

MASKINENS HUVUDDATA

<u>Kapacitet</u>	Svängdiameter över sadel	mm	450
	Svängdiameter över bädd	mm	650
	Max svarvdiameter	mm	350
	Chuck diameter	mm	203
	Chuck diameter, sub	mm	127
	Max svarvlängd	mm	515
	Max diameter vid stång bearb.	mm	51
	Max diameter vid stång bearb. sub	mm	45
	<u>Spindel 1</u>	Spindelnos	typ
Spindelborrning		mm	62
Spindelmotor, FANUC áP15i		kW	7,5/9,5
Spindelhastighet		v/min	45-4500
Max vridmoment vid 562 v/min		kgf-m	15,6
Främre spindellagrets inner/ytter diam.		mm	100/150x2
Bakre spindellagrets inne/ytter diam.		Mm	90/140
Avstånd spindelcentrum-golv		mm	1030
Avstånd spindelcentrum-front		mm	500
<u>Spindel 2</u>	Spindelnos	typ	A2-5
	Spindelborrning	mm	56
	Spindelmotor, FANUC á6i	kW	5,5/7,5
	Spindelhastighet	v/min	60-6000
	Max vridmoment vid 1500 v/min	kgf-m	4,9
	Främre spindellagrets inner/ytter diam.	mm	90/140x2
	Bakre spindellagrets inne/ytter diam.	Mm	80/125
<u>Verktygs- revolver</u>	Sauter, 05.450.416	typ	VDI-30
	Verktygsdimension, 4-kant	mm	20
	Verktygsdimension, rund	mm	32
	Skaftdiameter	mm	
	Revolvers låskraft	kgf	
	Spindelmotor, drivna verktyg,FANUC	kW	3
	Max varvtal	v/min	3000
	Indexermotor,FANUC á12/3000i	typ	elektrisk
	Indexernoggrannhet	µm	3
	Indexeringshastighet (1 läge)	sek	0,18
	Indexeringshastighet 180 grader	sek	0,38
	Skärvätsketillförsel genom verk.hållare	antal	12
<u>X-axel</u>	Kulskruv diam/stigning	mm	36/10
	Rörelse	mm	175+10
	Matningsmotor,FANUC á12/3000iB	kW	3
	Konstant vridmoment	Nm	12
	Matningskraft vid 10v/min	kgf	736
	Snabbtransport	m/min	24
	Arbetsmatning	mm/v	0,01-500
	Positioneringsnoggrannhet	mm	0,01
	Repeteringsnoggrannhet	mm	0,006

Forts...

MASKINENS HUVUDDATA

<u>Z-axel</u>	Kulskruv diam/stigning	mm	40/10
	Rörelse	mm	555
	Matningsmotor,FANUC á12/3000i	kW	3
	Konstant vridmoment	Nm	12
	Matningskraft vid 10v/min	kgf	613
	Snabbtransport	m/min	24
	Arbetsmatning	mm/v	0,01-500
	Positioneringsnoggrannhet	mm	0,01
	Repeteringsnoggrannhet	mm	0,006
<u>E-axel</u>	Kulskruv diam/stigning	mm	32/6
	Rörelse	mm	660
	Matningsmotor,Fanuc á8/3000iB	kW	1,6
	Konstant vridmoment	Nm	8
	Matningskraft vid 10v/min	kgf	824
	Snabbtransport	m/min	12
	Arbetsmatning	mm/v	0,01-500
	Positioneringsnoggrannhet	mm	0,01
	Repeteringsnoggrannhet	mm	0,006
<u>Y-axel</u>	Kulskruv diam/stigning	mm	32/6
	Rörelse	mm	80(+/-40)
	Matningsmotor,FANUC á8/3000iB	kW	1,6
	Konstant vridmoment	Nm	8
	Matningskraft vid 10v/min	kgf	824
	Snabbtransport	m/min	12
	Arbetsmatning	mm/v	0,01-500
	Positioneringsnoggrannhet	mm	0,01
	Repeteringsnoggrannhet	mm	0,006
<u>C-axel</u>	Indexering	grader	360°/0,001°
	Snabb transport	v/min	40
<u>Hydraul- Chuck 8"</u>	Backarnas slaglängd	mm	7,4
	Max spänn diameter	mm	210
	Min spänn diameter	mm	15
	Max varvtal	v/min	4500
	Max spännkraft, stillastående chuck	kgf	8800
	Max spännkraft vid 3500 varv	kgf	5500
	Max vikt arbetstycke	kg	24
<u>Hydraul- Chuck 6"</u>	Backarnas slaglängd	mm	5,5
	Max spänn diameter	mm	169
	Min spänn diameter	mm	10
	Max varvtal	v/min	6000
	Max spännkraft, stillastående chuck	kgf	5700
	Max spännkraft vid 3500 varv	kgf	3700
	Max vikt arbetstycke	kg	14

