

MASKINENS HUVUDDATA

<u>Bord</u>	Ytterdimensioner	mm	950x520
	Uppspänningsyta	mm	820x520
	Belastning	kg	800
	T-spår	antal	5
	T-spår bredd/delning	mm	18/100
	Avst. golv-bordyta	mm	920
	Avst. bordets centrum-pelaren	mm	300-820
	Avst. spindelns till bordyta	mm	100-605
<u>Slid-dimensioner</u>	Bredd/delning X-axel,THK/HSR35LR	mm	/300
	Bredd/delning Y-axel,THK/HSR35LR	mm	/600
	Bredd/delning Z-axel,gejd,turcite B	mm	90/370
<u>Matningsrörelser</u>	X-axeln (längdrörelsen)	mm	820
	Y-axeln (tvärrörelse)	mm	520
	Z-axeln (vertikal rörelse)	mm	505
<u>Matningshastigheter</u>	Arbetsmatning X,Y	m/min	20
	Snabbmatning X,Y	m/min	40
	Snabbmatning Z	m/min	30
	Manuell X,Y,Z	m/min	
<u>Kulmutter-skrivar</u>	X-axel diameter/stigning	mm	40/16
	Y-axel diameter/stigning	mm	40/16
	Z-axel diameter/stigning	mm	40/10
<u>Matningsmotorer</u>	X,Y-axeln FANUC@22i/3000i	kW	4
	Z-axeln, FANUC@22Bi/3000i	kW	4
	Matningskraft X,Y/3000 varv	kgf	493
	Matningskraft Z/3000 varv	kgf	790
<u>Spindel</u>	Spindelmotor FANUC@8/8000i	kW	7,5/11
	Spindelkona	typ	ISO-40
	Spindelhastighet	v/min	50-10000
	Max vridmoment (1000 v/min)	Nm	
	Spindellager	typ	vinkelkontakt
	Spindellager max vibration	mm	0,0002
	Främre spindellager inner/ytterdiam.	mm	70/110
	Bakre spindellager inner/ytterdiam	mm	60/95
	Spindeltransmission	typ	HTD-rem
	Spindelorientering	tep	magnetisk
	Avst. spindelcentrum-pelaren	mm	560

MASKINENS HUVUDDATA

<u>Verktogs- växlare</u>	Verktyg	antal	24
	Verktogsval	system	närmsta väg
	Verktogshållare	typ	MAS BT-40
	Dragbult	typ	P-40T
	Max verktygsdiameter	mm	80
	Max verktygsdiameter vartannat verktyg	mm	150
	Max verktygslängd	mm	300
	Max verktygsvikt	kg	8
	Växlingshastighet verktyg/verktyg (6kg)	sek	2
	Växlingshastighet spån till spån	sek	
<u>Kylvätske- utrustning</u>	Motor	kW	0,86
	Pumpens kapacitet	l/min	66,7
	Tankrymd	l	300
<u>Central- Smörjning</u>	Pump motor	w	12
	Pump kapacitet	cm3	3-250
	Tankrymd	l	2,5
<u>El-anlutning</u>	Anslutning	v	380
	Anslutningseffekt	kva	
	Erfoderlig säkring	amp	
<u>Dimensioner</u>	Längd	mm	2185
	Djup	mm	2905
	Höjd	mm	2800
<u>Vikt</u>	Maskin i standard utförande	kg	5800
<u>Färg</u>	Standard		
<u>Noggrannhet</u>	Positioneringsnoggrannhet	mm	0,01
	Repeteringsnoggrannhet	mm	+/-0,006
	Cirkulär noggrannhet	mm	+/-0,002

Forts....

MASKINENS HUVUDDATA

Standard utrustning

Heltäckande stänkskydd
Transformator 380/415 V
FANUC 0i-MD CNC styrsystem
10.000 varv spindel
Maskinbelysning
Kylvätskeutrustning
Renblåsning av spindel
Labyrinttätning med luftövertryck, spindelnos
RS-232 perferianslutning eller motsvarande
Centralsmörjning med alarm vid oljebrist
Autom. Dörrstängningsövervakning
Förspända kulmutterskruva X,Y,Z
Amperemätare
Varvtalsmätare
Värmeväxlare
Damm säkert el-skåp
Rigid tapping
Olja/vatten separation
3-färgad signallampa
Uppställningsblock & nivelleringsbultar
Verktygslåda med underhållsverktyg
Sats instruktionsböcker
Stats reservdelsritningar, el-schema, etc
FANUC 2-års garanti

Extra Utrustning

Automatsikt verktygsinmätning utrustning
Kylning genom spindel, 3 olika alternativ, tak på maskin
Oljekylare till standard spindel
Spindelmotor FANUC $\alpha 15i$, 15/18 kw, 115 Nm
Spindelvarvtal 10.000 med keramiska kullager/olja kylare
Spindelvarvtal 12.000,direkt driven spindel, oljekylare
Spindelvarvtal 15.000,direkt driven spindel,termisk kompensering,oljekylare
Spåntransportör med spån låda
Spåntransportör för aluminium spånor
Spånskruvar i maskinfundament
Högtryckspump för kylvatten
8 extra M-funktioner
Förberedd för 4:e axel
Komplett 4:e axel paket,flera alternativ
Heidenhain linjära skalor, X,Y,Z
Renishaw OMP60,inmätning av arbetsstycke
Rullstyrningar i X och Y istället för kulstyrningar, THK SRG35
Förhöjd pelare 150/250 mm, tak på maskin
ZF växellåda, 2-steps
Större verktygsmagasin 30 alternativt 50 verktyg
Automatisk dörröppning/stängning
Luftkonditionering av el-skåp
Inläsning av framförliggande programavsnitt, 200 block "look ahead"
"Nano Smooth" funktion
Data sever, + Ethernet

Med reservation för felskrivning samt tillverkarens tekniska förändringar