

## MASKINENS HUVUDDATA

<b><u>Bord</u></b>	Ytterdimensioner	mm	1420x600
	Uppspänningsyta	mm	1300x610
	Belastning	kg	1000
	T-spår	antal	5
	T-spår bredd/delning	mm	18/100
	Avst. golv-bordyta	mm	910
	Avst. bordets centrum-pelaren	mm	320-930
	Avst. spindelns till bordyta	mm	125-685
<b><u>Slid-dimensioner</u></b>	Bredd/delning X-axel,THK/NR45R	mm	/400
	Bredd/delning Y-axel,THK/NR45R	mm	/1010
	Bredd/delning Z-axel,turcite B	mm	110/440
<b><u>Matningsrörelser</u></b>	X-axeln (längdrörelsen)	mm	1300
	Y-axeln (tvärrörelse)	mm	610
	Z-axeln (vertikal rörelse)	mm	560
<b><u>Matningshastigheter</u></b>	Arbetsmatning X,Y	m/min	
	Snabbmatning X,Y	m/min	32/24
	Snabbmatning Z	m/min	24
	Manuell X,Y,Z	m/min	
<b><u>Kulmutter-skrivar</u></b>	X-axel diameter/stigning	mm	40/12
	Y-axel diameter/stigning	mm	40/10
	Z-axel diameter/stigning	mm	40/10
<b><u>Matningsmotorer</u></b>	X,Y-axeln FANUC@22i/3000	kW	4
	Z-axeln, FANUC@22Bi/3000	kW	4
	Matningskraft X,Y/1000 varv	kgf	975
	Matningskraft Z/1000 varv	kgf	1170
<b><u>Spindel</u></b>	Spindelmotor FANUC@15/10000i	kW	11/15
	Spindelkona	typ	ISO-40
	Spindelhastighet	v/min	50-10000
	Max vridmoment (1000 v/min)	Nm	118
	Spindellager	typ	vinkelkontakt
	Spindellager max vibration	mm	0,0002
	Främre spindellager inner/ytterdiam.	mm	70/110
	Bakre spindellager inner/ytterdiam	mm	60/75
	Spindeltransmission	typ	HTD-rem
	Spindelorientering	tep	magnetisk
	Avst. spindelcentrum-pelaren	mm	640

forts...

# FEELER CNC FLEROPERATIONSMASKIN FVP-1300A

Sida 2/3

## MASKINENS HUVUDDATA

<b><u>Verktogs- växlare</u></b>	Verktyg	antal	24
	Verktygsväl	system	närmsta väg
	Verktygshållare	typ	MAS BT-40
	Dragbult	typ	P-40T
	Max verktygsdiameter	mm	80
	Max verktygsdiameter vartannat verktyg	mm	150
	Max verktygslängd	mm	250
	Max verktygsvikt	kg	7
	Växlingshastighet verktyg/verktyg (6kg)	sek	2
	Växlingshastighet spån till spån	sek	
<b><u>Kylvätske- utrustning</u></b>	Motor,	kW	0,86
	Pumpens kapacitet	l/min	150
	Tankrymd	l	158
<b><u>Central- Smörjning</u></b>	Pump motor	w	12
	Pump kapacitet	cm3	3-250
	Tankrymd	l	2,5
<b><u>El-anlutning</u></b>	Anslutning	v	380
	Anslutningseffekt	kva	
	Erfoderlig säkring	amp	
<b><u>Dimensioner</u></b>	Längd	mm	3550
	Djup	mm	2200
	Höjd	mm	2665
<b><u>Vikt</u></b>	Maskin i standard utförande	kg	7600
<b><u>Färg</u></b>	Standard		
<b><u>Noggrannhet</u></b>	Positioneringsnoggrannhet	mm	0,01
	Repeteringsnoggrannhet	mm	+/-0,008
	Cirkulär noggrannhet	mm	

Forts....

## MASKINENS HUVUDDATA

### Standard utrustning

Heltäckande stänkskydd  
Transformator 380/415 V  
FANUC 0i-MD CNC styrsystem  
Programminne 1280 meter  
10.000 varv spindel  
Maskinbelysning  
Kylvätskeutrustning  
Renblåsning av spindel  
RS-232 perferianslutning eller motsvarande  
Centralsmörjning med alarm vid oljebrist  
Autom. Dörrstängningsövervakning  
Förspända kulmutterskruvar X,Y,Z  
Rigid Tapping  
Amperemätare  
Varvtalsmätare  
Värmeväxlare  
Damm säkert el-skåp  
Uppställningsblock & nivelleringsbultar  
Verktyslåda med underhållsverktyg  
Sats instruktionsböcker  
Stats reservdelsritningar, el-schema, etc  
FANUC 2-års garanti

### Extra Utrustning

Automatsikt verktygsinmättnings utrustning  
Kylning genom spindel, 3 olika alternativ, tak på maskin  
Oljekylare till standard spindel  
Fanuc ōP22i spindel motor  
Spindelvarvtal 10.000 v/min, keramiska lager inkl. oljekylare för spindel  
Spindelvarvtal 12.000 v/min, keramiska lager inkl. oljekylare för spindel  
Spåntransportör med spån låda  
Spånskruvar i maskinfundament  
Högtryckspump för kylvatten  
8 extra M-funktioner  
Förberedd för 4:e axel  
Komplett 4:e axel paket, flera alternativ  
ZF växellåda med oljekylare för spindel  
Heidenhain linjära skalor för X,Y,Z  
Förhöjd pelare 200 mm  
Större verktygsmagasin 30 verktyg i ställer för 24 verktyg  
Automatisk dörröppning/stängning  
Luftkonditionering av el-skåp  
Inläsning av framförliggande programavsnitt, 200 block "look ahead"  
Data sever, + Ethernet

*Med reservation för felskrivning samt tillverkarens tekniska förändringar*

