

MASKINENS HUVUDDATA

<u>Kapacitet</u>	Svängdiameter över sadel	mm	350/400 (L-modell)
	Svängdiameter över bädd	mm	600
	Max svarvdiameter	mm	350
	Chuck diameter	mm	155
	Max svarvlängd	mm	380/613 (L-modell)
	Max diameter vid stång bearb. (sexk.)	mm	
	Max diameter vid stång bearb. (rund)	mm	51
	Uppspänningslängd med dubbdocka	mm	290

<u>Spindel</u>	Spindelnos	typ	A2-6
	Spindelborrning	mm	62
	Spindelmotor, FANUCá15i	kW	15/18,5
	Spindelhastighet	v/min	45-4500
	Max vridmoment vid 1125v/min	kgf-m	16
	Främre spindellagrets inner/ytter diam.	mm	100/150x2
	Bakre spindellagrets inne/ytter diam.	Mm	90/140
	Avstånd spindelcentrum-golv	mm	990
	Avstånd spindelcentrum-front	mm	353

<u>Verktogs- revolver</u>	Verktyg	kil	8
	Verktygsdimension, 4-kant	mm	25
	Verktygsdimension, rund	mm	40
	Revolvers låskraft	kgf	4396
	Indexermotor,	typ	hydraulisk
	Indexernoggrannhet	µm	3
	Indexeringshastighet (1 läge)	sek	0,3
	Indexeringshastighet 180 grader	sek	1,2
	Skärvätsketillförsel genom verk.hållare	antal	8

<u>X-axel</u>	Kulskruv diam/stigning	mm	40/12
	Rörelse	mm	175+25
	Matningsmotor,FANUC AC-á12Bi	kW	3
	Konstant vridmoment	Nm	12
	Matningskraft vid 10 v/min	kgf	412
	Snabbtransport	m/min	24
	Arbetsmatning	mm/v	0,01-500
	Positioneringsnoggrannhet	mm	0,01
	Repeteringsnoggrannhet	mm	0,006

<u>Z-axel</u>	Kulskruv diam/stigning	mm	40/12
	Rörelse	mm	370/650 (L-modell)
	Matningsmotor,FANUC AC-á12i	kW	3
	Konstant vridmoment	Nm	12
	Matningskraft vid 10 v/min	kgf	613
	Snabbtransport	m/min	24
	Arbetsmatning	mm/v	0,01-500
	Positioneringsnoggrannhet	mm	0,01
	Repeteringsnoggrannhet	mm	0,006

Forts..

MASKINENS HUVUDDATA

<u>Hydraul- Chuck</u>	Backarnas slaglängd	mm	7,4
	Max spänn diameter	mm	210
	Min spänn diameter	mm	15
	Max varvtal	v/min	4500
	Max spännkraft, stillastående chuck	kgf	8800
	Max spännkraft vid 3500 varv	kgf	5500
	Max vikt arbetsstycke	kg	24
<u>Bädd</u>	Max vikt arbetsstycke mellan dubb	kg	
	Bäddens vidd	mm	963
	Bäddens lutningsvinkel	grader	30°
<u>Dubbdocka</u>	Avst. mellan skenstyrningar Z-axel	mm	375
	Dubbdockans förflyttning	typ	manuell
	Dubbdockans rörelse	mm	300/583 (L-modell)
	Pinolrörets diameter	mm	65
	Pinolrörets slaglängd	mm	90
	Pinolrörets drivning	typ	hydraulisk
<u>Hydraul- enhet</u>	Max belastning	kgf	700
	Pump motor	kw	2,25
	Pump kapacitet	l/min	40
	Pump tryck	kg/cm2	20-70
<u>Kylvätske- utrustning</u>	Tankrymd	l	65
	Motor	kW	0,86
	Pumpens kapacitet	l/min	150
<u>Central- Smörjning</u>	Tankrymd	l	100
	Pump motor	w	25
	Pump kapacitet	l/min	0,1
	Tankrymd	l	4

Forts..

MASKINENS HUVUDDATA

<u>El-anlutning</u>	Anslutning	v	380/415
	Anslutningseffekt	kva	20
	Erfoderlig säkring	amp	

<u>Dimensioner</u>	Längd	mm	2750
	Djup	mm	1542
	Höjd	mm	1680

<u>Vikt</u>	Maskin i standard utförande	kg	3550
	Standard		

Färg**Standard utrustning**

8 stationers revolver
 8" hydraul chuck
 FANUC 0i MateD CNC-styrssystem
 Värmeväxlare i el-skåp
 1 sats härdade backar
 3 satser mjuka backar
 2st planståls hållare
 4st borrarstängshållare
 1sats hylsor för borrarstängshållare
 1st hylsa morsekona MK3
 Heltäckande stänkskydd
 Hydraulenhet för chuck, dubbdocka och revolver
 Automatisk smörjning med alarm vid oljebrist
 Autom. dörrstängningsövervakning
 Amperemätare
 Varvtalsmätare
 Uppställningsblock & nivelleringsbultar
 Verktygslåda med underhållsverktyg
 Transformator 3-fas 380/415 V
 Sats instruktionsböcker
 Sats reservdelsritningar, el-chema, etc
 FANUC 2-års garanti

Forts..

MASKINENS HUVUDDATA

<u>Extra</u>	Verktögsinmätning, ”tool setter”, hydraulisk
<u>Utrustning</u>	FANUC 0i-TD CNC-styrssystem
	Säkerhetsglas i frontdörr
	10” chuck max spindelvarvtal 3500 v/min
	Stångkapacitet 51 mm
	Servomotorstyrd verktygsrevolver
	10 stationers verktygsrevolver
	12 stationers verktygsrevolver
	12 stationers VDI-40 revolverskiva
	Förspänd kulmutterskruv X-axel
	Spåntransportör med spån låda
	Spåntransportör avsedd för aluminiumspånor
	Pinolens rörelse justerbar med gränslägesbrytare
	Hållare för korthålsborr Ø40mm
	Reducerhylsa Ø20,25,32mm
	Borrstångshållare Ø40mm
	Reducerhylsor 6,8,10,12,16,20,25,32 mm
	Morsekona hållare MK1,2,3
	Luftkonditionering av el-skåp
	Renblåsningsfunktion av spindel
	Högtryckspump för kylvatten
	Kylvatten spolning över spindeln via M-kod
	Kylvatten spolning över Z-axelns teleskåpskydd
	Kylvattenpistol för manuell spolning
	Pneumatisk styrd dörr, öppna/stäng
	Pneumatisk styrd detaljfångare
	Interface för stångaggregat
	2st olika späntryck över chuck via M-funktion
	8 extra M-funktioner
	Interface för stångaggregat
	Olje avskiljare ”oil-skimmer”
	Automatisk avstängning av ström

Med reservation för felskrivning samt tillverkarens tekniska förändringar

