

FEELER CNC FLEROPERATIONSMASKIN QMP23A

Sida 1/3

MASKINENS HUVUDDATA

<u>Bord</u>	Ytterdimensioner	mm	650x420
	Uppspänningsyta	mm	580x420
	Belastning	kg	300
	T-spår	antal	4
	T-spår bredd/delning	mm	14/100
	Avst. golv-bordyta	mm	820
	Avst. bordets centrum-pelaren	mm	245-665
	Avst. spindelnos till bordyta	mm	80-590
<u>Slid- dimen- sioner</u>	Bredd/delning X-axel, THK/HSR30LR	mm	/260
	Bredd/delning Y-axel, THK/HSR30LR	mm	/440
	Bredd/delning Z-axel, THK/HSR30LR	mm	/270
<u>Matnings- rörelser</u>	X-axeln (längdrörelsen)	mm	580
	Y-axeln (tvärrörelse)	mm	420
	Z-axeln (vertikal rörelse)	mm	510
<u>Matnings- hastig- heter</u>	Arbetsmatning X,Y	m/min	
	Snabbmatning X,Y	m/min	48
	Snabbmatning Z	m/min	48
	Manuell X,Y,Z	m/min	
<u>Kulmutter- skruvar</u>	X-axel diameter/stigning	mm	32/16
	Y-axel diameter/stigning	mm	32/16
	Z-axel diameter/stigning	mm	32/16
<u>Matnings- Motorer</u>	X,Y-axeln FANUC@8i	kW	1,6
	Z-axeln, FANUC@12Bi	kW	2,8
	Matningskraft X,Y/1000 varv	kgf	342
	Matningskraft Z/1000 varv	kgf	
<u>Spindel</u>	Spindelmotor FANUC@3iT3	kW	3,7/5,5
	Spindelkona	typ	ISO-30
	Spindelhastighet	v/min	50-12000
	Max vridmoment (1000 v/min)	Nm	
	Spindellager	typ	vinkelkontakt
	Spindellager max vibration	mm	0,0002
	Främre spindellager inner/ytterdiam.	mm	45/75
	Bakre spindellager inner/ytterdiam	mm	
	Spindeltransmission	typ	direkt driven
	Spindelorientering	tep	magnetisk
	Avst. spindelcentrum-pelaren	mm	455

Forts..

MASKINENS HUVUDDATA

<u>Verktogs- växlare</u>	Verktyg	antal	20
	Verktygssval	system	närmsta väg
	Verktygshållare	typ	MAS BT-30
	Dragbult	typ	P-30T
	Max verktygsdiameter	mm	63
	Max verktygsdiameter vartannat verktyg	mm	100
	Max verktygslängd	mm	200
	Max verktygsvikt	kg	4
	Växlingshastighet verktyg/verktyg (6kg)	sek	0,8
	Växlingshastighet spån till spån	sek	3
<u>Kylvätske- utrustning</u>	Motor,2st	kW	0,32
	Pumpens kapacitet	l/min	68
	Tankrymd	l	170
<u>Central- Smörjning</u>	Pump motor	w	12
	Pump kapacitet	cm3	3-250
	Tankrymd	l	2,5
<u>El-anlutning</u>	Anslutning	v	380/415
	Anslutningseffekt	kva	
	Erfoderlig säkring	amp	
<u>Dimensioner</u>	Längd	mm	1900
	Djup	mm	2230
	Höjd	mm	2370
<u>Vikt</u>	Maskin i standard utförande	kg	3000
<u>Färg</u>	Standard		
<u>Noggrannhet</u>	Positioneringsnoggrannhet	mm	0,01
	Repeteringsnoggrannhet	mm	+/-0,006
	Cirkulär noggrannhet	mm	+/-0,002

Forts....

MASKINENS HUVUDDATA

Standard utrustning

Heltäckande stänkskydd
Transformator 380/415 V
FANUC 0i-MD CNC styrsystem
Programminne 1280 meter
8,4" LCD färgskärm
12.000 varv spindel, direkt driven
Maskinbelysning
Kylvätskeutrustning
Renblåsning av spindel
Labyrinttätning med luftövertryck, spindelnos
RS-232 periferanslutning eller motsvarande
Centralsmörjning med alarm vid oljebrist
Autom. Dörrstängningsövervakning
Förspända kulmutterskruvar X,Y,Z
Amperemätare
Varvtalsmätare
Värmeväxlare
Damm säkert el-skåp
Rigid tapping
Kraftfull bortsköljning av spånor
Uppställningsblock & nivelleringsbultar
Verktygslåda med underhållsverktyg
Sats instruktionsböcker
Stats reservdelsritningar, el-schema, etc
FANUC 2-års garanti

Extra Utrustning

Automatsikt verktygsinmättnings utrustning
Verktygsmagasin 24 verktyg vid 40-kona
Kylning av kylvatten
Spindelvarvtal 12.000 med 40-kona/olja kylare
Spindelvarvtal 15.000,direkt driven spindel, oljekylare
Spindelvarvtal 24.000,direkt driven spindel,oljekylare
Spåntransportör med spån låda
Spåntransportör för aluminium spånor
Kylvatten tank special för magnesium /aluminium legering bearbetning
Framre bortsköljning av spånor,högtryckspump och handpistol
Utökad renblåsningfunktion i bearbetningsutrymme
Högtryckspump för kylvatten
Kylvatten genom spindel, 30 bar med filtrering
Förberedd för 4:e axel
Komplett 4:e axel paket,flera alternativ
Heidenhain linjära skalor, X,Y,Z
Renishaw OMP60,inmätning av arbetsstycke
Rullstyrningar i X och Y istället för kulstyrningar
Förhöjd pelare 200mm/tak på maskin
Automatisk dörröppning/stängning
Luftkonditionering av el-skåp
Inläsning av framförliggande programavsnitt, 200 block "look ahead"
"Nano Smooth" funktion
Data sever, + Ethernet

Med reservation för felskrivning samt tillverkarens tekniska förändringar