

URETAN BYGG 2637

Beskrivning av produkt

I-komponent fogmassa på polyuretanbas för bl a anslutningsfogar i byggnader. Massan är lättapplicerad med hand- eller tryckluftspruta och dess speciella konsistens gör att tilltryckning och pinning är förenklade. Efter reaktion med fuktighet härdar massan till ett elastiskt och beständigt gummi med god rörelseupptagningsförmåga.

Den härdade fogen är övermålningsbar (se vidare under Tekniska Data). Färgens vidhäftning kan förstärkas genom att sanda fogen med fin ren sand omedelbart efter appliceringen av massan.

Användningsområden

För in- och utvändiga rörelsefogar i betong-, tegel- och metallfasader samt runt trä-, metall och PVC-fönster.

Arbetsbeskrivning

Förbehandling av fogytorna.

Alla ytor måste vara torra och fria från fett och damm. Olje- och fettrester, framför allt på metall, glas etc avlägsnas med exempelvis MEK. Murbruksrester och cementslam avlägsnas mekaniskt. Vitträd målning på metall och trä är olämpligt som underlag. Vid fogning mot målade ytor rekommenderas provfogning för att bedöma primerbehovet och eventuell risk för färgförändring mot speciellt vitfog.

Primerbehandling

Bostik 2637 har mycket bra vidhäftning till de flesta byggmaterial utan primer. Vidhäftningen kan dock i vissa fall förbättras på t ex sugande

och porösa ytor genom primning med Bostik Primer 5075. För att minska risken för blåsbildning i fogen pga fukt från fogytorna används Primer 5075 som fuktspärr. Primern stryks på underlaget och skall torka minst 15 minuter och högst 4 timmar före appliceringen av fogmassan.

Rekommendationer

Ingen primer: Keramik, porslin, stengods, glas, aluminium, rostfritt stål, plastlaminat, polyester och polyuretan.

Primer 5075: Betong, cementputs, lättbetong, gips och obehandlat trä. Dilatationsfogar i fasader mellan betong- och lättbetongelement samt i puts- och tegelfasader.

Allmänt: För fogning mot målade ytor rekommenderas provfogning pga färgernas varierande sammansättning och kvalitet.

Förbehandling av fogar

Fogen bottenas med t ex Bostik Bottningslist och fixeras på riktigt fogdjup. För att undvika skador på bottningslisten, vilket kan ge blåsbildning i fogen, monteras listen med trubbiga, släta verktyg eller med roller. I fogar med fast botten, där rund bottningslist ej får plats, läggs släta skumprofiler eller polytetentejp för att förhindra att fogmassan häftar mot fogbotten. Olämpliga bottningsmaterial är sådana som är olje-, tjär- eller bitumenhaltiga, hampa eller mineralull. Fogkanterna kan, om så erfordras, maskeras med tejp, vilken avlägsnas omedelbart efter tillsättning av fogmassan.

Applicering av fogmassan

Den bästa vidhäftningen uppnås när fogen fylls väl vid sprutningen så att materialet får full kontakt med anläggningsytorna. Efter appliceringen av fogmassan slätas ytan till med en fogpinne som doppats i vatten. Se noga till så att vatten ej kommer mellan fogsidan och massan.

Fogdimensionering

Det är ytterst viktigt att fogbredden på är korrekt dimensionerade på konstruktionsstadiet med hänsyn till de förväntade rörelserna i fogen. Rörelsen får inte överskrida fogmassans maximala deformationsförmåga, för Bostik 2637 är detta $\pm 25\%$. Som allmän regel vid fogdimensionering vid rörelsefogar med Bostik 2637 gäller att fogbredd/fogdjup bör förhålla sig som 2/1. Fogens bredd x djup bör ej överstiga 30x15 mm. Fogmassans djup får i inget fall understiga 8 mm.

För vidare detaljinformation om fogdimensionering och utförande hänvisas till Hus AMA 98.

Miljö och hälsa

Beakta Arbetarskyddsstyrelsens anvisningar om isocyanater.

För ytterligare information, se varuinformationsblad.

Teknisk data

Egenskaper före applicering

Materialtyp	Polyuretan
Konsistens	Tixotrop, smidig massa
Härdsystem	Härdar med luftens fuktighet
Densitet	Ca 1,2 g/cm ³
Arbetstemperatur	+5 till +35°C
Lösningsmedel	Xylen
Brandfarlig	Nej
Flampunkt	+65°C
Lagringstid	Minst 12 månader i obruten förpackning. Lagras torrt och svalt.



De tekniska data vi redovisar, liksom våra anvisningar och rekommendationer är samtliga baserade på en mångfald försök och på vår erfarenhet. De är avsedda att hjälpa förbrukaren att finna den lämpligaste arbetsmetoden och få bästa möjliga resultat. Då förbrukarens arbetsförhållanden ligger utanför vår kontroll kan vi ej påta oss något ansvar för de resultat som denne erhåller vid produktens användning.

Färger

Grå, vit, brun, svart och gul

Förpackning

0,3 ltr aluminiumpatron och 0,6 ltr aluminiumpåse

Egenskaper efter applicering

Klibbfri yta

7-8 timmar vid 23°C, 50% RF

Härdning

1 dygn = 1,6 mm; 7 dygn = 8 mm; 14 dygn = 10 mm vid 23°C, 50% RF

Hårdhet

Ca 21° Shore A, 14 dygn +25°C, 50% RF

Rörelseupptagning

Ca ±25% av ursprunglig fogbredd

Elasticitetsmodul

Ca 0,54 N/mm² vid 100% töjning och med varierande fuktighet och

Temperaturbeständighet

-30° och +90°C. Temporärt +90°C.

Åldringsbeständighet

Mycket god

Kemikaliebeständighet

Långvarigt beständig mot vatten. God vid kortvarig kontakt med utspädda syror, lut och lösningsmedel.

Övermålningsbar

Möjligt med konstharts- och dispersionsfärger. Vid målning med alkydbaserade färger och vissa lacker kan torkningsförloppet störas och förlängas. Färgförändringar av fogen kan även förekomma pga kemisk påverkan från ytbehandlingarnas komponenter. Provfogning rekommenderas.



De tekniska data vi redovisar, liksom våra anvisningar och rekommendationer är samtliga baserade på en mångfald försök och på vår erfarenhet. De är avsedda att hjälpa förbrukaren att finna den lämpligaste arbetsmetoden och få bästa möjliga resultat. Då förbrukarens arbetsförhållanden ligger utanför vår kontroll kan vi ej påta oss något ansvar för de resultat som denne erhåller vid produktens användning.