

# Åtdragningsmoment - STÅL

Mv i Nm för obehandlade anoljade skruvar vid användning av momentnyckel

## Skruv stål - M-gänga

Gänga	Gängstigning	Hållfasthetsklass				
		4,8	5,8	8,8	10,9	12,9
M 1,6	0,35	0,075	0,1	0,17	0,24	0,29
M 2	0,4	0,155	0,22	0,35	0,49	0,58
M 2,5	0,45	0,32	0,44	0,7	0,98	1,2
M 3	0,5	0,56	0,77	1,2	1,7	2,1
M 3,5	0,6	0,86	1,2	1,9	2,7	3,3
M 4	0,7	1,28	1,8	2,9	4	4,9
M 5	0,8	2,5	3,6	5,7	8,1	9,7
M 6	1	4,3	6,1	9,8	14	17
M 8	1,25	10,5	15	24	33	40
M 10	1,5	21	29	47	65	79
M 12	1,75	36	5,1	81	114	136
M 14	2	58	80	128	181	217
M 16	2	88	123	197	277	333
M 18	2,5	121	172	275	386	463
M 20	2,5	171	240	385	541	649
M 22	2,5	230	324	518	728	874
M 24	3	295	416	665	935	1120
M 27	3	435	600	961	1350	1620
M 30	3,5	590	819	1310	1840	2210
M 33	3,5	800	1100	1770	2480	2980
M 36	4	1030	1420	2280	3210	3850

## Skruv stål - M-fingänga

Gänga	Gängstigning	Hållfasthetsklass		
		8,8	10,9	12,9
M8x1	1	25	35	42
M10x1	1	49	70	84
M10x1,25	1,25	48	68	81
M12x1,25	1,25	85	120	144
M12x1,5	1,5	83	117	140
M14x1,5	1,5	135	190	228
M16x1,5	1,5	204	287	344
M18x1,5	1,5	294	413	496
M20x1,5	1,5	408	574	688
M22x1,5	1,5	546	768	921
M24x2	2	696	976	1170
M27x2	2	1000	1410	1690
M30x2	2	1390	1950	2340
M33x2	2	1860	2610	3130
M36x3	3	2350	3310	3970