

## MASKINENS HUVUDDATA

<b><u>Palett x2</u></b>	Ytterdimensioner	mm	630x630
	Max diameter, arbetsstycke	mm	950
	Max höjd, arbetsstycke	mm	950
	Fastspänning i palett	typ	24 x M16
	Belastning	kg	1200
	Fastspänning av palett	typ	hydraulisk
	Palett växlingstid	sek	10
	Spännkraft av palett i position	kg	5180
	Palett indexering	grader	1°
	Avst. golv-bordyta	mm	1300
	Avst. bordets centrum-pelaren	mm	705-1555
	Avst. spindelnos till palett centrum	mm	200-1050
	Avst. spindelcentrum till bordyta	mm	50-900
	<b><u>Slid-dimensioner</u></b>	Bredd/delning X-axel, THK SNS65LC	mm
Bredd/delning Y-axel THK SNS65LR		mm	63/690
Bredd/delning Z-axel THK SNS65LR		mm	63/690
<b><u>Matningsrörelser</u></b>	X-axeln (vertikal rörelsen)	mm	1000
	Y-axeln (längd rörelse)	mm	850
	Z-axeln (horisontal rörelse)	mm	850
	B-axel	grader	1°
<b><u>Matningshastigheter</u></b>	Arbetsmatning X,Y,Z	m/min	8
	Snabbmatning X,Y	m/min	24
	Snabbmatning Z	m/min	24
	Snabbmatning B	v/min	16,7
	Manuell X,Y,Z	m/min	
<b><u>Kulmutter-skrivar</u></b>	X-axel diameter/stigning	mm	50/12
	Y-axel diameter/stigning	mm	50/12
	Z-axel diameter/stigning	mm	50/12
<b><u>Matningsmotorer</u></b>	X,-axeln FANUC@30i/3000i	kW	7
	Y,Z-axeln, FANUC@22i/3000i	kW	4
	B-axeln, FANUC @12/3000i	kW	3
	Matningskraft X,Z/3000 varv	kgf	
	Matningskraft Y/3000 varv	kgf	
<b><u>Spindel</u></b>	Spindelmotor FANUC@P30/6000i	kW	11/18,5
	Spindelkona	typ	ISO-50
	Spindeldiameter	mm	100
	Spindelhastighet	v/min	50-6000
	Max vridmoment (1000 v/min)	Nm	
	Spindellager	typ	vinkelkontakt
	Spindellager max vibration	mm	0,0002
	Främre spindellager inner/ytterdiam.	mm	100/150 x2
	Bakre spindellager inner/ytterdiam	mm	90/140 x2
	Spindeltransmission	typ	HTD rem
	Spindelorientering	tep	magnetisk

Forts...

**MASKINENS HUVUDDATA**

<b><u>Verktogs- växlare</u></b>	Verktyg Verktygsväl Verktygshållare Dragbult Max verktygsdiameter Max verktygsdiameter vartannat verktyg Max verktygslängd Max verktygsvikt Växlingshastighet verktyg/verktyg (6kg) Växlingshastighet spån till spån	antal system typ typ mm mm mm kg sek sek	40 närmsta väg MAS BT-50 P-50T 125 220 400 20 10 10
<b><u>Kylvätske- utrustning</u></b>	Motor Pumpens kapacitet Tankrymd Demonterbar t& rengöringsbart filter	kW l/min l	0,86 66,7 450
<b><u>Central- Smörjning</u></b>	Pump motor Pump kapacitet Tankrymd	w cm3 l	17 3-250 6
<b><u>El-anlutning</u></b>	Anslutning Anslutningseffekt Erfoderlig säkring	v kva amp	380
<b><u>Dimensioner</u></b>	Längd Djup Höjd	mm mm mm	4160 5960 3590
<b><u>Vikt</u></b>	Maskin i standard utförande	kg	19000
<b><u>Färg</u></b>	Standard		
<b><u>Noggrannhet</u></b>	Positioneringsnoggrannhet Repeteringsnoggrannhet Positioneringsnoggrannhet B-axel Repeteringsnoggrannhet B-axel	mm mm grader grader	0,01 0,006 1° +/-5'' 1° +/-2''

Forts....

## MASKINENS HUVUDDATA

### Standard utrustning

Heltäckande stänkskydd  
Transformator 380/415 V  
FANUC 31i CNC styrsystem  
Programminne 640 meter  
Remdriven 6.000 varv spindel med oljekylare för spindel  
Maskinbelysning  
Kylvätskeutrustning  
Renblåsning av spindel  
Förspända kulmutterskruvar  
RS-232 perferianslutning eller motsvarande  
Centralsmörjning med alarm vid oljebrist, skenstyrningar och kulmutterskruvar  
Automatisk palettväxling, roterande  
Renblåsningfunktion vid palettväxling  
Autom. dörrstängningsövervakning  
Amperemätare  
Varvtalsmätare  
Damm säkert el-skåp  
Värmeväxlare i el-skåp  
Rigid tapping  
Spånskruv i fundament, 2st  
Spåntransportör med spånlåda  
Olja/vatten separation  
Uppställningsblock & nivelleringsbultar  
Verktyslåda med underhållsverktyg  
Sats instruktionsböcker  
Stats reservdelsritningar, el-schema, etc  
FANUC 2-års garanti

### Extra Utrustning

Automatsikt verktygsinmättnings utrustning  
Kylning genom spindel, 3 olika alternativ  
8.000 varv spindel med oljekylare för spindel  
10.000 varv spindel med oljekylare för spindel, typ motor spindel  
12.000 varv spindel med oljekylare för spindel, typ motor spindel  
Snabbtransport 48 m/min X,Y,Z, inklusive kylvatten genom kulmutterskruvar  
Heidenhain linjära skalor X,Y,Z  
Heidenhain linjär skala för B-axel (absolut)  
Hydrauliskt interface för paletter  
Palett indexering 0,001°  
T-spår i palett  
Extra palett  
Spindelmotor FANUC @22i, 22/26 kW  
Högtryckspump för kylvatten  
ZF växellåda med FANUC @18i spindelmotor, 18/22kW, 6.000 v/min  
Verktysväxlingssystem, typ CAM, verktygsväxling 3,5 sek  
Större verktygsmagasin , flera alternativ 60-150 verktyg  
Rullstyrningar istället för kulstyrningar X,Y,Z  
Luftkonditionering av el-skåp  
Belysning i el-skåp  
Inläsning av framförliggande programavsnitt, 200 block "look ahead"  
"Nano Smooth" funktion  
Data sever, + Ethernet

*Med reservation för felskrivning samt tillverkarens tekniska förändringar*

