

MASKINENS HUVUDDATA

<u>Bord</u>	Ytterdimensioner	mm	1150x520
	Uppspänningsyta	mm	1000x520
	T-spår	antal	5
	T-spår bredd/delning	mm	18/100
	Belastning	kg	800
	Avst. golv-bordyta	mm	970
	Avst. bordets centrum-pelaren	mm	300-820
	Avst. spindelnos till bordyta	mm	100-605
<u>Slid-dimensioner</u>	Bredd/delning X-axel,THK,HSR35LR	mm	/300
	Bredd/delning Y-axel,THK,HSR35LR	mm	/600
	Bredd/delning Z-axel,turcite B	mm	90/370
<u>Matningsrörelser</u>	X-axeln (längdrörelsen)	mm	1000
	Y-axeln (tvärrörelse)	mm	520
	Z-axeln (vertikal rörelse)	mm	505
<u>Matningshastigheter</u>	Arbetsmatning X,Y,Z	m/min	20
	Snabbmatning X,Y	m/min	60
	Snabbmatning Z	m/min	30
	Manuell X,Y,Z	m/min	
<u>Kulmutter-skrivar</u>	X-axel diameter/stigning	mm	40/16
	Y-axel diameter/stigning	mm	40/16
	Z-axel diameter/stigning	mm	40/10
<u>Matningsmotorer</u>	X,Y-axeln FANUC@22/3000i	kW	4
	Z-axeln, FANUC@22B/3000i	kW	4
	Matningskraft X,Y/3000 varv	kgf	493
	Matningskraft Z/3000 varv	kgf	790
<u>Spindel</u>	Spindelmotor FANUC@15/1000i	kW	15/18,5
	Spindelkona	typ	ISO-40
	Spindelhastighet	v/min	50-10000
	Max vridmoment (1000 v/min)	Nm	118
	Spindellager	typ	vinkelkontakt
	Spindellager max vibration	mm	0,0002
	Främre spindellager inner/ytterdiam.	mm	70/110
	Bakre spindellager inner/ytterdiam	mm	60/95
	Spindeltransmission	typ	HTD-rem
	Spindelorientering	tep	magnetisk
	Avst. spindelcentrum-pelaren	mm	560

Forts..

MASKINENS HUVUDDATA

<u>Verktygs- växlare</u>	Verktyg	antal	24
	Verktygsval	system	närmsta väg
	Verktygshållare	typ	MAS BT-40
	Dragbult	typ	P-40T
	Max verktygsdiameter	mm	80
	Max verktygsdiameter vartannat verktyg	mm	150
	Max verktygslängd	mm	300
	Max verktygsvikt	kg	8
	Växlingshastighet verktyg/verktyg (6kg)	sek	1,7
	Växlingshastighet spån till spån	sek	3,2
	<u>Kylvätske- utrustning</u>	Motor	kW
Pumpens kapacitet		l/min	66,7
Tankrymd		l	300
<u>Central- Smörjning</u>	Pump motor	w	12
	Pump kapacitet	cm ³	3-250
	Tankrymd	l	2,5
<u>El-anlutning</u>	Anslutning	v	380/415
	Anslutningseffekt	kva	2
	Erforderlig säkring	amp	
<u>Dimensioner</u>	Längd	mm	3040
	Djup	mm	2185
	Höjd	mm	2850
<u>Vikt</u>	Maskin i standard utförande	kg	7150
<u>Färg</u>	Standard		
<u>Noggrannhet</u>	Positioneringsnoggrannhet	mm	0,008
	Repeteringsnoggrannhet	mm	+/-0,004
	Cirkulär noggrannhet	mm	+/-0,002
<u>Standard utrustning</u>	Heltäckande stänkskydd		
	Transformator 380/415 V		
	FANUC 0i-MD CNC styrsystem		
	10,4 LCD färgskärm inklusive Manual guide funktion		
	10.000 varv spindel inklusive oljekylare		
	Maskinbelysning		
	Kylvätskeutrustning		
	Renblåsning av spindel		
	RS-232 perferianslutning eller motsvarande		
	Centralsmörjning med alarm vid oljebrist		
	Automatisk dörrstängningsövervakning		

Forts.

MASKINENS HUVUDDATA

Standard utrustning

Damm säkert el-skåp
Servomotordriven verktygsväxlingsmekanism
Amperemätare
Varvtalsmätare
Värmeväxlare
Oljekylare för spindel
Labyrinttätning med luftövertryck, spindelnos
Rigid tapping
Förspända kulmutterskruvar X,Y,Z
Dubbla spånskruvar i fundament
Olja/vatten separation
3-färgad signal lampa
Centralsmörjning med alarm vid oljebrist
Autom. Dörrstängningsövervakning
Renspolningsfunktion av spånor inkl. spolpistol
Uppställningsblock & nivelleringsbultar
Verktyglåda med underhållsverktyg
Sats instruktionsböcker
Stats reservdelsritningar, el-schema, etc
FANUC 2-års garanti

Extra Utrustning

Automatsikt verktygsinmätning
Kylning genom spindel, 3 olika alternativ+ tak på maskin
FANUC 31i-MB CNC styrsystem
Spindelvarvtal 12.000/15.000 alternativt 20.000 varv
Spåntransportör med spån låda
Högtryckspump för kylvatten
Föreberedd för 4:e axel
4:e axel bord, NIKKEN, Golden Sun
ZF växellåda, 2-stegs
Större verktygsmagasin 30 alternativt 50 verktyg
Förhöjd pelare 150 alternativt 200 mm
Heidenhain linjära skalor X,Y,Z
Automatisk dörröppning/stängning
Luftkonditionering av el-skåp
Rullstyrningar istället för kulstyrningar i X och Y-axel
Inläsning av framförliggande programavsnitt, 200 block "look ahead"
"Nano Smooth" funktion
Data sever, + Ethernet
Roterande vindruta, full insyn vid körning med kylvatten

Med reservation för felskrivning samt tillverkarens tekniska förändringar

