

MASKINENS HUVUDDATA

<u>Bord</u>	Ytterdimensioner	mm	650x400
	Uppspänningsyta	mm	510x400
	Belastning	kg	250
	T-spår	antal	3
	T-spår bredd/delning	mm	14/125
	Avst. golv-bordyta	mm	850
	Avst. bordets centrum-pelaren	mm	230-630
	Avst. spindelnos till bordyta	mm	170-570
<u>Slid-dimensioner</u>	Bredd/delning X-axel,HGW25C	mm	/273
	Bredd/delning Y-axel,HGH25C	mm	/463
	Bredd/delning Z-axel, HGH25H	mm	/293
<u>Matningsrörelser</u>	X-axeln (längdrörelsen)	mm	510
	Y-axeln (tvärrörelse)	mm	400
	Z-axeln (vertikal rörelse)	mm	400
<u>Matningshastigheter</u>	Arbetsmatning X,Y	m/min	
	Snabbmatning X,Y	m/min	36
	Snabbmatning Z	m/min	48
	Manuell X,Y,Z	m/min	
<u>Kulmutter-skrivar</u>	X-axel diameter/stigning	mm	25/12
	Y-axel diameter/stigning	mm	25/12
	Z-axel diameter/stigning	mm	25/16
<u>Matningsmotorer</u>	X,Y-axeln FANUC@8i	kW	1,6
	Z-axeln, FANUC@12i/3000	kW	3
	Matningskraft X,Y/3000 varv	kgf	251
	Matningskraft Z/1000 varv	kgf	339
<u>Spindel</u>	Spindelmotor FANUC@3/10000i	kW	3,7/5,5
	Spindelkona	typ	ISO-30
	Spindelhastighet	v/min	50-10000
	Max vridmoment (1000 v/min)	Nm	
	Spindellager	typ	vinkelkontakt
	Spindellager max vibration	mm	0,002
	Främre spindellager inner/ytterdiam.	mm	45/75x2
	Bakre spindellager inner/ytterdiam	mm	45/75x2
	Spindeltransmission	typ	HTD-rem
	Spindelorientering	typ	motor driven
	Avst. spindelcentrum-pelaren	mm	430

MASKINENS HUVUDDATA

<u>Verktogs- växlare</u>	Verktyg Verktygssval Verktygshållare Dragbult Max verktygsdiameter Max verktygsdiameter vartannat verktyg Max verktygslängd Max verktygsvikt Växlingshastighet verktyg/verktyg (6kg) Växlingshastighet spån till spån	antal system typ typ mm mm mm kg sek sek	20 närmsta väg MAS BT-30 P-30T 63 100 200 3 1,9 3
<u>Kylvätske- utrustning</u>	Motor,2st Pumpens kapacitet Tankrymd	kW l/min l	0,32 72 135
<u>Central- Smörjning</u>	Pump motor Pump kapacitet Tankrymd	w cm3 l	12 3-250 2,5
<u>El-anslutning</u>	Anslutning Anslutningseffekt Erforderlig säkring	v kva amp	380
<u>Dimensioner</u>	Längd Djup Höjd	mm mm mm	1655 2225 2336
<u>Vikt</u>	Maskin i standard utförande	kg	2200
<u>Färg</u>	Standard		
<u>Noggrannhet</u>	Positioneringsnoggrannhet Repeteringsnoggrannhet Cirkulär noggrannhet	mm mm mm	0,01 +/-0,006 +/-0,002

Forts....

MASKINENS HUVUDDATA

Standard utrustning

Heltäckande stänkskydd
Transformator 380/415 V
FANUC 0i-MD CNC-styrssystem
Programminne 1280 meter
8,4" LCD färskärn
10.000 varv spindel
Maskinbelysning
Kylvätskeutrustning
Renblåsning av spindel
Labyrint tätning av spindelnos med luftövertryck
RS-232 periferanslutning eller motsvarande
Centralsmörjning med alarm vid oljebrist
Autom. Dörrstängningsövervakning
Amperemätare
Varvtalsmätare
Värmeväxlare
Damm säkert el-skåp
Rigid tapping
3-färgad signallampa
Kraftfull bortsköljning av spånor
Uppställningsblock & nivelleringsbultar
Verktyslåda med underhållsverktyg
Sats instruktionsböcker
Stats reservdelsritningar, el-schema, etc
FANUC 2-års garanti

Extra Utrustning

Automatsikt verktygsinmätning
MITSUBISHI M70A CNC-styrssystem
Oljekylare för spindel
Spindelvarvtal 12.000, direkt driven spindel, oljekylare
Spindelvarvtal 15.000, direkt driven spindel, oljekylare
Snabbtransport 60m/min X,Y,Z
Spånskruv i fundament
Spåntransportör med spån låda
Spåntransportör för aluminium spånor
Utökad renblåsningfunktion i bearbetningsutrymme
Högtryckspump för kylvatten
Kylvatten genom spindel, 30 bar med filtrering
Förberedd för 4:e axel
Komplett 4:e axel paket, flera alternativ
Heidenhain linjära skalor, X,Y,Z
Renishaw OMP60, inmätning av arbetsstycke
Luftpistol/Kylvatten pistol
Förhöjd pelare 200mm/tak på maskin
Automatisk dörröppning/stängning
Luftkonditionering av el-skåp
Belysning i el-skåp
Inläsning av framförliggande programavsnitt, 200 block "look ahead"
"Nano Smooth" funktion
Data sever, + Ethernet

Med reservation för felskrivning samt tillverkarens tekniska förändringar