

MASKINENS HUVUDDATA

<u>Palett x2</u>	Ytterdimensioner	mm	400x400
	Max diameter, arbetsstycke	mm	600
	Max höjd, arbetsstycke	mm	660
	Fastspänning i palett	typ	24 x M16
	Belastning	kg	400
	Fastspänning av palett	typ	hydraulisk
	Palett växlingstid	sek	8
	Spännkraft av palett i position	kg	3600
	Palett indexering	grader	1°
	Avst. golv-bordyta	mm	1140
	Avst. bordets centrum-pelaren	mm	490-1100
	Avst. spindelns till palett centrum	mm	130-690
	Avst. spindelns till bordyta	mm	50-610
	<u>Slid-dimensioner</u>	Bredd/delning X-axel, THK SNS45	mm
Bredd/delning Y-axel THK SNS45		mm	45/554
Bredd/delning Z-axel THK SNS45		mm	45/400
<u>Matningsrörelser</u>	X-axeln (längdrörelsen)	mm	610
	Y-axeln (vertikal rörelse)	mm	560
	Z-axeln (horisontal rörelse)	mm	560
	B-axel	grader	1°
<u>Matningshastigheter</u>	Arbetsmatning X,Y,Z	m/min	
	Snabbmatning X,Y	m/min	30
	Snabbmatning Z	m/min	30
	Snabbmatning B	v/min	16,7
	Manuell X,Y,Z	m/min	
<u>Kulmutter-skrivar</u>	X-axel diameter/stigning	mm	40/12
	Y-axel diameter/stigning	mm	40/12
	Z-axel diameter/stigning	mm	40/12
<u>Matningsmotorer</u>	X,Z,-axeln FANUC@22i/3000	kW	4
	Y-axeln, FANUC@22iB/3000	kW	4
	B-axeln, FANUC @8/3000i	kW	1,6
	Matningskraft X,Z/3000 varv	kgf	
	Matningskraft Y/3000 varv	kgf	
<u>Spindel</u>	Spindelmotor FANUC@B160L	kW	7,5/11
	Spindelkona	typ	ISO-40
	Spindeldiameter	mm	85
	Spindelhastighet	v/min	50-8000
	Max vridmoment (1000 v/min)	Nm	
	Spindellager	typ	vinkelkontakt
	Spindellager max vibration	mm	0,0002
	Främre spindellager inner/ytterdiam.	mm	85/130 x4
	Bakre spindellager inner/ytterdiam	mm	70/110 x1
	Spindeltransmission	typ	motorspindel
	Spindelorientering	typ	magnetisk

forts..

MASKINENS HUVUDDATA

<u>Verktogs- växlare</u>	Verktyg	antal	40
	Verktogsval	system	närmsta väg
	Verktygshållare	typ	MAS BT-40
	Dragbult	typ	P-40T
	Max verktygsdiameter	mm	85
	Max verktygsdiameter vartannat verktyg	mm	140
	Max verktygslängd	mm	300
	Max verktygsvikt	kg	8
	Växlingshastighet verktyg/verktyg (6kg)	sek	2
	Växlingshastighet spån till spån	sek	
<u>Kylvätske- utrustning</u>	Motor	kW	0,86
	Pumpens kapacitet	l/min	66,7
	Tankrymd	l	380
	Demonterbar t& rengöringsbart filter		
<u>Central- Smörjning</u>	Pump motor	w	17
	Pump kapacitet	cm3	3-250
	Tankrymd	l	6
<u>El-anlutning</u>	Anslutning	v	380/415
	Anslutningseffekt	kva	
	Erfoderlig säkring	amp	
<u>Dimensioner</u>	Längd	mm	3495
	Djup	mm	4750
	Höjd	mm	2790
<u>Vikt</u>	Maskin i standard utförande	kg	8500
<u>Färg</u>	Standard		
<u>Noggrannhet</u>	Positioneringsnoggrannhet	mm	0,01
	Repeteringsnoggrannhet	mm	0,006
	Positioneringsnoggrannhet B-axel	grader	1° +/-5''
	Repeteringsnoggrannhet B-axel	grader	1° +/-2''

Forts....

MASKINENS HUVUDDATA

Standard utrustning

Heltäckande stänkskydd
Transformator 380/415 V
FANUC 0i-MD CNC styrsystem
DDS spindel (direkt driven)
Olja/luft smörjning av spindel
Maskinbelysning
Kylvätskeutrustning
Renblåsning av spindel
Förspända kulmutterskruvar X,Y,Z
RS-232 periferanslutning eller motsvarande
Centralsmörjning med alarm vid oljebrist, skenstyrningar och kulmutterskruvar
Automatisk palettväxling, roterande
Renblåsningfunktion vid palettväxling
Autom. Dörrstängningsövervakning
Amperemätare
Varvtalsmätare
Damm säkert el-skåp
Värmeväxlare i el-skåp
Oljekylare för spindel
Rigid tapping
Spånskruv i fundament, 2st
Spåntranportör med spånlåda
Olja/vatten separation
Uppställningsblock & nivelleringsbultar
Verktyslåda med underhållsverktyg
Sats instruktionsböcker
Stats reservdelsritningar, el-schema, etc
FANUC 2-års garanti

Extra Utrustning

Automatsikt verktygsinmättnings utrustning
Kylning genom spindel, 3 olika alternativ
FANUC 31i CNC styrsystem
Snabbtransport 60 m/min X,Y,Z, inklusive kylvatten genom kulmutterskruvar
Heidenhain linjära skalor X,Y,Z
Heidenhain linjär skala för B-axel (absolut)
Hydrauliskt interface för paletter
Palett indexering 0,001°
T-spår i palett
Extra palett
Spindelmotor FANUC @22i, 22/26 kW
Högre spindelvarv, större spindelmotor, flera alternativ
Högtryckspump för kylvatten
Större verktygsmagasin , flera alternativ 60-120 verktyg
Rullstyrningar istället för kulstyrningar X,Y,Z
Luftkonditionering av el-skåp
Belysning i el-skåp
Inläsning av framförliggande programavsnitt, 200 block "look ahead"
"Nano Smooth" funktion
Data sever, + Ethernet

Med reservation för felskrivning samt tillverkarens tekniska förändringar

