

Åtdragningsmoment - Rostfritt/Syrafast

Skrubar av materialtyperna A2 och A4 med plana, gradfria och smorda ytor

För att rostria och syrafasta skruvar ska kunna förspännas erfordras effektiv smörjning, plana och gradfria ytor, annars kan monteringsproblem uppstå i form av gängskärning.

Helst ska åtdragningen ske för hand eller med skruvdragare med lågt varvtal, slående mutterdragare bör ej användas.

Gänga	Gängstigning	Åtdragningsmoment Mv i Nm		
		Klass 50	Klass 70	Klass 80
M 3	0,5	0,4	0,9	1,2
M 4	0,7	1	2	2,7
M 5	0,8	1,9	4,1	5,4
M 6	1	3,3	7	9,3
M 8	1,25	7,8	17	22
M 10	1,5	15	33	44
M 12	1,75	27	57	76
M 16	2	65	140	187
M 20	2,5	127	273	364
M 24	3	222	472	629