FEELER CNC-SVARV FTC-350SLY

Sida 3/4

MASKINENS HUVUDDATA

<u>Bädd</u>	Bäddens vidd	mm	785
	Bäddens lutningsvinkel	grader	30°
	Avst. mellan skenstyrningar Z-axel	mm	320
<u>Hydraul- enhet</u>	Pump motor	kw	1,55
	Pump kapacitet	l/min	30
	Pump tryck	kg/cm2	40
	Tankrymd	l	65
<u>Kylvätske- utrustning</u>	Motor	kW	0,53
	Pumpens kapacitet	l/min	150
	Tankrymd	l	110
<u>Central- Smörjning</u>	Pump motor	w	25
	Pump kapacitet	l/min	0,1
	Tankrymd	l	4
<u>El-anlutning</u>	Anslutning	v	380/415
	Anslutningseffekt	kva	45
	Erfoderlig säkring	amp	
<u>Dimensioner</u>	Längd	mm	3230
	Djup	mm	2010
	Höjd	mm	2140
<u>Vikt</u>	Maskin i standard utförande	kg	5000
<u>Färg</u>	Standard		

Forts...

MASKINENS HUVUDDATA

Standard utrustning

Hydraulisk 8" chuck/cylinder
Hydraulisk 6" chuck/cylinder
SAUTER 12 stationers VDI-30 revolver med roterande verktyg
FANUC 31iTB CNC-system
Transformator
Kylvätskeutrustning
Heltäckande stänkskydd
Hydraulenhet för chuckar
Automatisk smörjning av både skenstyrningar och kuls kruvar
Centralsmörjning med alarm vid oljebrist
Autom. dörrstängningsövervakning
Härdade backar 1 sats
Mjuka backar 3 satser
Amperemätare
Varvtalsmätare
Värmeväxlare
Uppställningsblock & nivelleringsbultar
Verktyglåda med underhållsverktyg
Sats instruktionsböcker
Sats reservdelsritningar, el-chema,etc
FANUC 2-års garanti

Extra Utrustning

Verktygsinmätning, "tool setter"
Hylschuckar till huvud- och sub-spindel
Stångkapacitet 65mm för huvudspindel
10" chuck med 8" cylinder max varvtal 3500 v/min
Spåntransportör med spånlåda
Linjära skalor i X,Y,Z
Högtryckspump för kylvatten , 7bar
Spåntransportör med spån låda
Luftkonditionering av el-skåp
Säkerhetsglas i frontdörr
Kylvatten spolning över spindeln
Handhållen kylvattenpistol
Pneumatisk styrd dörr, öppna/stäng
Pneumatisk styrd detaljfångare
Interface för stångaggregat
2st olika späntryck över chuck via M-funktion
8 extra M-funktioner
Olje avskiljare "oil-skimmer"
Automatisk avstängning av ström
3-färgad signallampa
Luft/renblåsning av spindlar
Hållande (fasta och roterande) verktyg

Med reservation för felskrivning samt tillverkarens tekniska förändringar



