

MASKINENS HUVUDDATA

<u>Palett x2</u>	Ytterdimensioner	mm	500x500
	Max diameter, arbetsstycke	mm	650
	Max höjd, arbetsstycke	mm	810
	Fastspänning i palett	typ	24 x M16
	Belastning	kg	500
	Fastspänning av palett	typ	hydraulisk
	Palett växlingstid	sek	8
	Spännkraft av palett i position	kg	3150
	Palett indexering	grader	1°
	Avst. golv-bordyta	mm	1200
	Avst. bordets centrum-pelaren	mm	583-1293
	Avst. spindelns till palett centrum	mm	100-810
	Avst. spindelns till bordyta	mm	50-760
	<u>Slid-dimensioner</u>	Bredd/delning X-axel,THK SNS45	mm
Bredd/delning Y-axel THK SNS45		mm	45/554
Bredd/delning Z-axel THK SNS45		mm	45/460
<u>Matningsrörelser</u>	X-axeln (vertikal rörelsen)	mm	730
	Y-axeln (längd rörelse)	mm	710
	Z-axeln (horisontal rörelse)	mm	710
	B-axel	grader	1°
<u>Matningshastigheter</u>	Arbetsmatning X,Y,Z	m/min	
	Snabbmatning X,Y	m/min	30
	Snabbmatning Z	m/min	30
	Snabbmatning B	v/min	16,7
	Manuell X,Y,Z	m/min	
<u>Kulmutter-skrivar</u>	X-axel diameter/stigning	mm	45/12
	Y-axel diameter/stigning	mm	45/12
	Z-axel diameter/stigning	mm	45/12
<u>MatningsMotorer</u>	X,Z,-axeln FANUC@22/3000i	kW	4
	Y-axeln, FANUC@30/3000i	kW	7
	B-axeln, FANUC @8/3000i	kW	1,6
	Matningskraft X,Z/3000 varv	kgf	
	Matningskraft Y/3000 varv	kgf	
<u>Spindel</u>	Spindelmotor FANUC@T15/1000i	kW	15/18,5
	Spindelkona	typ	ISO-50
	Spindeldiameter	mm	90
	Spindelhastighet	v/min	50-6000
	Max vridmoment (1000 v/min)	Nm	
	Spindellager	typ	vinkelkontakt
	Spindellager max vibration	mm	0,0002
	Främre spindellager inner/ytterdiam.	mm	90/140 x2
	Bakre spindellager inner/ytterdiam	mm	90/140 x2
	Spindeltransmission	typ	rem
	Spindelorientering	typ	magnetisk

MASKINENS HUVUDDATA

<u>Verktogs- växlare</u>	Verktyg Verktygsväl Verktygshållare Dragbult Max verktygsdiameter Max verktygsdiameter vartannat verktyg Max verktygslängd Max verktygsvikt Växlingshastighet verktyg/verktyg (6kg) Växlingshastighet spån till spån	antal system typ typ mm mm mm kg sek sek	40 närmsta väg MAS BT-50 P-50T 125 220 500 20 8 8
<u>Kylvätske- utrustning</u>	Motor Pumpens kapacitet Tankrymd Demonterbar t& rengöringsbart filter	kW l/min l	0,86 66,7 740
<u>Central- Smörjning</u>	Pump motor Pump kapacitet Tankrymd	w cm3 l	17 3-250 6
<u>El-anlutning</u>	Anslutning Anslutningseffekt Erfoderlig säkring	v kva amp	380/415
<u>Dimensioner</u>	Längd Djup Höjd	mm mm mm	3210 5120 3240
<u>Vikt</u>	Maskin i standard utförande	kg	15000
<u>Färg</u>	Standard		
<u>Noggrannhet</u>	Positioneringsnoggrannhet Repeteringsnoggrannhet Positioneringsnoggrannhet B-axel Repeteringsnoggrannhet B-axel	mm mm grader grader	0,01 0,006 1° +/-5'' 1° +/-2''

Forts....

MASKINENS HUVUDDATA

Standard utrustning

Heltäckande stänkskydd
Transformator 380/415 V
FANUC 0i-MD CNC styrsystem
Maskinbelysning
Kylvätskeutrustning
Renblåsning av spindel
Förspända kulmutterskruvar X,Y,Z
RS-232 perferianslutning eller motsvarande
Centralsmörjning med alarm vid oljebrist, skenstyrningar och kulmutterskruvar
Automatisk palettväxling, roterande
Renblåsningfunktion vid palettväxling
Autom. Dörrstängningsövervakning
Amperemätare
Varvtalsmätare
Damm säkert el-skåp
Värmeväxlare i el-skåp
Oljekylare för spindel
Rigid tapping
Spånskruv i fundament, 2st
Spåntransportör med spånlåda
Olja/vatten separation
Uppställningsblock & nivelleringsbultar
Verktugslåda med underhållsverktyg
Sats instruktionsböcker
Stats reservdelsritningar, el-schema, etc
FANUC 2-års garanti

Extra Utrustning

Automatsikt verktygsinmättnings utrustning
Kylning genom spindel, 3 olika alternativ
FANUC 31i CNC styrsystem
Snabbtransport 48 m/min X,Y,Z, inklusive kylvatten genom kulmutterskruvar
Heidenhain linjära skalor X,Y,Z
Heidenhain linjär skala för B-axel (absolut)
Hydrauliskt interface för paletter
Palett indexering 0,001°
T-spår i palett
Extra palett
Spindelmotor FANUC @22i, 22/26 kW
Spindelvarvtal 8000 varv med oljekylare för spindel
Direktdriven spindel 6000 alternativt 10000 v/min inkl. oljekylare
Högtryckspump för kylvatten
ZF växellåda, rem driven, 15/18,5 kW spindel motor
ZF växellåda, direkt driven, 15/18,5 kW spindel motor
Verktugsväxlingssystem, typ CAM, verktygsväxling 3,5 sek
Större verktygsmagasin , flera alternativ 60-120 verktyg
Rullstyrningar istället för kulstyrningar X,Y,Z
Luftkonditionering av el-skåp
Belysning i el-skåp
Inläsning av framförliggande programavsnitt, 200 block "look ahead"
"Nano Smooth" funktion
Data sever, + Ethernet

Med reservation för felskrivning samt tillverkarens tekniska förändringar