

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

Dem Betrieb **Linde Metalltechnik AB**

**Ragangsgatan 4
SE-252 27 Helsingborg**

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

Zertifizierungsstufe CL1 nach DIN EN 15085-2

Anwendungsgebiet: • Neubau von Komponenten für Schienenfahrzeuge.
Fertigung von Zugstangen.

Geltungsbereich

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135 (MAG)	8	t = 2.5 - 6.5 mm D >= 25 mm	BW
	1.2	t = 3 - 9 mm D >= 25 mm	BW
	1.2	t = 4 - 12 mm	FW
135/136 (MAG/MAG)	1.2	t = 6 - 27 mm	BW
136 (MAG)	1.2	t = 4 - 12 mm	FW
141 (WIG)	8	t = 1.4 - 2.6 mm D >= 84 mm	BW

verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Kjell Nilsson (EWE) [extern] geb.: 20.09.1947

gleichberechtigter Vertreter: Per Linde (IWS/Stufe B) geb.: 12.10.1946

Vertreter: siehe Rückseite

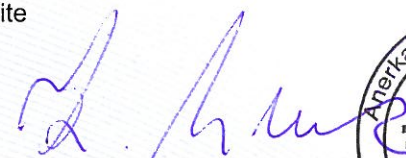
Bemerkungen: siehe Rückseite

Zertifikat Nr.: TÜVNORD/15085/CL1/130/3A1/03

Gültigkeitszeitraum: vom 27.10.2010 bis 26.10.2013

Ausgestellt am: 28.11.2011

Auditor: Sturmhöwel
Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)


 Neumann
 Leiter der HZS

