

MASKINENS HUVUDDATA

| | | | |
|-----------------------------------|--------------------------------------|-------|---------------|
| <u>Bord</u> | Ytterdimensioner | mm | 1150x475 |
| | Uppspänningsyta | mm | 1000x500 |
| | Belastning | kg | 800 |
| | T-spår | antal | 3 |
| | T-spår bredd/delning | mm | 18/100 |
| | Avst. golv-bordyta | mm | 920 |
| | Avst. bordets centrum-pelaren | mm | 260-760 |
| | Avst. spindelns till bordyta | mm | 80-585 |
| <u>Slid-dimensioner</u> | Bredd/delning X-axel,THK/HSR35LR | mm | /300 |
| | Bredd/delning Y-axel,THK/HSR35LR | mm | /600 |
| | Bredd/delning Z-axel,turcite B | mm | 80/350 |
| <u>Matningsrörelser</u> | X-axeln (längdrörelsen) | mm | 1020 |
| | Y-axeln (tvärrörelse) | mm | 500 |
| | Z-axeln (vertikal rörelse) | mm | 505 |
| <u>Matningshastigheter</u> | Arbetsmatning X,Y | m/min | 15 |
| | Snabbmatning X,Y | m/min | 32/24 |
| | Snabbmatning Z | m/min | 24 |
| | Manuell X,Y,Z | m/min | |
| <u>Kulmutter-skrivar</u> | X-axel diameter/stigning | mm | 40/12 |
| | Y-axel diameter/stigning | mm | 32/12 |
| | Z-axel diameter/stigning | mm | 40/10 |
| <u>Matningsmotorer</u> | X,Y-axeln FANUC@22i/3000i | kW | 1,6 |
| | Z-axeln, FANUC@22Bi/3000i | kW | 4 |
| | Matningskraft X,Y/1000 varv | kgf | 975 |
| | Matningskraft Z/1000 varv | kgf | 1170 |
| <u>Spindel</u> | Spindelmotor FANUC@8/8000i | kW | 7,5/11 |
| | Spindelkona | typ | ISO-40 |
| | Spindelhastighet | v/min | 50-10000 |
| | Max vridmoment (1000 v/min) | Nm | |
| | Spindellager | typ | vinkelkontakt |
| | Spindellager max vibration | mm | 0,0002 |
| | Främre spindellager inner/ytterdiam. | mm | 70/110 |
| | Bakre spindellager inner/ytterdiam | mm | 60/95 |
| | Spindeltransmission | typ | HTD-rem |
| | Spindelorientering | tep | magnetisk |
| | Avst. spindelcentrum-pelaren | mm | 510 |

MASKINENS HUVUDDATA

| | | | |
|---|---|--------|-------------|
| <u>Verktogs- växlare</u> | Verktyg | antal | 24 |
| | Verktygssval | system | närmsta väg |
| | Verktygshållare | typ | MAS BT-40 |
| | Dragbult | typ | P-40T |
| | Max verktygsdiameter | mm | 80 |
| | Max verktygsdiameter vartannat verktyg | mm | 150 |
| | Max verktygslängd | mm | 250 |
| | Max verktygsvikt | kg | 7 |
| | Växlingshastighet verktyg/verktyg (6kg) | sek | 2 |
| | Växlingshastighet spån till spån | sek | 5 |
| <u>Kylvätske- utrustning</u> | Motor, | kW | 0,86 |
| | Pumpens kapacitet | l/min | 100 |
| | Tankrymd | l | 250 |
| <u>Central- Smörjning</u> | Pump motor | w | 12 |
| | Pump kapacitet | cm3 | 3-250 |
| | Tankrymd | l | 2,5 |
| <u>El-anlutning</u> | Anslutning | v | 380 |
| | Anslutningseffekt | kva | |
| | Erfoderlig säkring | amp | |
| <u>Dimensioner</u> | Längd | mm | 2435 |
| | Djup | mm | 2800 |
| | Höjd | mm | 2795 |
| <u>Vikt</u> | Maskin i standard utförande | kg | 4950 |
| <u>Färg</u> | Standard | | |
| <u>Noggrannhet</u> | Positioneringsnoggrannhet | mm | 0,01 |
| | Repeteringsnoggrannhet | mm | +/-0,006 |
| | Cirkulär noggrannhet | mm | +/-0,002 |

Forts....

MASKINENS HUVUDDATA

Standard utrustning

Heltäckande stänkskydd
Transformator 380/415 V
FANUC 0i-MD CNC styrsystem
Programminne 1280 meter
10.000 varv spindel
Maskinbelysning
Kylvätskeutrustning
Renblåsning av spindel
RS-232 perferianslutning eller motsvarande
Centralsmörjning med alarm vid oljebrist
Autom. Dörrstängningsövervakning
Förspända kulmutterskruvar X,Y,Z
Rigid Tapping
Amperemätare
Varvtalsmätare
Värmeväxlare
Damm säkert el-skåp
Uppställningsblock & nivelleringsbultar
Verktyglåda med underhållsverktyg
Sats instruktionsböcker
Stats reservdelsritningar, el-schema, etc
FANUC 2-års garanti

Extra Utrustning

Automatsikt verktygsinmättnings utrustning
Kylning genom spindel, 3 olika alternativ, tak på maskin
Oljekylare till standard spindel
Spindelvarvtal 10.000 med keramiska kullager/olje kylare
Spindelvarvtal 12.000,med keramiska kullager, oljekylare
Spåntransportör med spån låda
Spåntransportör för aluminium spånor
Spånskruvar i maskinfundament
Högtryckspump för kylvatten
8 extra M-funktioner
Förberedd för 4:e axel
Komplett 4:e axel paket,flera alternativ
Teleskopskydd för Z-axeln
ZF växellåda med oljekylare för spindel
Heidenhain linjära skalor för X,Y,Z
Förhöjd pelare 150/250 mm, tak på maskin
Större verktygsmagasin 30 verktyg i ställer för 24 verktyg
Automatisk dörröppning/stängning
Luftkonditionering av el-skåp
Inläsning av framförliggande programavsnitt, 200 block "look ahead"
Data sever, + Ethernet

Med reservation för felskrivning samt tillverkarens tekniska förändringar

