

MASKINENS HUVUDDATA

<u>Kapacitet</u>	Svängdiameter över sadel	mm	755
	Svängdiameter över bädd	mm	
	Max svarvdiameter	mm	356
	Chuck diameter	mm	254
	Chuck diameter, sub	mm	127
	Max svarvlängd	mm	705
	Max diameter vid stång bearb. (sexk.)	mm	
	Max diameter vid stång bearb. (rund)	mm	78
<u>Spindel 1</u>	Spindelnos	typ	A2-8
	Spindelborrning	mm	91
	Spindelmotor, FANUC á200L/6000iB	kW	15/22
	Spindelhastighet	v/min	3500
	Max vridmoment	Nm	398/700
	Främre spindellagrets inner/ytter diam.	mm	140/210
	Bakre spindellagrets inne/ytter diam.	Mm	115/175
	Avstånd spindelcentrum-golv	mm	1140
	Avstånd spindelcentrum-front	mm	380
<u>Spindel 2</u>	Spindelnos	typ	A2-5
	Spindelborrning	mm	52
	Spindelmotor, FANUC á112M/2000iB	kW	10/15
	Spindelhastighet	v/min	6000
	Max vridmoment	Nm	64/95
	Främre spindellagrets inner/ytter diam.	mm	80/125
	Bakre spindellagrets inne/ytter diam.	Mm	75/115
<u>Verktvgs- revolver</u>	Modell DLT165-T12/Y-S1	typ	BMT
	Verktvgsdimension, 4-kant	mm	25
	Verktvgsdimension, rund	mm	40
	Skaftdiameter	mm	BMT60
	Revolvers låskraft	kgf	
	Spindelmotor, drivna verktyg,FANUC	kW	7
	Max varvtal	v/min	3000
	Indexermotor,FANUC á30/3000i	typ	
	Indexernoggrannhet	µm	
	Indexeringshastighet (1 läge)	sek	0,18
	Indexeringshastighet 180 grader	sek	0,38
	Skärvätsketillförsel genom verk.hållare	antal	12
	<u>X-axel</u>	Kulskruv diam/stigning	mm
Rörelse		mm	178+82
Matningsmotor,FANUC á22/3000iB		kW	4
Konstant vridmoment		Nm	22/64
Matningskraft		kg	1410
Snabbtransport		m/min	30
Arbetsmatning		mm/v	0,01-500
Positioneringsnoggrannhet		mm	0,01
Repereringsnoggrannhet		mm	0,006

Forts..

MASKINENS HUVUDDATA

<u>Z-axel</u>	Kulskruv diam/stigning	mm	36/10
	Rörelse	mm	795
	Matningsmotor,FANUC á22/3000iB	kW	4
	Konstant vridmoment	Nm	22/64
	Matningskraft	kg	1410
	Snabbtransport	m/min	30
	Arbetsmatning	mm/v	0,01-500
	Positioneringsnoggrannhet	mm	0,01
	Repeteringsnoggrannhet	mm	0,006
<u>E-axel</u>	Kulskruv diam/stigning	mm	36/10
	Rörelse	mm	734
	Matningsmotor,Fanuc á12/3000iB	kW	3
	Konstant vridmoment	Nm	12/35
	Matningskraft	kg	769
	Snabbtransport	m/min	7
	Arbetsmatning	mm/v	0,01-500
	Positioneringsnoggrannhet	mm	0,01
	Repeteringsnoggrannhet	mm	0,006
<u>Y-axel</u>	Kulskruv diam/stigning	mm	32/10
	Rörelse	mm	100(+/-50)
	Matningsmotor,FANUC á22/3000iB	kW	4
	Konstant vridmoment	Nm	22/64
	Matningskraft	kg	1410
	Snabbtransport	m/min	10
	Arbetsmatning	mm/v	
	Positioneringsnoggrannhet	mm	0,01
	Repeteringsnoggrannhet	mm	0,006
<u>C-axel</u>	Indexering	grader	360°/0,001°
	Snabb transport	v/min	80
<u>Hydraul- Chuck 1</u>	Backarnas slaglängd	mm	8,8
	Max spänn diameter	mm	254
	Min spänn diameter	mm	15
	Max varvtal	v/min	4200
	Max spännkraft, stillastående chuck	kgf	11000
	Max spännkraft vid 3500 varv	kgf	
	Max vikt arbetstycke	kg	39
	Stång kapacitet	mm	75
<u>Hydraul- Chuck 2</u>	Backarnas slaglängd	mm	5,4
	Max spänn diameter	mm	170
	Min spänn diameter	mm	
	Max varvtal	v/min	6000
	Max spännkraft, stillastående chuck	kgf	5812
	Max spännkraft vid 3500 varv	kgf	
	Max vikt arbetstycke	kg	15
	Stång kapacitet	mm	52

MASKINENS HUVUDDATA

<u>Hydraul- enhet</u>	Pump motor	kw	1,55
	Pump kapacitet	l/min	25
	Pump tryck	kg/cm ²	40
	Tankrymd	l	10
<u>Kylvätske- utrustning</u>	Motor	kW	0,53
	Pumpens kapacitet	l/min	67
	Tankrymd	l	265
<u>Central- Smörjning</u>	Pump motor	w	17
	Pump kapacitet	l/min	0,1
	Tankrymd	l	4
<u>El-anlutning</u>	Anslutning	v	380/415
	Anslutningseffekt	kva	
	Erforderlig säkring	amp	
<u>Dimensioner</u>	Längd	mm	3100
	Djup	mm	1950
	Höjd	mm	2190
<u>Vikt</u>	Maskin i standard utförande	kg	6500
<u>Färg</u>	Standard		
<u>Standard utrustning</u>	Hydraulisk 10" chuck/cylinder Hydraulisk 5" chuck/cylinder FANUC 18i-TB CNC styrsystem 12 stationers BMT revolver inkl. roterande verktyg och full C-axel Motorspindel 3.500 varv med oljekylare för spindel Heltäckande stänkskydd Hydraulenheter för chuckar Automatisk smörjning av både gejder och kuls kruvar Centralsmörjning med alarm vid oljebrist Autom. dörrstängningsövervakning Spåntransportör med spånlåda Hållare för utvändig svarvning, 3st Hållare för invändig svarvning, 1st Borrstängshållare, 3st Roterande verktyg, axiellt, 1st Roterande verktyg, radiellt, 1st		

MASKINENS HUVUDDATA

Standard utrustning

Härdade backar 1 sats
Mjuka backar 3 satser
Transformator
Kylvätskeutrustning
Amperemätare
Varvtalsmätare
Värmeväxlare
3-färgad signal lampa
X-axelns kulmutterskruv, förspänd
Uppställningsblock & nivelleringsbultar
Verktyslåda med underhållsverktyg
Sats instruktionsböcker
Sats reservdelsritningar, el-chema,etc
FANUC 2-års garanti

Extra Urustning

Verktysinmätning, "tool setter"
10" och 5" hylschuckar
7 alternativt 20 bars högtryckspump
Spåntransportör med spån låda för aluminium spånor
Luftkonditionering av el-skåp
Kylvatten spolning över spindeln
Pneumatisk styrd dörr, öppna/stäng
Pneumatisk styrd detaljfångare
Interface för stångaggregat
2st olika späntryck över chuck via M-funktion
8 extra M-funktioner
Interface för stångaggregat
Olje avskiljare "oil-skimmer"
Automatisk avstängning av ström
Luft/renblåsning av spindlar
Hållande (fasta och roterande) verktyg

Med reservation för felskrivning samt tillverkarens tekniska förändringar