

MASKINENS HUVUDDATA

| | | | |
|-----------------------------------|--------------------------------------|-------|---------------|
| <u>Bord</u> | Ytterdimensioner | mm | 1650x800 |
| | Uppspänningsyta | mm | 1400x8000 |
| | T-spår | antal | 6 |
| | T-spår bredd/delning | mm | 22/125 |
| | Belastning | kg | 1800 |
| | Avst. golv-bordyta | mm | 976 |
| | Avst. bordets centrum-pelaren | mm | 450-1250 |
| | Avst. spindelns till bordyta | mm | 145-845 |
| <u>Slid-dimensioner</u> | Bredd/delning X-axel,turcite B | mm | 95/524 |
| | Bredd/delning Y-axel,turcite B | mm | 130/610 |
| | Bredd/delning Z-axel,turcite B | mm | 125/570 |
| <u>Matningsrörelser</u> | X-axeln (längdrörelsen) | mm | 1400 |
| | Y-axeln (tvärrörelse) | mm | 800 |
| | Z-axeln (vertikal rörelse) | mm | 700 |
| <u>Matningshastigheter</u> | Arbetsmatning X,Y,Z | m/min | 15 |
| | Snabbmatning X,Y | m/min | 20 |
| | Snabbmatning Z | m/min | 18 |
| | Manuell X,Y,Z | m/min | |
| <u>Kulmutter-skrivar</u> | X-axel diameter/stigning | mm | 50/10 |
| | Y-axel diameter/stigning | mm | 50/10 |
| | Z-axel diameter/stigning | mm | 50/10 |
| <u>Matningsmotorer</u> | X,Y-axeln FANUC@22i/3000i | kW | 4 |
| | Z-axeln, FANUC@22i/3000i | kW | 4 |
| | Matningskraft X,Y/3000 varv | kgf | 790 |
| | Matningskraft Z/3000 varv | kgf | 790 |
| <u>Spindel</u> | Spindelmotor FANUC@P226000i | kW | 11/15 |
| | Spindelkona | typ | ISO-50 |
| | Spindelhastighet | v/min | 50-4000 |
| | Max vridmoment (1000 v/min) | Nm | |
| | Spindellager | typ | vinkelkontakt |
| | Spindellager max vibration | mm | 0,0002 |
| | Spindeldiameter | mm | 100 |
| | Främre spindellager inner/ytterdiam. | mm | 100/150x4 |
| | Bakre spindellager inner/ytterdiam | mm | 90/140x2 |
| | Spindeltransmission | typ | HTD-rem |
| | Spindelorientering | tep | magnetisk |
| | Avst. spindelcentrum-pelaren | mm | 850 |

Forts...

FEELER CNC FLEROPERATIONSMASKIN VB-1400A

Sida 2/3

MASKINENS HUVUDDATA

| | | | |
|---|---|-----------------|-------------|
| <u>Verktogs- växlare</u> | Verktyg | antal | 24 |
| | Verktogsval | system | närmsta väg |
| | Verktygshållare | typ | MAS BT-50 |
| | Dragbult | typ | P-50T |
| | Max verktygsdiameter | mm | 100 |
| | Max verktygsdiameter vartannat verktyg | mm | 200 |
| | Max verktygslängd | mm | 300 |
| | Max verktygsvikt | kg | 15 |
| | Växlingshastighet verktyg/verktyg (6kg) | sek | 4 |
| | Växlingshastighet spån till spån | sek | |
| <u>Kylvätske- utrustning</u> | Motor | kW | 0,86 |
| | Pumpens kapacitet | l/min | 84 |
| | Tankrymd | l | 416 |
| <u>Central- Smörjning</u> | Pump motor | w | 17 |
| | Pump kapacitet | cm ³ | 3-250 |
| | Tankrymd | l | 6 |
| <u>El-anlutning</u> | Anslutning | v | 380 |
| | Anslutningseffekt | kva | |
| | Erfoderlig säkring | amp | |
| <u>Dimensioner</u> | Längd | mm | 3175 |
| | Djup | mm | 5615 |
| | Höjd | mm | 3300 |
| <u>Vikt</u> | Maskin i standard utförande | kg | 12000 |
| <u>Färg</u> | Standard | | |
| <u>Noggrannhet</u> | Positioneringsnoggrannhet | mm | 0,015 |
| | Repeteringsnoggrannhet | mm | 0,006 |
| | Cirkulär noggrannhet | mm | |

forts...

MASKINENS HUVUDDATA

Standard utrustning

- Heltäckande stänkskydd
- Transformator 380/415 V
- Fanuc 0i-MD CNC-system
- Programminne 1280 meter
- 8,4" LCD färgskärm
- Värmeväxlare i el-skåp
- Maskinbelysning
- Kylvätskeutrustning
- Renblåsning av spindel
- RS-232 perferianslutning eller motsvarande
- Centralsmörjning (SHOWA) med alarm vid oljebrist
- Autom. Dörrstängningsövervakning
- Förspända kulmutterskruvar X,Y,Z
- Amperemätare
- Varvtalsmätare
- Damm säkert el-skåp
- Bortsköljning av spånor i maskinneslutning
- Oljekylare för spindel
- Rigid tapping
- Spånskruv i fundament, 2st
- Olja/vatten separation
- Uppställningsblock & nivelleringsbultar
- Verktyglåda med underhållsverktyg
- Sats instruktionsböcker
- Stats reservdelsritningar, el-schema, etc
- FANUC 2-års garanti

Extra Utrustning

- Automatsikt verktygsinmättnings utrustning
- Kylning genom spindel, 3 olika alternativ
- FANUC manual gide i + 10,4 LCD-skärm
- FANUC 31i CNC-system
- Heidehain iTNC530 CNC-system
- Spindelvarvtal 6.000,8.000 alternativt 10.000 varv (50-kona)
- Spåntransportör med spån låda
- Högtryckspump för kylvatten
- Tak på maskin
- 8 extra M-koder
- Förhöjd pelare, 205mm
- Föreberedd för 4:e axel
- 4:e axel bord, NIKKEN, Golden Sun
- ZF växellåda, 2-stegs med FANUC á18i spindel motor
- Större verktygsmagasin 32 verktyg
- Heidenhain linjära skalor, X,Y,Z
- Automatisk dörröppning/stängning
- Luftkonditionering av el-skåp
- Inläsning av framförliggande programavsnitt, 200 block "look ahead"
- "Nano Smooth" funktion
- Data sever, + Ethernet

Med reservation för felskrivning samt tillverkarens tekniska förändringar