

## MASKINENS HUVUDDATA

<b><u>Bord</u></b>	Ytterdimensioner	mm	1300x600
	Uppspänningsyta	mm	1100x610
	Belastning	kg	1300
	T-spår	antal	5
	T-spår bredd/delning	mm	18/100
	Avst. golv-bordyta	mm	860
	Avst. bordets centrum-pelaren	mm	355-965
	Avst. spindelns till bordyta	mm	125-725
<b><u>Slid-dimensioner</u></b>	Bredd/delning X-axel,turcite B	mm	90/450
	Bredd/delning Y-axel,turcite B	mm	130/1210
	Bredd/delning Z-axel,gejd,turcite B	mm	90/450
<b><u>Matningsrörelser</u></b>	X-axeln (längdrörelsen)	mm	1100
	Y-axeln (tvärrörelse)	mm	610
	Z-axeln (vertikal rörelse)	mm	600
<b><u>Matningshastigheter</u></b>	Arbetsmatning X,Y	m/min	15
	Snabbmatning X,Y	m/min	24
	Snabbmatning Z	m/min	24
	Manuell X,Y,Z	m/min	
<b><u>Kulmutter-skrivar</u></b>	X-axel diameter/stigning	mm	40/8
	Y-axel diameter/stigning	mm	40/8
	Z-axel diameter/stigning	mm	40/10
<b><u>Matningsmotorer</u></b>	X,Y-axeln FANUC@22i/3000i	kW	4
	Z-axeln, FANUC@30Bi/3000i	kW	7
	Matningskraft X,Y/1000 varv	kgf	1462
	Matningskraft Z/1000 varv	kgf	1170
<b><u>Spindel</u></b>	Spindelmotor FANUC@15/7000i	kW	15/18,5
	Spindelkona	typ	ISO-50
	Spindelhastighet	v/min	50-4000
	Max vridmoment (1000 v/min)	Nm	
	Spindellager	typ	vinkelkontakt
	Spindellager max vibration	mm	0,0002
	Främre spindellager inner/ytterdiam.	mm	100/150
	Bakre spindellager inner/ytterdiam	mm	90/140
	Spindeltransmission	typ	HTD-rem
	Spindelorientering	tep	magnetisk
	Avst. spindelcentrum-pelaren	mm	660

**MASKINENS HUVUDDATA**

<b><u>Verktogs- växlare</u></b>	Verktyg	antal	24
	Verktogsval	system	närmsta väg
	Verktygshållare	typ	MAS BT-40
	Dragbult	typ	P-40T
	Max verktygsdiameter	mm	100
	Max verktygsdiameter vartannat verktyg	mm	200
	Max verktygslängd	mm	300
	Max verktygsvikt	kg	15
	Växlingshastighet verktyg/verktyg (6kg)	sek	3,5
	Växlingshastighet spån till spån	sek	
<b><u>Kylvätske- utrustning</u></b>	Motor	kW	0,86
	Pumpens kapacitet	l/min	130
	Tankrymd	l	350
<b><u>Central- Smörjning</u></b>	Pump motor	w	12
	Pump kapacitet	cm3	3-250
	Tankrymd	l	2,5
<b><u>El-anslutning</u></b>	Anslutning	v	380
	Anslutningseffekt	kva	
	Erforderlig säkring	amp	
<b><u>Dimensioner</u></b>	Längd	mm	2290
	Djup	mm	3410
	Höjd	mm	2700
<b><u>Vikt</u></b>	Maskin i standard utförande	kg	7500
<b><u>Färg</u></b>	Standard		
<b><u>Noggrannhet</u></b>	Positioneringsnoggrannhet	mm	0,01
	Repeteringsnoggrannhet	mm	+/-0,006
	Cirkulär noggrannhet	mm	

Forts....

## MASKINENS HUVUDDATA

### Standard utrustning

Heltäckande stänkskydd  
Transformator 380/415 V  
FANUC 0i-MD CNC styrsystem  
Programminne 1280 meter  
8,4" LCD färgskärm  
10.000 varv spindel  
Maskinbelysning  
Kylvätskeutrustning  
Renblåsning av spindel  
RS-232 perferianslutning eller motsvarande  
Centralsmörjning med alarm vid oljebrist  
Autom. Dörrstängningsövervakning  
Förspända kulmutterskruvar X,Y,Z  
Amperemätare  
Varvtalsmätare  
Värmeväxlare  
Damm säkert el-skåp  
Rigid tapping  
Olja/vatten separation  
3-färgad signal lampa  
Uppställningsblock & nivelleringsbultar  
Verktygslåda med underhållsverktyg  
Sats instruktionsböcker  
Stats reservdelsritningar, el-schema, etc  
FANUC 2-års garanti

### Extra Utrustning

Automatsikt verktygsinmätning utrustning  
Kylning genom spindel, 3 olika alternativ, tak på maskin  
FANUC CNC 31i  
MISUBISHI CNC  
Oljekylare till standard spindel  
Spindelmotor FANUC  $\alpha 15i$ , 15/18 kw, 118 Nm  
Spindelvarvtal 10.000 med keramiska kullager/olja kylare  
Spindelvarvtal 12.000, direkt driven spindel, oljekylare  
Spåntransportör med spån låda  
Spåntransportör för aluminium spånor  
Spånskruvar i maskinfundament  
Högtryckspump för kylvatten  
8 extra M-funktioner  
Förberedd för 4:e axel  
Komplett 4:e axel paket, flera alternativ  
Heidenhain linjära skalor, X,Y,Z  
Renishaw OMP60, inmätning av arbetsstycke  
Förhöjd pelare 150/250 mm, tak på maskin  
ZF växellåda, 2-steps  
Större verktygsmagasin 30 alternativt 50 verktyg  
Automatisk dörröppning/stängning  
Luftkonditionering av el-skåp  
Inläsning av framförliggande programavsnitt, 200 block "look ahead"  
"Nano Smooth" funktion  
Data sever, + Ethernet

*Med reservation för felskrivning samt tillverkarens tekniska förändringar*