

MASKINENS HUVUDDATA

<u>Bord</u>	Ytterdimensioner	mm	1300x600
	Uppspänningsyta	mm	1100x610
	Belastning	kg	1300
	T-spår	antal	5
	T-spår bredd/delning	mm	18/100
	Avst. golv-bordyta	mm	860
	Avst. bordets centrum-pelaren	mm	355-965
	Avst. spindelnos till bordyta	mm	125-725
<u>Slid-dimensioner</u>	Bredd/delning X-axel,turcite B	mm	90/450
	Bredd/delning Y-axel,turcite B	mm	130/1210
	Bredd/delning Z-axel,gejd,turcite B	mm	90/450
<u>Matningsrörelser</u>	X-axeln (längdrörelsen)	mm	1100
	Y-axeln (tvärrörelse)	mm	610
	Z-axeln (vertikal rörelse)	mm	600
<u>Matningshastigheter</u>	Arbetsmatning X,Y	m/min	15
	Snabbmatning X,Y	m/min	24
	Snabbmatning Z	m/min	24
	Manuell X,Y,Z	m/min	
<u>Kulmutter-skrivar</u>	X-axel diameter/stigning	mm	40/8
	Y-axel diameter/stigning	mm	40/8
	Z-axel diameter/stigning	mm	40/10
<u>Matningsmotorer</u>	X,Y-axeln FANUC@22i/3000i	kW	4
	Z-axeln, FANUC@22Bi/3000i	kW	4
	Matningskraft X,Y/1000 varv	kgf	1462
	Matningskraft Z/1000 varv	kgf	1170
<u>Spindel</u>	Spindelmotor FANUC@8/8000i	kW	7,5/11
	Spindelkona	typ	ISO-40
	Spindelhastighet	v/min	50-10000
	Max vridmoment (1000 v/min)	Nm	
	Spindellager	typ	vinkelkontakt
	Spindellager max vibration	mm	0,0002
	Främre spindellager inner/ytterdiam.	mm	70/110
	Bakre spindellager inner/ytterdiam	mm	60/95
	Spindeltransmission	typ	HTD-rem
	Spindelorientering	tep	magnetisk
	Avst. spindelcentrum-pelaren	mm	660

Forts...

MASKINENS HUVUDDATA

<u>Verktogs- växlare</u>	Verktyg Verktygssval Verktygshållare Dragbult Max verktygsdiameter Max verktygsdiameter vartannat verktyg Max verktygslängd Max verktygsvikt Växlingshastighet verktyg/verktyg (6kg) Växlingshastighet spån till spån	antal system typ typ mm mm mm kg sek sek	24 närmsta väg MAS BT-40 P-40T 80 150 300 8 2
<u>Kylvätske- utrustning</u>	Motor Pumpens kapacitet Tankrymd	kW l/min l	0,86 130 350
<u>Central- Smörjning</u>	Pump motor Pump kapacitet Tankrymd	w cm3 l	12 3-250 2,5
<u>El-anslutning</u>	Anslutning Anslutningseffekt Erforderlig säkring	v kva amp	380
<u>Dimensioner</u>	Längd Djup Höjd	mm mm mm	2290 3410 2700
<u>Vikt</u>	Maskin i standard utförande	kg	7500
<u>Färg</u>	Standard		
<u>Noggrannhet</u>	Positioneringsnoggrannhet Repeteringsnoggrannhet Cirkulär noggrannhet	mm mm mm	0,01 +/-0,006

Forts....

MASKINENS HUVUDDATA

Standard utrustning

Heltäckande stänkskydd
Transformator 380/415 V
FANUC 0i-MD CNC styrsystem
Programminne 1280 meter
8,4" LCD färgskärm
10.000 varv spindel
Maskinbelysning
Kylvätskeutrustning
Renblåsning av spindel
RS-232 periferanslutning eller motsvarande
Centralsmörjning med alarm vid oljebrist
Autom. Dörrstängningsövervakning
Förspända kulmutterskruvar X,Y,Z
Amperemätare
Varvtalsmätare
Värmeväxlare
Damm säkert el-skåp
Rigid tapping
Olja/vatten separation
3-färgad signal lampa
Servo broms i Z-axel (ingen motvikt)
Uppställningsblock & nivelleringsbultar
Verktyslåda med underhållsverktyg
Sats instruktionsböcker
Stats reservdelsritningar, el-schema, etc
FANUC 2-års garanti

Extra Utrustning

Automatisk verktygsinmätning
Kylning genom spindel, 3 olika alternativ, tak på maskin
FANUC 31i CNC styrsystem
Oljekylare till standard spindel
Spindelmotor FANUC $\alpha 15i$, 15/18 kw, 118 Nm
Spindelvarvtal 10.000 med keramiska kullager/olja kylare
Spindelvarvtal 12.000, direkt driven spindel, oljekylare
Spåntransportör med spån låda
Spåntransportör för aluminium spånor
Spånskruvar i maskinfundament
Högtryckspump för kylvatten
8 extra M-funktioner
Förberedd för 4:e axel
Komplett 4:e axel paket, flera alternativ
Heidenhain linjära skalor, X,Y,Z
Renishaw OMP60, inmätning av arbetsstycke
Förhöjd pelare 150/250 mm, tak på maskin
ZF växellåda, 2-stegs
Större verktygsmagasin 30 alternativt 50 verktyg
Automatisk dörröppning/stängning
Luftkonditionering av el-skåp
Inläsning av framförliggande programavsnitt, 200 block "look ahead"
"Nano Smooth" funktion
Data sever, + Ethernet

Med reservation för felskrivning samt tillverkarens tekniska förändringar