

MASKINENS HUVUDDATA

<u>Bord</u>	Ytterdimensioner	mm	1700x750
	Uppspänningsyta	mm	1300x610
	Belastning	kg	1500
	T-spår	antal	5
	T-spår bredd/delning	mm	22/125
	Avst. golv-bordyta	mm	910
	Avst. bordets centrum-pelaren	mm	430-1190
	Avst. spindelns till bordyta	mm	150-800
<u>Slid-dimen-sioner</u>	Bredd/delning X-axel,THK/NR35R	mm	/500
	Bredd/delning Y-axel,THK/NR35R	mm	/1365
	Bredd/delning Z-axel,turcite B	mm	110/460
<u>Matnings-rörelser</u>	X-axeln (längdrörelsen)	mm	1525
	Y-axeln (tvärrörelse)	mm	760
	Z-axeln (vertikal rörelse)	mm	650
<u>Matnings-hastig-heter</u>	Arbetsmatning X,Y	m/min	
	Snabbmatning X,Y	m/min	15
	Snabbmatning Z	m/min	12
	Manuell X,Y,Z	m/min	
<u>Kulmutter-skrivar</u>	X-axel diameter/stigning	mm	50/10
	Y-axel diameter/stigning	mm	50/10
	Z-axel diameter/stigning	mm	50/10
<u>Matnings-Motorer</u>	X,Y-axeln FANUC@12i/3000	kW	3
	Z-axeln, FANUC@22i/3000	kW	4
	Matningskraft X,Y/1000 varv	kgf	676
	Matningskraft Z/1000 varv	kgf	1170
<u>Spindel</u>	Spindelmotor FANUC@P22i	kW	11/15
	2-stegs växellåda	utväxling	1:4,1:1
	Spindelkona	typ	ISO-50
	Spindelhastighet	v/min	50-6000
	Max vridmoment (1000 v/min)	Nm	118
	Spindellager	typ	vinkelkontakt
	Spindellager max vibration	mm	0,0002
	Främre spindellager inner/ytterdiam.	mm	100/140
	Bakre spindellager inner/ytterdiam	mm	90/125
	Spindeltransmission	typ	HTD-rem
	Spindelorientering	tep	magnetisk
	Avst. spindelcentrum-pelaren	mm	810

Forts..

FEELER CNC FLEROPERATIONSMASKIN FVP-1500A

Sida 2/3

MASKINENS HUVUDDATA

<u>Verktogs- växlare</u>	Verktyg	antal	24
	Verktogsval	system	närmsta väg
	Verktygshållare	typ	MAS BT-50
	Dragbult	typ	P-40T
	Max verktygsdiameter	mm	110
	Max verktygsdiameter vartannat verktyg	mm	200
	Max verktygslängd	mm	350
	Max verktygsvikt	kg	15
	Växlingshastighet verktyg/verktyg (6kg)	sek	3
Växlingshastighet spån till spån	sek	8	
<u>Kylvätske- utrustning</u>	Motor,	kW	0,86
	Pumpens kapacitet	l/min	150
	Tankrymd	l	320
<u>Central- Smörjning</u>	Pump motor	w	30
	Pump kapacitet	cm ³	3-250
	Tankrymd	l	4
<u>El-anslutning</u>	Anslutning	v	380
	Anslutningseffekt	kva	
	Erfoderlig säkring	amp	
<u>Dimensioner</u>	Längd	mm	3720
	Djup	mm	3445
	Höjd	mm	3200
<u>Vikt</u>	Maskin i standard utförande	kg	11500
<u>Färg</u>	Standard		
<u>Noggrannhet</u>	Positioneringsnoggrannhet	mm	0,01
	Repeteringsnoggrannhet	mm	+/-0,008
	Cirkulär noggrannhet	mm	

Forts....

MASKINENS HUVUDDATA

Standard utrustning

Heltäckande stänkskydd
Transformator 380/415 V
FANUC 0i-MD CNC styrsystem
Programminne 1280 meter
10.000 varv spindel
Maskinbelysning
Kylvätskeutrustning
Renblåsning av spindel
RS-232 perferianslutning eller motsvarande
Centralsmörjning med alarm vid oljebrist
Autom. Dörrstängningsövervakning
Förspända kulmutterskruvar X,Y,Z
Rigid Tapping
Amperemätare
Varvtalsmätare
Värmeväxlare
Damm säkert el-skåp
Uppställningsblock & nivelleringsbultar
Verktyglåda med underhållsverktyg
Sats instruktionsböcker
Stats reservdelsritningar, el-schema, etc
FANUC 2-års garanti

Extra Utrustning

Automatsikt verktygsinmättnings utrustning
Kylning genom spindel, 3 olika alternativ, tak på maskin
FANUC 31i CNC styrsystem
Oljekylare till standard spindel
Fanuc 6P30 spindel motor
Spindelvarvtal 8000 v/min inkl. oljekylare för spindel
Spåntransportör med spån låda
Spånskruvar i maskinfundament
Högtryckspump för kylvatten
8 extra M-funktioner
Förberedd för 4:e axel
Komplett 4:e axel paket, flera alternativ
ZF växellåda med oljekylare för spindel
Heidenhain linjära skalor för X,Y,Z
Förhöjd pelare 250 mm
Större verktygsmagasin 32 verktyg i ställer för 24 verktyg
Automatisk dörröppning/stängning
Luftkonditionering av el-skåp
Inläsning av framförliggande programavsnitt, 200 block "look ahead"
Data sever, + Ethernet

Med reservation för felskrivning samt tillverkarens tekniska förändringar

