

# Vitrost

## Skötsel och underhållsråd för varmförzinkade fordonsdelar

Varmförzinkning ger ett heltäckande rostskydd. Genom kemisk reaktion med koldioxidhalten i luften uppnår den ett fullgott skydd efter några månader.

Våra fordonsdelar förses med ett lager som är minst 70 µ tjockt.

Detta skydd påverkas av klimatförhållanden, och tunnas ut med 2 - 5 µ / år under normala förhållanden.

Under de första månaderna efter varmförzinkningen är ytskiktet känsligt för fukt och dålig luftcirkulation. Detta kan ge matta vit/gråaktiga fläckar (s.k. vitrost). Det rör sig dock endast om rent utseendemässiga förändringar som saknar betydelse för korrosionsbeständigheten.

## De vanligaste orsakerna till vitrost är:

- Vägsalt (Vinterkörning och även lastbilstransporter på vintern)
- Kondens, dålig ventilation
- Uppställning i högt gräs eller snö/snövallar
- Starka rengöringsmedel
- Snö som ligger på metalldelar
- Sjötransporter.

## För att förhindra uppkomst av vitrost är följande nödvändigt:

- Vid uppställning tillse god luftcirkulation. Vatten måste kunna rinna av och inte bli liggande på metallen (ev. torkas bort direkt)
- Efter färd på vinterväg måste de förzinkade delarna spolras med rent vatten och sedan torkas torra.

Enligt DIN 50 976 och DIN EN ISO 14 81 är bildandet av vitrost, normalt ingen grund för reklamation.

## Vid uppkomst av vitrost

- Vitrost kan avlägsnas genom noggrant borstade med rostfri stålborste.
- I vissa fall kan kemiska medel typ Poligrat CSG Zinkrengöring med fördel användas.

