

# FEELER CNC FLEROPERATIONSMASKIN VMP-23A

Sida 1/3

## MASKINENS HUVUDDATA

<b><u>Bord</u></b>	Ytterdimensioner	mm	650x420
	Uppspänningsyta	mm	580x420
	Belastning	kg	300
	T-spår	antal	4
	T-spår bredd/delning	mm	14/100
	Avst. golv-bordyta	mm	820
	Avst. bordets centrum-pelaren	mm	245-665
	Avst. spindelnos till bordyta	mm	80-590
<b><u>Slid-dimensioner</u></b>	Bredd/delning X-axel,THK/HSR30LR	mm	/260
	Bredd/delning Y-axel,THK/HSR30LR	mm	/440
	Bredd/delning Z-axel,THK/HSR30LR	mm	/270
<b><u>Matningsrörelser</u></b>	X-axeln (längdrörelsen)	mm	580
	Y-axeln (tvärrörelse)	mm	420
	Z-axeln (vertikal rörelse)	mm	510
<b><u>Matningshastigheter</u></b>	Arbetsmatning X,Y	m/min	20
	Snabbmatning X,Y	m/min	36
	Snabbmatning Z	m/min	36
	Manuell X,Y,Z	m/min	
<b><u>Kulmutter-skrivar</u></b>	X-axel diameter/stigning	mm	32/12
	Y-axel diameter/stigning	mm	32/12
	Z-axel diameter/stigning	mm	32/12
<b><u>Matningsmotorer</u></b>	X,Y-axeln FANUC@8i/3000i	kW	1,6
	Z-axeln, FANUC@22Bi/3000i	kW	4
	Matningskraft X,Y/1000 varv	kgf	342
	Matningskraft Z/1000 varv	kgf	974
<b><u>Spindel</u></b>	Spindelmotor FANUC@8/8000i	kW	7,5/11
	Spindelkona	typ	ISO-40
	Spindelhastighet	v/min	50-10000
	Max vridmoment (1000 v/min)	Nm	
	Spindellager	typ	vinkelkontakt
	Spindellager max vibration	mm	0,0002
	Främre spindellager inner/ytterdiam.	mm	60/95
	Bakre spindellager inner/ytterdiam	mm	50/80
	Spindeltransmission	typ	HTD-rem
	Spindelorientering	tep	magnetisk
	Avst. spindelcentrum-pelaren	mm	455

Forts..

# FEELER CNC FLEROPERATIONSMASKIN VMP-23A

Sida 2/3

## MASKINENS HUVUDDATA

<b><u>Verktogs- växlare</u></b>	Verktyg	antal	20
	Verktygsväl	system	närmsta väg
	Verktygshållare	typ	MAS BT-40
	Dragbult	typ	P-40T
	Max verktygsdiameter	mm	80
	Max verktygsdiameter vartannat verktyg	mm	130
	Max verktygslängd	mm	250
	Max verktygsvikt	kg	7
	Växlingshastighet verktyg/verktyg (6kg)	sek	1,7
	Växlingshastighet spån till spån	sek	3,2
<b><u>Kylvätske- utrustning</u></b>	Motor, 2st	kW	0,86
	Pumpens kapacitet	l/min	140
	Tankrymd	l	170
<b><u>Central- Smörjning</u></b>	Pump motor	w	12
	Pump kapacitet	cm3	3-250
	Tankrymd	l	2,5
<b><u>El-anlutning</u></b>	Anslutning	v	380
	Anslutningseffekt	kva	
	Erfoderlig säkring	amp	
<b><u>Dimensioner</u></b>	Längd	mm	1900
	Djup	mm	2230
	Höjd	mm	2370
<b><u>Vikt</u></b>	Maskin i standard utförande	kg	3000
<b><u>Färg</u></b>	Standard		
<b><u>Noggrannhet</u></b>	Positioneringsnoggrannhet	mm	0,01
	Repeteringsnoggrannhet	mm	+/-0,006
	Cirkulär noggrannhet	mm	+/-0,002

Forts....

## MASKINENS HUVUDDATA

### Standard utrustning

Heltäckande stänkskydd  
Transformator 380/415 V  
FANUC 0i-MD CNC styrsystem  
Programminne 1280 meter  
10.000 varv spindel  
Maskinbelysning  
Kylvätskeutrustning  
Renblåsning av spindel  
RS-232 perferianslutning eller motsvarande  
Förspända kulmutterkruvar X,Y,Z  
Centralsmörjning med alarm vid oljebrist  
Autom. Dörrstängningsövervakning  
Rigid Tapping  
Amperemätare  
Varvtalsmätare  
Värmeväxlare  
Damm säkert el-skåp  
Uppställningsblock & nivelleringsbultar  
Verktyglåda med underhållsverktyg  
Sats instruktionsböcker  
Stats reservdelsritningar, el-schema, etc  
FANUC 2-års garanti

### Extra Utrustning

Automatsikt verktygsinmätning utrustning  
Kylning genom spindel, 3 olika alternativ, tak på maskin  
Oljekylare till standard spindel  
Spindelvarvtal 10.000 med keramiska kullager/olje kylare  
Spindelvarvtal 12.000,direkt driven spindel, oljekylare  
Spindelvarvtal 15.000,direkt driven spindel,termisk kompensering,oljekylare  
Spåntransportör med spån låda  
Spåntransportör för aluminium spånor  
Spånskruvar i maskinfundament  
Högtryckspump för kylvatten  
8 extra M-funktioner  
Förberedd för 4:e axel  
Komplett 4:e axel paket,flera alternativ  
Heidenhain linjära skalor, X,Y,Z  
Renishaw OMP60,inmätning av arbetsstycke  
Förhöjd pelare 150 mm, tak på maskin  
Större verktygsmagasin 30 alternativt 50 verktyg  
Automatisk dörröppning/stängning  
Luftkonditionering av el-skåp  
Inläsning av framförliggande programavsnitt, 200 block "look ahead"  
"Nano Smooth" funktion  
Data sever, + Ethernet

*Med reservation för felskrivning samt tillverkarens tekniska förändringar*