	kw	
	Pump kapacitet	l/min	
	Pump tryck	kg/cm2	35-40
	Tankrymd	l	60
<b><u>Kylvätske- utrustning</u></b>	Motor	kW	
	Pumpens kapacitet	l/min	
	Tankrymd	l	300
<b><u>Central- Smörjning</u></b>	Pump motor	w	12
	Pump kapacitet	l/min	0,1
	Tankrymd	l	3

## FEELER CNC-SVARV FT-250 (MC)

Sida 3/4

### MASKINENS HUVUDDATA

<b><u>El-anlutning</u></b>	Anslutning	v	380/415
	Anslutningseffekt	kva	
	Erfoderlig säkring	amp	
<b><u>Dimensioner</u></b>	Längd	mm	4106
	Djup	mm	1865
	Höjd	mm	1955
<b><u>Vikt</u></b>	Maskin i standard utförande	kg	5000
<b><u>Färg</u></b>	Standard		

<b><u>Standard utrustning</u></b>	12 stationers revolver BMT-65 10" hydraul chuck FANUC 0i-TD CNC-styrssystem Värmeväxlare i el-skåp 1 sats härdade backar 3 satser mjuka backar 2st planståls hållare 4st borrarstångshållare 1sats hylsor för borrarstångshållare 1st hylsa morsekona MK3 Heltäckande stänkskydd Spåntransportör Programmerbar dubbdocka, servo styrd Hydraulenhet för chuck,dubbdocka och revolver Automatisk smörjning med alarm vid oljebrist Autom. dörrstängningsövervakning Amperemätare Varvtalsmätare 3-färgad signallampa Uppställningsblock & nivelleringsbultar Verktygslåda med underhållsverktyg Transformator 3-fas 380/415 V Sats instruktionsböcker Sats reservdelsritningar, el-chema,etc FANUC 2-års garanti
-----------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Forts..

## MASKINENS HUVUDDATA

### Extra

### Utrustning

Verktögsinmätning, "tool setter", hydraulisk  
Roterande verktyg och C-axel  
Verktöghållare för roterande verktyg  
10,4" färgskärm inkl. Manual Guide funktion  
Dynamisk grafik funktion  
Hållare för korthålsborr Ø20,25,32,40,50mm  
Borrstångshållare Ø50mm  
Reducerhylsor 10,12,16,20,25,32,40 mm  
Morsekona hållare MK2,3,4  
Luftkonditionering av el-skåp  
Renblåsningfunktion av spindel  
Högtryckspump för kylvatten, 20 bar  
Kylvatten spolning över spindeln via M-kod  
Kylvatten spolning över Z-axelns teleskåpskydd  
Kylvattenpistol för manuell spolning  
Pneumatisk styrd dörr, öppna/stäng  
Pneumatisk styrd detaljfångare  
Interface för stångaggregat  
2st olika späntryck över chuck via M-funktion  
12" chuck med 10" cylinder, max varvtal 2500 v/min  
8 extra M-funktioner  
Interface för stångaggregat  
Olje avskiljare "oil-skimmer"  
Automatisk avstängning av ström

*Med reservation för felskrivning samt tillverkarens tekniska förändringar*

