

Riktvärden för håldiametrar, ST-gänga

Värdena i tabellen gäller för sätthärdade skruvar av stål.

Gänga	Plättjocklek	Håldiameter							Frigående hål
		Stål, Mässing, Koppar*		Aluminium		Gjutmetall-legering av zink magnesium aluminium och mässing	Plast		
		Dornade eller uppslagna hål	Borrade eller Klippta hål	Dornade eller uppslagna hål	Borrade eller Klippta hål		Härdplast	Termoplast	
Hålgrupp 1A	Hålgrupp 1B	Hålgrupp 2A	Hålgrupp 2B	Hålgrupp 3**	Hålgrupp 4**	Hålgrupp 5**			
ST 2,2	-0,56		1,6						
	(0,56) - 0,75		1,7		1,6				
	(0,75) - 0,88		1,8		1,6				
	(0,88) - 1,13		1,8		1,6	2x3	2x5	2x5	2,8
	(1,13) - 1,38		1,9		1,7				
	(1,38) - 1,50		1,9		1,8				
ST 2,9	-0,56	2,2	2,2						
	(0,56) - 0,63	2,5	2,3	2,2					
	(0,63) - 0,75	2,5	2,3	2,2	2,2				
	(0,75) - 0,88	2,5	2,4	2,2	2,2	2,7x6,5	2,5x6,5	2,4x6,4	3,6
	(0,88) - 1,25		2,4	2,2	2,2				
	(1,25) - 1,38		2,4		2,2				
	(1,38) - 1,75		2,5		2,3				
	(1,75) - 2,50		2,6		2,4				
ST 3,5	-0,56	2,8	2,6						
	(0,56) - 0,75	2,8	2,7	2,8					
	(0,75) - 0,88	2,8	2,7	2,8	2,6				
	(0,88) - 1,25		2,8	2,8	2,6				
	(1,25) - 1,38		2,8		2,7	3,3x6,5	3,2x6,5	3x6,4	4,2
	(1,38) - 1,75		2,9		2,8				
	(1,75) - 2,50		3		2,8				
	(2,50) - 3,00				3				
(3,00) - 6,00				3					
ST 4,2	-0,5	3,5							
	(0,50) - 0,63	3,5	3,2	3,5					
	(0,63) - 0,88	3,5	3,2	3,5	2,9				
	(0,88) - 1,13	3,5	3,2	3,5	3				
	(1,13) - 1,38	3,5	3,3	3,5	3,2	3,9x6,5	3,8x8	3,7x8	5
	(1,38) - 2,50		3,5		3,5				
	(2,50) - 3,00		3,8		3,7				
	(3,00) - 3,50		3,9		3,8				
(3,50) - 10,0				3,9					
ST 4,8	-0,5	4							
	(0,50) - 0,73	4	3,7	4					
	(0,73) - 1,13	4	3,7	4	3,7				
	(1,13) - 1,38	4	3,9	4	3,7				
	(1,38) - 1,75		3,9		3,7				
	(1,75) - 2,50		4		3,8	4,5x6,4	4,5x8	4,3x8	5,8
	(2,50) - 3,00		4,1		3,8				
	(3,00) - 3,50		4,3		3,9				
	(3,50) - 4,00		4,4		3,9				
	(4,00) - 4,75		4,4		4				
(4,75) - 10,0				4,2					
ST 5,5	-1,13	4,7	4,2						
	(1,13) - 1,38	4,7	4,3		4,1				
	(1,38) - 1,50		4,3		4,1				
	(1,50) - 1,75		4,5		4,2				
	(1,75) - 2,25		4,6		4,4				
	(2,25) - 3,00		4,7		4,6	5x7	5x9,5	4,8x9,5	6,6
	(3,00) - 3,50		5		4,6				
	(3,50) - 4,00		5		4,8				
	(4,00) - 4,75		5,1		4,8				
	(4,75) - 10,0				4,9				
ST 6,3	-1,38	5,3	4,9						
	(1,38) - 1,75		5		5				
	(1,75) - 2,00		5,2		5				
	(2,00) - 3,00		5,3		5,2				
	(3,00) - 4,00		5,8		5,3	5,9x8	5,9x9,5	5,6x8	7,4
	(4,00) - 4,75		5,9		5,4				
	(4,75) - 5,00				5,6				
(5,00) - 10,0				5,8					

*HB max 120. Vid hårdare material ökas tabellvärdena med 0,1-0,2 mm

**d₂ x min. inskrivningslängd.

Momak Teknik AB

Det mesta inom skruv och mutter