

MASKINENS HUVUDDATA

<u>Bord</u>	Ytterdimensioner	mm	2100x860
	Uppspänningsyta	mm	1900x860
	T-spår	antal	6
	T-spår bredd/delning	mm	22/125
	Belastning	kg	2200
	Avst. golv-bordyta	mm	976
	Avst. bordets centrum-pelaren	mm	520-1380
	Avst. spindelns till bordyta	mm	235-1035
<u>Slid-dimensioner</u>	Bredd/delning X-axel,turcite B	mm	110/580
	Bredd/delning Y-axel,turcite B	mm	220/1800
	Bredd/delning Z-axel,turcite B	mm	150/650
<u>Matningsrörelser</u>	X-axeln (längdrörelsen)	mm	1900
	Y-axeln (tvärrörelse)	mm	860
	Z-axeln (vertikal rörelse)	mm	800
<u>Matningshastigheter</u>	Arbetsmatning X,Y,Z	m/min	12
	Snabbmatning X,Y	m/min	15
	Snabbmatning Z	m/min	12
	Manuell X,Y,Z	m/min	
<u>Kulmutter-skrivar</u>	X-axel diameter/stigning	mm	50/10
	Y-axel diameter/stigning	mm	50/10
	Z-axel diameter/stigning	mm	50/10
<u>Matningsmotorer</u>	X,Z-axeln FANUC@22i/3000i	kW	4
	Y-axeln, FANUC@30i/3000i	kW	7
	Matningskraft X,Z/3000 varv	kgf	790
	Matningskraft Y/3000 varv	kgf	1152
<u>Spindel</u>	Spindelmotor FANUC@P30/6000i	kW	15/18,5
	Spindelkona	typ	ISO-50
	Spindelhastighet	v/min	50-4000
	Max vridmoment (1000 v/min)	Nm	
	Spindellager	typ	vinkelkontakt
	Spindellager max vibration	mm	0,0002
	Spindeldiameter	mm	100
	Främre spindellager inner/ytterdiam.	mm	100/150x4
	Bakre spindellager inner/ytterdiam	mm	90/140x2
	Spindeltransmission	typ	HTD-rem
	Spindelorientering	tep	magnetisk
	Avst. spindelcentrum-pelaren	mm	950

forts...

FEELER CNC FLEROPERATIONSMASKIN VB-1900A

Sida 2/3

MASKINENS HUVUDDATA

<u>Verktogs- växlare</u>	Verktyg	antal	32
	Verktogsval	system	närmsta väg
	Verktygshållare	typ	MAS BT-50
	Dragbult	typ	P-50T
	Max verktygsdiameter	mm	127
	Max verktygsdiameter vartannat verktyg	mm	200
	Max verktygslängd	mm	300
	Max verktygsvikt	kg	15
	Växlingshastighet verktyg/verktyg (6kg)	sek	6
	Växlingshastighet spån till spån	sek	
<u>Kylvätske- utrustning</u>	Motor	kW	0,86
	Pumpens kapacitet	l/min	84
	Tankrymd	l	416
<u>Central- Smörjning</u>	Pump motor	w	17
	Pump kapacitet	cm ³	3-250
	Tankrymd	l	6
<u>El-anslutning</u>	Anslutning	v	380
	Anslutningseffekt	kva	
	Erfoderlig säkring	amp	
<u>Dimensioner</u>	Längd	mm	3935
	Djup	mm	5300
	Höjd	mm	3480
<u>Vikt</u>	Maskin i standard utförande	kg	19000
<u>Färg</u>	Standard		
<u>Noggrannhet</u>	Positioneringsnoggrannhet	mm	0,015
	Repeteringsnoggrannhet	mm	0,006
	Cirkulär noggrannhet	mm	

forts...

MASKINENS HUVUDDATA

Standard utrustning

Heltäckande stänkskydd
Transformator 380/415 V
Fanuc 0i-MD CNC-styrssystem
Programminne 2180 meter
8,4" LCD färskärm
Värmeväxlare i el-skåp
Maskinbelysning
Kylvätskeutrustning
Renblåsning av spindel
RS-232 perferianslutning eller motsvarande
Centralsmörjning (SHOWA) med alarm vid oljebrist
Autom. Dörrstängningsövervakning
Förspända kulmutterskruvar X,Y,Z
Amperemätare
Varvtalsmätare
Damm säkert el-skåp
Bortsköljning av spånor i maskinneslutning
Oljekylare för spindel
Rigid tapping
Spånskruv i fundament, 2st
Olja/vatten separation
Uppställningsblock & nivelleringsbultar
Verktyglåda med underhållsverktyg
Sats instruktionsböcker
Stats reservdelsritningar, el-schema, etc
FANUC 2-års garanti

Extra Utrustning

Automatsikt verktygsinmättnings utrustning
Kylning genom spindel, 3 olika alternativ
FANUC manual gide i + 10,4 LCD-skärm
FANUC 31i CNC-system
Heidehain iTNC530 CNC-system
Mitsubishi M70A CNC-system
Spindelvarvtal 6.000,8.000 alternativt 10.000 varv (50-kona)
Spåntransportör med spån låda
Högtryckspump för kylvatten
Tak på maskin
8 extra M-koder
Förhöjd pelare, 250mm
Föreberedd för 4:e axel
4:e axel bord, NIKKEN, Golden Sun
ZF växellåda, 2-steps med FANUC á18i spindel motor
Större verktygsmagasin 32 verktyg
Heidenhain linjära skalor, X,Y,Z
Automatisk dörröppning/stängning
Luftkonditionering av el-skåp
Inläsning av framförliggande programavsnitt, 200 block "look ahead"
"Nano Smooth" funktion
Data sever, + Ethernet

Med reservation för felskrivning samt tillverkarens tekniska förändringar