

MASKINENS HUVUDDATA

<u>Bord</u>	Ytterdimensioner	mm	1150x520
	Uppspänningsyta	mm	820x520
	Belastning	kg	800
	T-spår	antal	5
	T-spår bredd/delning	mm	18/100
	Avst. golv-bordyta	mm	940
	Avst. bordets centrum-pelaren	mm	300-820
	Avst. spindelns till bordyta	mm	100-605
<u>Slid-dimen-sioner</u>	Bredd/delning X-axel,THK/HSR35LR	mm	/300
	Bredd/delning Y-axel,THK/HSR35LR	mm	/600
	Bredd/delning Z-axel,gejd,turcite B	mm	90/370
<u>Matnings-rörelser</u>	X-axeln (längdrörelsen)	mm	1020
	Y-axeln (tvärrörelse)	mm	520
	Z-axeln (vertikal rörelse)	mm	505
<u>Matnings-hastig-heter</u>	Arbetsmatning X,Y	m/min	20
	Snabbmatning X,Y	m/min	48
	Snabbmatning Z	m/min	30
	Manuell X,Y,Z	m/min	
<u>Kulmutter-skrivar</u>	X-axel diameter/stigning	mm	40/16
	Y-axel diameter/stigning	mm	40/16
	Z-axel diameter/stigning	mm	40/10
<u>Matnings-Motorer</u>	X,Y-axeln FANUC@22i/3000i	kW	4
	Z-axeln, FANUC@22Bi/3000i	kW	4
	Matningskraft X,Y/3000 varv	kgf	493
	Matningskraft Z/3000 varv	kgf	790
<u>Spindel</u>	Spindelmotor FANUC@15/10000i	kW	15/18,5
	Spindelkona	typ	ISO-40
	Spindelhastighet	v/min	50-10000
	Max vridmoment (1000 v/min)	Nm	118
	Spindellager	typ	vinkelkontakt
	Spindellager max vibration	mm	0,0002
	Främre spindellager inner/ytterdiam.	mm	70/110
	Bakre spindellager inner/ytterdiam	mm	60/95
	Spindeltransmission	typ	HTD-rem
	Spindelorientering	tep	magnetisk
	Avst. spindelcentrum-pelaren	mm	560

MASKINENS HUVUDDATA

<u>Verktygs- växlare</u>	Verktyg	antal	24
	Verktygsval	system	närmsta väg
	Verktygshållare	typ	MAS BT-40
	Dragbult	typ	P-40T
	Max verktygsdiameter	mm	80
	Max verktygsdiameter vartannat verktyg	mm	150
	Max verktygslängd	mm	300
	Max verktygsvikt	kg	8
	Växlingshastighet verktyg/verktyg (6kg)	sek	2
	Växlingshastighet spån till spån	sek	4
<u>Kylvätske- utrustning</u>	Motor	kW	0,86
	Pumpens kapacitet	l/min	66,7
	Tankrymd	l	300
<u>Central- Smörjning</u>	Pump motor	w	12
	Pump kapacitet	cm3	3-250
	Tankrymd	l	2,5
<u>El-anlutning</u>	Anslutning	v	380/415
	Anslutningseffekt	kva	
	Erforderlig säkring	amp	
<u>Dimensioner</u>	Längd	mm	2185
	Djup	mm	3040
	Höjd	mm	2800
<u>Vikt</u>	Maskin i standard utförande	kg	6600
<u>Färg</u>	Standard		
<u>Noggrannhet</u>	Positioneringsnoggrannhet	mm	0,01
	Repeteringsnoggrannhet	mm	+/-0,006
	Cirkulär noggrannhet	mm	+/-0,002

Forts....

MASKINENS HUVUDDATA

Standard utrustning

Heltäckande stänkskydd
 Transformator 380/415 V
 FANUC 0i-MD CNC styrsystem
 8,4" LCD färskärm
 10.000 varv spindel med oljekylare för spindel
 Maskinbelysning
 Kylvätskeutrustning
 Renblåsning av spindel
 Labyrinttätning med luftövertryck, spindelnos
 RS-232 perferianslutning eller motsvarande
 Centralsmörjning med alarm vid oljebrist
 Autom. Dörrstängningsövervakning
 Förspända kulmutterskruvar X,Y,Z
 Amperemätare
 Varvtalsmätare
 Värmeväxlare
 Damm säkert el-skåp
 Rigid tapping
 Olja/vatten separation
 Uppställningsblock & nivelleringsbultar
 Verktyglåda med underhållsverktyg
 Sats instruktionsböcker
 Stats reservdelsritningar, el-schema, etc
 FANUC 2-års garanti

Extra Utrustning

Automatsikt verktygsinmättnings utrustning
 Kylning genom spindel, 3 olika alternativ
 Kylning av kylvatten
 Spindelvarvtal 12.000 med keramiska kullager/olje kylare
 Spindelvarvtal 12.000,direkt driven spindel, oljekylare
 Spindelvarvtal 15.000,direkt driven spindel,termisk kompensering,oljekylare
 Spåntransportör med spån låda
 Spåntransportör för aluminium spånor
 Spånskruvar i maskinfundament
 Högtryckspump för kylvatten
 Kylvatten genom spindel, flera alternativ,tak på maskin
 Förberedd för 4:e axel
 Komplet 4:e axel paket,flera alternativ
 Heidenhain linjära skalor, X,Y,Z
 Renishaw OMP60,inmätning av arbetsstycke
 Rullstyrningar i X och Y istället för kulstyrningar
 Förhöjd pelare 150mm
 ZF växellåda, 2-stegs
 Större verktygsmagasin 30 alternativt 50 verktyg
 Automatisk dörröppning/stängning
 Luftkonditionering av el-skåp
 Inläsning av framförliggande programavsnitt, 200 block "look ahead"
 "Nano Smooth" funktion
 Data sever, + Ethernet

Med reservation för felskrivning samt tillverkarens tekniska förändringar