

MASKINENS HUVUDDATA

<u>Bord</u>	Ytterdimensioner	mm	1680x800
	Uppspänningsyta	mm	1600x800
	Belastning	kg	1000
	T-spår	antal	6
	T-spår bredd/delning	mm	18/125
	Avst. golv-bordyta	mm	970
	Avst. bordets centrum-pelaren	mm	450-1250
	Avst. spindelns till bordyta	mm	100-900
<u>Slid-dimensioner</u>	Bredd/delning X-axel,THK/NR45LR	mm	/435
	Bredd/delning Y-axel,THK/NR45LR	mm	/1200
	Bredd/delning Z-axel,turcite B	mm	110/540
<u>Matningsrörelser</u>	X-axeln (längdrörelsen)	mm	1600
	Y-axeln (tvärrörelse)	mm	800
	Z-axeln (vertikal rörelse)	mm	800
<u>Matningshastigheter</u>	Arbetsmatning X,Y	m/min	10
	Snabbmatning X,Y	m/min	18
	Snabbmatning Z	m/min	15
	Manuell X,Y,Z	m/min	
<u>Kulmutter-skrivar</u>	X-axel diameter/stigning	mm	40/10
	Y-axel diameter/stigning	mm	40/10
	Z-axel diameter/stigning	mm	50/10
<u>Matningsmotorer</u>	X,Y-axeln FANUC@12i/3000	kW	3
	Z-axeln, FANUC@12i/3000	kW	3
	Matningskraft X,Y/1000 varv	kgf	676
	Matningskraft Z/1000 varv	kgf	676
<u>Spindel</u>	Spindelmotor FANUC@18iP	kW	6/11
	Spindelkona	typ	ISO-40
	Spindelhastighet	v/min	50-8000
	Max vridmoment (1000 v/min)	Nm	118
	Spindellager	typ	vinkelkontakt
	Spindellager max vibration	mm	0,0002
	Främre spindellager inner/ytterdiam.	mm	70/110
	Bakre spindellager inner/ytterdiam	mm	60/95
	Spindeltransmission	typ	HTD-rem
	Spindelorientering	tep	magnetisk
	Avst. spindelcentrum-pelaren	mm	850

Forts...

MASKINENS HUVUDDATA

<u>Verktogs- växlare</u>	Verktyg Verktygsväl Verktygshållare Dragbult Max verktygsdiameter Max verktygsdiameter vartannat verktyg Max verktygslängd Max verktygsvikt Växlingshastighet verktyg/verktyg (6kg) Växlingshastighet spån till spån	antal system typ typ mm mm mm kg sek sek	24 närmsta väg MAS BT-40 P-40T 80 150 300 7 2 2
<u>Kylvätske- utrustning</u>	Motor, Pumpens kapacitet Tankrymd	kW l/min l	0,86 150 455
<u>Central- Smörjning</u>	Pump motor Pump kapacitet Tankrymd	w cm3 l	12 3-250 2,5
<u>El-anlutning</u>	Anslutning Anslutningseffekt Erfoderlig säkring	v kva amp	380
<u>Dimensioner</u>	Längd Djup Höjd	mm mm mm	4300 3800 3021
<u>Vikt</u>	Maskin i standard utförande	kg	11000
<u>Färg</u>	Standard		
<u>Noggrannhet</u>	Positioneringsnoggrannhet Repeteringsnoggrannhet Cirkulär noggrannhet	mm mm mm	0,01 +/-0,008

Forts....

MASKINENS HUVUDDATA

Standard utrustning

Heltäckande stänkskydd
Transformator 380/415 V
FANUC 0i-MD CNC styrsystem
Programminne 1280 meter
8.000 varv spindel
Maskinbelysning
Kylvätskeutrustning
Renblåsning av spindel
RS-232 perferianslutning eller motsvarande
Centralsmörjning med alarm vid oljebrist
Autom. Dörrstängningsövervakning
Förspända kulmutterskruvar X,Y,Z
Rigid Tapping
Amperemätare
Varvtalsmätare
Värmeväxlare
Damm säkert el-skåp
Uppställningsblock & nivelleringsbultar
Verktyglåda med underhållsverktyg
Sats instruktionsböcker
Stats reservdelsritningar, el-schema, etc
FANUC 2-års garanti

Extra Utrustning

Automatsikt verktygsinmättnings utrustning
Kylning genom spindel, 3 olika alternativ, tak på maskin
Heidenhain iTNC 530
Oljekylare till standard spindel
Fanuc 6P22i spindel motor
Spindelvarvtal 10.000 v/min, keramiska kullager inkl. oljekylare för spindel
Spindelvarvtal 12.000 v/min, keramiska kullager inkl. oljekylare för spindel
Spåntransportör med spån låda
Spånskruvar i maskinfundament
Högtryckspump för kylvatten
8 extra M-funktioner
Förberedd för 4:e axel
Komplett 4:e axel paket, flera alternativ
ZF växellåda med oljekylare för spindel
Heidenhain linjära skalor för X,Y,Z
Förhöjd pelare 200 mm
Större verktygsmagasin 30 verktyg i ställer för 24 verktyg
Automatisk dörröppning/stängning
Luftkonditionering av el-skåp
Inläsning av framförliggande programavsnitt, 200 block "look ahead"
Data sever, + Ethernet

Med reservation för felskrivning samt tillverkarens tekniska förändringar

